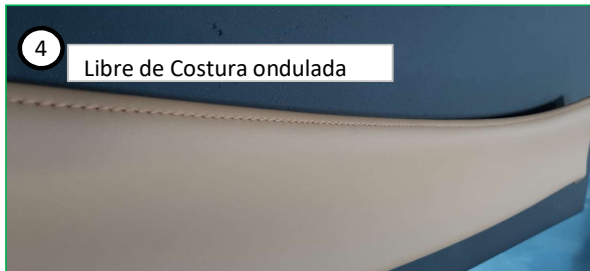
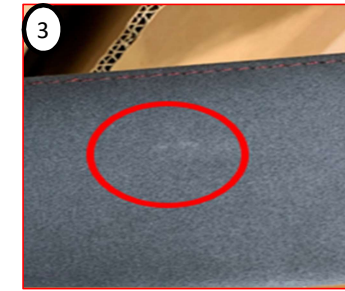


Quality Check Point (Puntos de Revisión de Calidad)

Esta instrucción aplica para el producto: 910B Ppad

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar que pieza cuente con 8 clips amarillos (clips unilaterales) instalados a tope.	1 pza / visual	100% piezas / visual
2	Verificar que pieza cuente con etiqueta de identificación . Ver Matriz en instrucción de trabajo o ayuda visual	1 pza / visual	100% piezas / visual
3	Verificar apariencia: Libre de daños en tela, manchas o daños en costura.	1 pza / visual	100% piezas / visual
4	Verificar apariencia: Libre de costura ondulada o remaches visibles.	1 pza / visual	100% piezas / visual
5	Verificar apariencia: Bultos en borde donde costura hace el dobles y pasa a cara B.	1 pza / visual	100% piezas / visual
6	Verificar apariencia: Esquinas forradas correctamente libre de bultos.	1 pza / visual	100% piezas / visual
7	Verificar apariencia: Pieza debe estar libre de hundimientos.	1 pza / visual	100% piezas / visual
8	Verificar apariencia: Libre de contaminación en interior.	1 pza / visual	100% piezas / visual
9	Utilizar empaque correcto de acuerdo a instrucción de trabajo.	1 pza / visual	100% piezas / visual
10	No mezclar piezas en contenedores (lados y/o color).	1 pza / visual	100% piezas / visual
11	Colocar cantidad correcta en contenedor de producto terminado.	1 pza / visual	100% piezas / visual
12	Pieza debe contar con 1 felpa colocada correctamente en cada clip	1 pza / visual	100% piezas / visual
13	Verificar apariencia: Detectar costura mal alineada (6mm +/-1mm).	1 pza / visual	100% piezas / visual



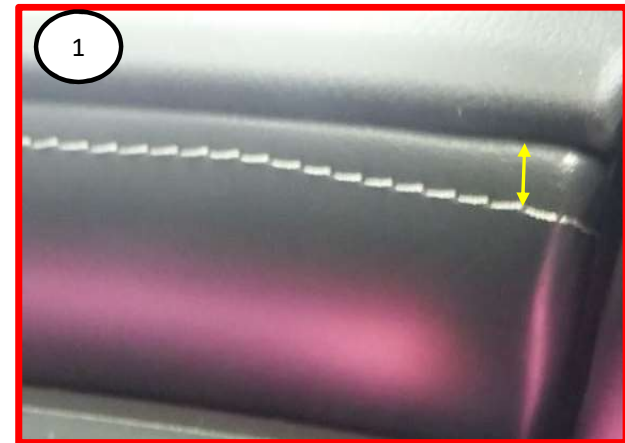
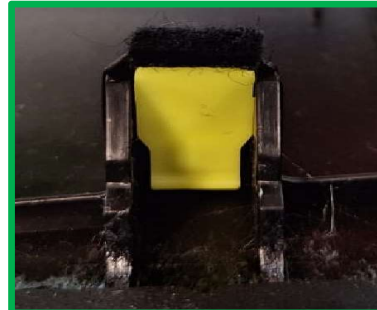
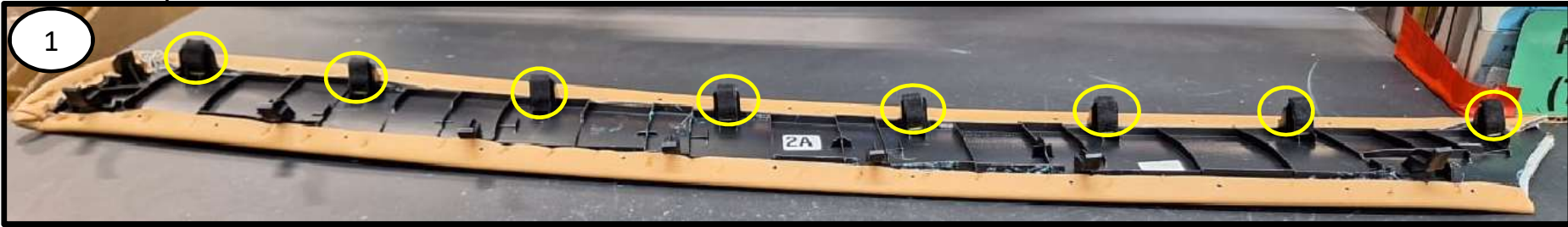
Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR312 910B Inspeccion de primer pieza Inspección

Si esta Hoja QCP no es CLARA, reportarlo al lider del equipo

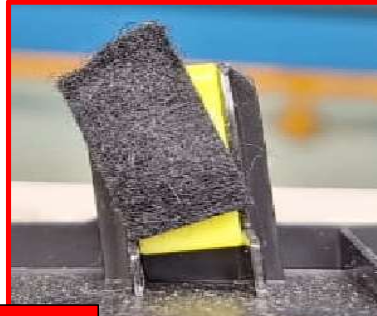
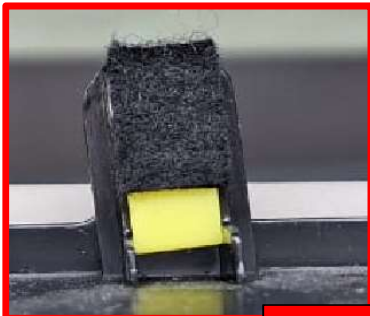
1	Julio 26 2023	Inspección de felpa en clip y Alineación	EC	RP	OR
0	Julio 1 2022	inicial	EC	RP	JB
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.



Quality Check Point (Puntos de Revisión de Calidad)



**Costura mal alineada
(6mm +/-1mm)**



CONDICIONES NO ACEPTABLES.

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR312 910B Inspeccion de primer pieza Inspección

Si esta Hoja QCP no es CLARA, reportarlo al lider del equipo

		Inspección de felpa en clip y Alineacion	EC	RP	OR
1	Mayo 24 2023				
0	Julio 1 2022	inicial	EC	RP	JB
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.