

INSTRUCCIÓN DE TRABAJO

Instrucción de mediciones en fixture 910B
Knee Pad LH &RH

CLAVE	ACI588
REVISIÓN	0
FECHA	27 Sep 22
PÁGINA	1 / 6

1.0.- ALCANCE

Esta instrucción aplica para la inspección de dimensiones en fixture 910B Garnish, Console Upper Panel No.1 & No.2

2.0.- RESPONSABILIDAD

Es responsabilidad del Inspector de Calidad seguir esta instrucción.

3.0.- DEFINICIONES

Fixture- Instrumento base para medición. (base de metal)

Datum- Parte de fixture en la cual clips son ensamblados.

4.0.- INSTRUCCIÓN

4.01.-Instrucción de operación

Paso 1.- Asegurarse que el fixture a utilizar sea el correcto, verificando el numero de parte y el programa.

Knee Pad LH (Raqueta)

Knee Pad RH (Raqueta)

QCR TECH

PROGRAM 910B
PART # 58834-0E230
PART NAME GARNISH, CONSOLE UPPER PANEL
NO.2

E.C.L. 1 DATE 03/12/21
QCR# 8875-F DATE 08/12/21
INSP BY TSI DATE 9/3/21
WEIGHT 250 LBS 113 KG

1605 EAST AVIS DRIVE, MADISON HEIGHTS, MI 48071
PHONE (248) 597-3984 FAX (248) 597-3992

QCR TECH

PROGRAM 910B
PART # 58833-0E250
PART NAME GARNISH, CONSOLE UPPER PANEL
NO.1

E.C.L. 1 DATE 07/12/21
QCR# 8874 DATE 08/22/21
INSP BY TSI DATE 09/01/21
WEIGHT 260 LBS 118 KG

1605 EAST AVIS DRIVE, MADISON HEIGHTS, MI 48071
PHONE (248) 597-3984 FAX (248) 597-3992

REALIZÓ

FECHA

APROBÓ

FECHA

Ing. de Calidad

14 Ago 2020

Gerente Calidad /Planta

14 Ago 2020

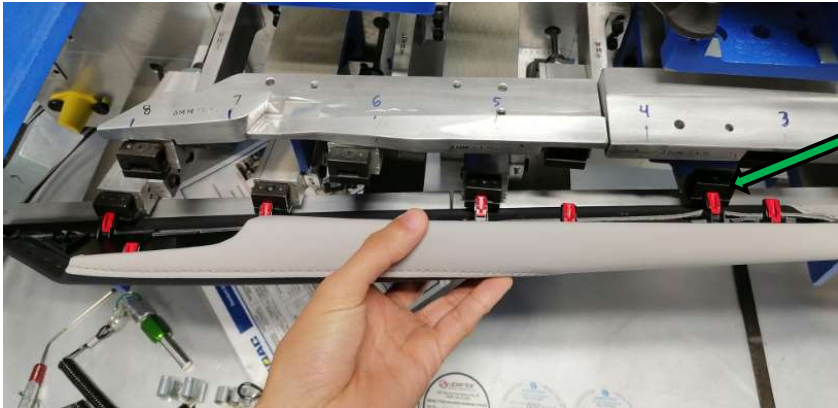
ISR11
Rev.: 1

Paso 2.- Asegurar que todos los datum estén cerrados accionando la palanca hacia abajo.



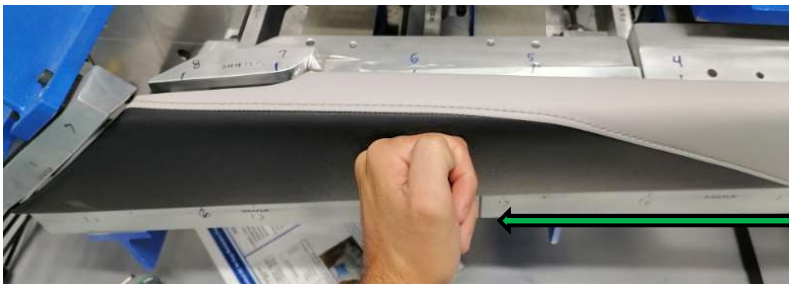
Paso 3.- Insertar clips en Datums

La forma de colocarlo será iniciando de un extremo de la pieza, verificando que los clips estén en su posición correcta, hasta que estén colocados todos los clips dar un pequeño golpe a la pieza para que encaje de buena manera con el fixture, cuidando no dañarla con el golpe.



Verificar que los clips estén sentados correctamente

Insertar clips partiendo de La parte de abajo



Dar pequeño golpe para que encaje

REALIZÓ

Ing. de Calidad

FECHA

14 Ago 2020

APROBÓ

Gerente Calidad /Planta

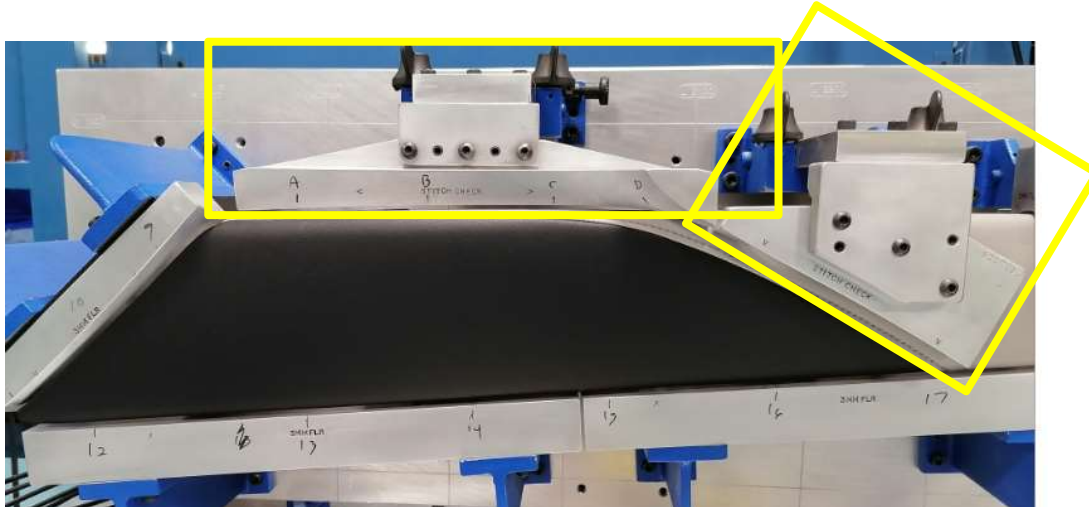
FECHA

14 Ago 2020

ISR11
Rev.: 1

Paso 4.- Medición de puntos superiores

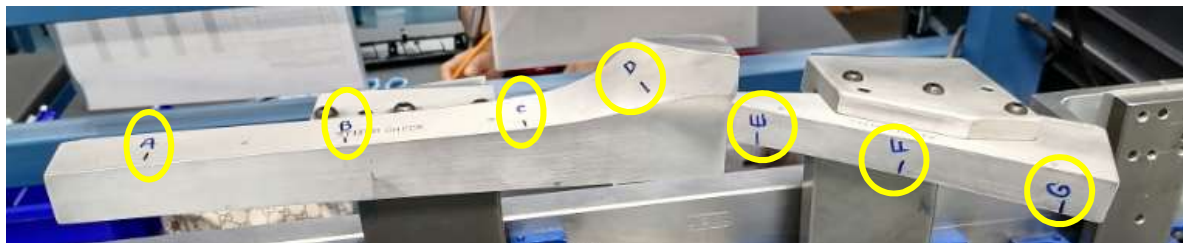
1. Cerrar (bajar dispositivos), para la verificación de costura



2. Tomar vernier y asegurarse de que marque ceros cuando este cerrado



3. Tomar de referencia las 6 marcas del dispositivo para empezar la medición



REALIZÓ

Ing. de Calidad

FECHA

14 Ago 2020

APROBÓ

Gerente Calidad /Planta

FECHA

14 Ago 2020

ISR11
Rev.: 1

INSTRUCCIÓN DE TRABAJO

Instrucción de mediciones en fixture 910B
Knee Pad LH &RH

CLAVE	ACI588
REVISIÓN	0
FECHA	27 Sep 22
PÁGINA	4 / 6

4. Tomar mediciones de anchos de costura de vista en cada uno de los puntos marcados (aproximadamente).

Deben ser tomadas mediciones de costura de vista



5. Tomar medidas de las 5 marcas al centro de costura de vista.

6. Sacar mediciones máximas y mínimas para el waviness (Ej. MARCA1=4mm, MARCA2=5mm, MARCA3=3mm, MARCA4=4 mm) y restamos los valores seleccionados (5mm - 3mm = 2mm)

7. Para revisar la inspección de la costura de vista se la correcta, se toma un bloque de 10 mm



8. Para la zona que presenta una curva, se toma el GO / NO-GO de 10 mm.



9. Medir con vernier que existan 5 puntadas en 25mm +/- 3 mm y anotar valor de cantidad de milímetros.

**5 puntadas
en 25 mm +/- 3mm**



REALIZÓ

Ing. de Calidad

FECHA

14 Ago 2020

APROBÓ

Gerente Calidad /Planta

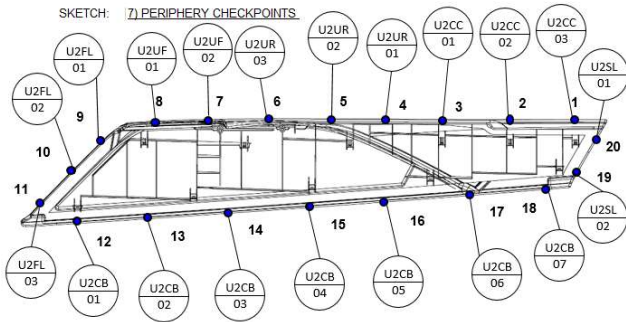
FECHA

14 Ago 2020

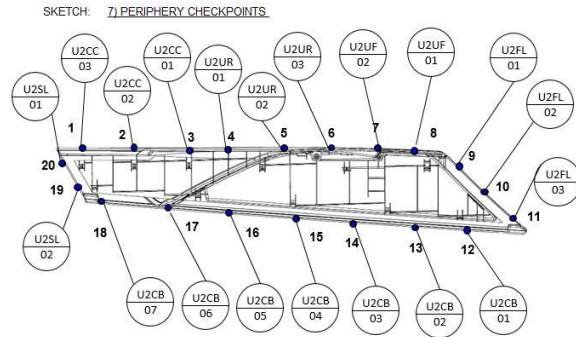
ISR11
Rev.: 1

Puntos de medición Flush y Gap

Knee Pad RH (Raqueta)



Knee Pad LH (Raqueta)



Secuencia de medición

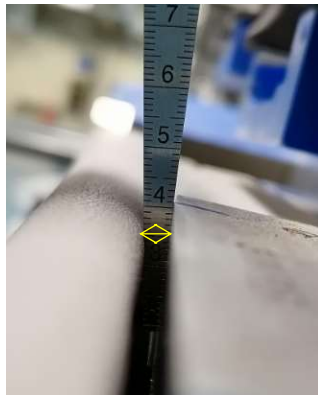
PARTE SUPERIOR

a) GAP
Puntos 1 - 8

Puntos 1 - 2 & 7 - 8
Medir con escala
acuñada

Puntos 3 - 6
Medir con Ball gauge

Colocar escala acuñada sin hacer presión, hasta que tope con el fixture.



Puntos 3-6 son puntos ciego, se mide con una ball gauge la medida correcta hasta que tope con el fixture.



PARTE LATERAL

b) GAP
Puntos 9 – 11

Utilizar.- Escala
acuñada



REALIZÓ

Ing. de Calidad

FECHA

14 Ago 2020

APROBÓ

Gerente Calidad /Planta

FECHA

14 Ago 2020

ISR11
Rev.: 1

PARTE INFERIOR

c) GAP
Puntos 12 - 18

Utilizar.- Escala
acuñada

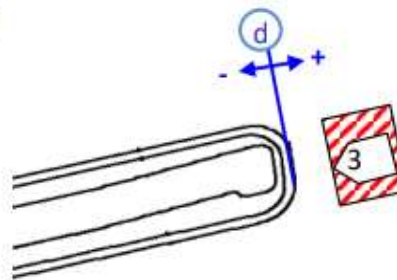


PARTE LATERAL

d) GAP
Puntos 19 & 20

Utilizar.- Escala
acuñada

U-U



5.0.- DOCUMENTOS DE REFERENCIA.

ACR322 Registro de Inspección Dimensional Knee pad LH

ACR323 Registro de Inspección Dimensional Knee pad RH

REALIZÓ

Ing. de Calidad

FECHA

14 Ago 2020

APROBÓ

Gerente Calidad /Planta

FECHA

14 Ago 2020

ISR11
Rev.: 1