

INOAC Polytec de Mexico S.A.
 Titulo: 910B IGNA Inspeccion Recibo Hilos T90
 CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	21/09/2022
CLAVE	ACI592
REVISION.	0

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instruccion de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instruccion.
- 4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte:		Numero de la Parte:	Proveedor: Cliente: IGNA
THREAD T90 SHELL A096/No. 306N		89181	INOAC INTERNATIONAL CO LTD-YEN A&E
THREAD T90 RED A3A5/No. 35N		89183	
THREAD T90 TOUPE A910/No.825N		89185	
THRD T90 PLY HAZEL X4V9/92351		89184	
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion	Metodo de Inspeccion o Gage.
1	3 Pza / Lote	Etiqueta vs contenido /Debe ser correcto	Visual
		Color 89181 Shell (Beie) (confirmar vs muestra) 89082 Red (Rojo) (confirmar vs muestra) 89184 Hazel (Naranja) (confirmar vs muestra) 89185 Toupe (Café) (confirmar vs muestra)	
2	3 Pza / Lote		Visual
3	3 Pza / Lote	Tamaño T90	Visual vs etiqueta
4	3 Pza / Lote	Material / Nylon	Visual vs etiqueta
		Codigo de color- Confirmar codigo de color en etiqueta. Parte Color A&E Codigo 89184 92351 X4v9 (proveedor A&E) Parte Color LTD-YEN Codigo 89181 No.306N A096 (proveedor LTD-YEN) 89183 No.825N A3A5 (proveedor LTD-YEN) 89185 No.35N A910 (proveedor LTD-YEN)	
5	3 Pza / Lote		Visual vs etiqueta
6	3 Pza / Lote	Defectos visibles- No aceptables	Visual
7			

5.0 Definiciones: N/A
 6.0 Registro de Calidad: ACR315

INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#
 89181
 89183
 89185
 89184