

|           |           |
|-----------|-----------|
| FECHA:    | 01-ago-23 |
| CLAVE     | ACI615    |
| REVISION: | 0         |

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instruccion de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instruccion.
- 4.0 Instruccion:

**⚠ Condicion Critica Regulatoria**

| CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS               |  |   |                              |
|--|--|---|------------------------------|
| Nombre de la Parte:<br>220D OU SBST INST PNL LWR NO1 |  | Numero de la Parte:<br>89405  | Proveedor:<br>Jones Plastic  |
|  |  | Cliente:<br>Toyota  |                              |
| Articulo   | Cantidad a Inspeccionar                              | Característica / Especificación   | Método de Inspección o Gage. |
| 1  | 1 reporte / año <span style="float: right;">⚠</span> | Flamabilidad / COA Certificado de Analisis /Verificar con Ingeniero Calidad               | Visual / reporte             |
| 2  | 3 pzas /lote <span style="float: right;">⚠</span>    | Numero de parte -Marca en material / Debe estar presente                                  | Visual                       |
| 3  | 3 pzas /lote <span style="float: right;">⚠</span>    | Marca en material / Debe estar presente   | Visual                       |
| 4  | 3 pzas /lote   | Color & Grano - Negro - De acuerdo a muestra  | Visual                       |
| 5  | 3 pzas /lote   | Rebaba - No permitida ( muestra limite en caso de que aplique)                            | Visual                       |
| 6  | 3 pzas /lote   | Rebaba - No permitida ( muestra limite en caso de que aplique)                            | Visual                       |
| 7  | 3 pzas /lote   | Hundimientos- No permitidos ( muestra limite en caso de que aplique)                      | Visual                       |
| 8  | 3 pzas /lote   | Tiros cortos- No permitido.   | Visual                       |
| 9  | 3 pzas /lote   | Deformaciones- No permitida   | Visual                       |
| 10   | 3 pzas /lote   | Línea de partición 0.2 mm max ( Medir solo en caso de duda durante insp visual)           | Visual / Vernier             |
| 11   | 3 pzas /lote   | Quemaduras  | Visual                       |
| 12   | Cada Lote  | Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir color, cantidad y contenido.                  | Visual                       |
| 13   | Cada Lote  | Grano / debe coincidir contra pieza muestra, zona de grano libre de daños , Rayones, etc. | Visual                       |
| 14   | Cada Lote  | Empaque libre de daño el cual pueda dañar la pieza  | Visual                       |
| 15   | Cada Lote  | Material y aspectos de certificado aceptados en reporte de certificación                  | Visual vs certificado        |

5.0 Definiciones: N/A

6.0 Registro de Calidad: ACR315

**INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#**  
89405

