

INOAC Polytec de Mexico S.A.  
 Título: 220D AVANTE Lth Receiving Inspection  
 CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	12-sep-23
CLAVE	ACI631
REVISION.	0

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte: 220D		Numero de la Parte: Ver Números de Parte Abajo	Proveedor: Midori      Cliente: The Woodbridge Group
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion	Metodo de Inspeccion o Gage.
1	3 pcs por lote	Contenido vs Etiqueta	Visual
2	3 pcs por lote	Espesor / 1.1 +/-0.2mm	Dial gauge
3	3 pcs por lote	Color / ΔL <1 Vs Muestra fisica o Master.	Visual / Colorimetro
4	3 pcs por lote	Forma Vs Plantilla / +/-1mm	Visual / Platilla (mylar)
5	3 pcs por lote	Apariencia (defectos visibles no permitidos).	Visual

5.0 Definiciones:            N/A  
 6.0 Registro de Calidad:    ACR08

IGNA PART#	
89290	220FR HR AVANTE LTH WHTV1V8
89289	220 FR HR AVANTE LTH BLK L2X2