

INOAC Polytec de Mexico S.A.  
 Titulo: 220D Inspección Recibo BordArte  
 CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	9/18/2023
CLAVE	ACI632
REVISION.	0

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

**CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS**

Nombre de la Parte: \_\_\_\_\_ Numero de la Parte: \_\_\_\_\_ Proveedor: BordArte Cliente: The Woodbridge Group  
 Ver listado, Esquina inferior derecha. Ver listado, Esquina inferior derecha.

Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion	Metodo de Inspeccion o Gage.
1	3 pcs por lote	Contenido vs Etiqueta	Visual
2	3 pcs por lote	Espesor	Dial gauge
		Piel: 1.1 +/-0.2mm Vinil: 1.3 +/- 1mm	
3	3 pcs por lote	Color / ΔL <1 Vs Muestra fisica o Master.	Visual / Colorimetro
4	3 pcs por lote	Forma Vs Plantilla / +/-1mm	Visual / Platilla (mylar)
5	3 pcs por lote	Apariencia (defectos visibles no permitidos).	Visual

5.0 Definiciones: N/A  
 6.0 Registro de Calidad: ACR08

**IGNA PART#**

# Parte	Descripción	Código de Color
77220001	220AVTE LTHWHT V1V8/W AE	V1V8
77220002	220AVTE LTHBLK L2X2/W AE	L2X2
77220003	220 LUM CUT WHT E1BT AE	E1BT
77220004	220 LUM CUT BLKE2J8 AE	E2J8