

INOAC Polytec de Mexico S.A.
 Titulo: 220D Inspección Recibo Rollos SLAM
 CLAUSULA : Seguimiento y Medición del Producto

FECHA:	13/08/2024
CLAVE	ACI633
REVISION.	1

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS				
Nombre de la Parte: Ver Listado Abajo		Numero de la Parte:	Proveedor: Saltillo Lamination	Cliente: The Woodbridge Group
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion		Metodo de Inspeccion o Gage.
1	1 Rollo por lote recibido	Contenido vs Etiqueta		Visual
2	1 Rollo por lote recibido	Espesor (SEGÚN TOLERANCIAS VER PARTE DE ABAJO)		Dial gauge / Tape Scale
3	1 Rollo por lote recibido	Color / ΔL <1		Visual / Colorimetro
4	1 Rollo por lote recibido	Apariencia / Daños No Permitidos.		Visual
	1			

5.0 Definiciones: N/A
 6.0 Registro de Calidad: ACR08

INOAC PART#

# Parte	Descripción	Espesor / Tol
88077	922 SFTLTH E2S1BLK 3MM(t)1.2PW	3mm (+/- 1mm)
88087	FOAM PLUS PAD 10MM(t) 1.2PW	10mm (+/- 1mm)
89298	LUMISH 421 E1BT WHT 1.3 MM(t)	3mm (+/- 1mm)
89297	LUMISH 421 E2J8 BLK 1.3 MM(t)	3mm (+/- 1mm)