

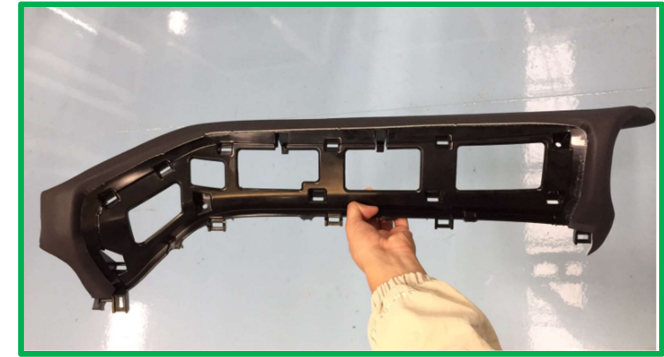


Quality Check Point (Puntos de revisión de Calidad)

Proceso: QCP 220D Alineacion, Ppad Lower, Outer

Esta instrucción aplica para el producto: 220D Ppad Lower, (Outer)

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar estar utilizando el fixture correcto	1 pza / visual	100% piezas / visual
2	Verificar estar utilizando la tela y el inserto correcto.	1 pza / visual	100% piezas / visual
3	Verificar que la aplicación de adhesivo sea la correcta: Libre de zonas sin adhesivo o grumos en la pieza.	1 pza / visual	100% piezas / visual
4	Verificar que tela quede correctamente adherida a la pieza.	1 pza / visual	100% piezas / visual
5	Verificar que la tela quede correctamente alineada vs el inserto & en la parte inferior izquierda no presente tela faltante mayor a 2 mm	1 pza / visual	100% piezas / visual



Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR355 220D Inspeccion de primer pieza Alineación

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.

0	07-ago-23	inicial	EC	RP	KM
/	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.