



Quality Check Point (Puntos de revisión de Calidad)

Esta instrucción aplica para el producto: 220D Ppad

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno	
1	Verificar parámetros de acuerdo a hoja de verificación.	Llenar registro de mtto	Verificar en caso de ajuste	
2	Verificar que el fixture sea el correcto y que pieza quede correctamente alineada en fixture.	1 pza / visual	100% piezas / visual	
3	Verificar que pieza no presente daños despues de procesamiento (compresión). Daños como: Arrugas, daños en tela, daños en inserto (Torres de clips)	1 pza / visual	100% piezas / visual	
1	4	Tiempo de ciclo de compresion .	Llenar registro de primer pieza	Verificar en caso de ajuste

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR360 220D Inspeccion de primer pieza compresion.

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.

1	9/21/2023	Se modifica el punto 4 (llenar PDD)	EC	RP	KM
0	1/2/2023	inicial	EC	RP	KM
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.