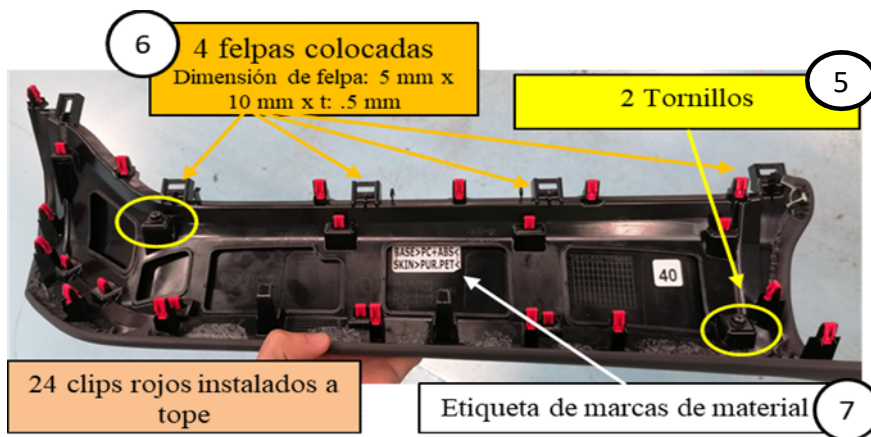
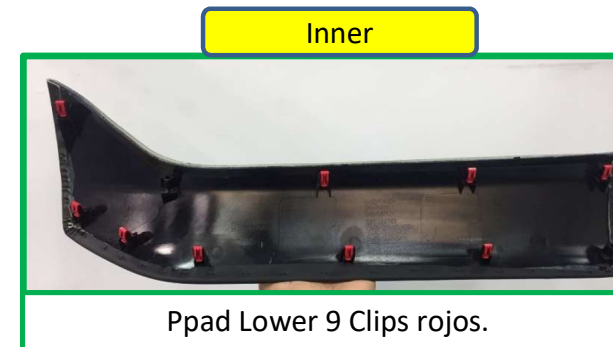
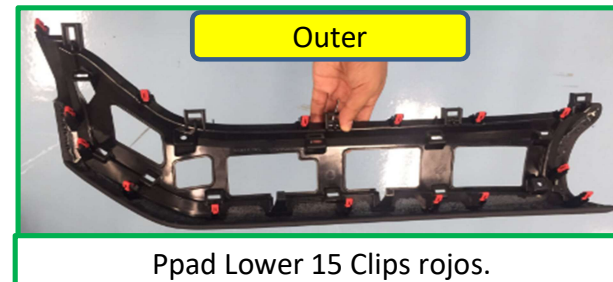




# Quality Check Point (Puntos de Revisión de

Esta instrucción aplica para el producto: 220D Ppad Lower ( Inner y Outer )

Item no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
Aspecto a verificar Instalacion de clips			
1	Verificar que cantidad de clips y que tipo de clips es el correcto de acuerdo a imágenes de referencia.	1 pza / visual	100% piezas / visual
2	Verificar que las torres de clips no cuenten con ningun daño.	1 pza / visual	100% piezas / visual
3	Verificar que clips sean instalados correctamente a tope.	1 pza / visual	100% piezas / visual
Aspecto a verificar Ensamble de componentes			
4	Verificar que ambas piezas contengan los clips completos antes de ensamblar.	1 pza / visual	100% piezas / visual
5	Asegurarse de colocarle los tornillos para sujetar las dos piezas Juntas.	1 pza / visual	100% piezas / visual
6	Aseurarse de colocar 4 felpas en la pieza correctamente	1 pza / visual	100% piezas / visual
7	Colocar etiqueta de marcas de material y graparla	1 pza / visual	100% piezas / visual



Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR353 220D Inspeccion de primer pieza Instalacion de clips y Ensamble

**Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.**

0	07-ago-23	inicial	EC	RP	KM
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.