

# Quality Check Point

Esta instrucción aplica para el producto: 220D Ppad, Dpad y Cpad Lower

Item no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar que insertos estén libres de contaminaciones	1 pza / visual	100% visual
2	Utilizar fixture correcto para cada una de las piezas	1 pza / visual	100% visual
3	Verificar que adhesivo a utilizar sea el correcto ( 321LH) y no este caducado.	1 pza / visual	Visual cada cambio
4	Verificar parámetros de adhesivo en hoja de set up ( pesos, flujos, temperaturas)	llenar registro de set up	llenar registro de set up
5	Verificar que inserto este completo y sin tiro corto.	1 pza / visual	100% visual
6	Verificar que inserto cuente con marcas de numero de parte y material.	1 pza / visual	100% visual
7	Después de aplicación ,la pieza debe de contar con adhesivo y no debe estar en zonas no permitidas	1 pza / visual	100% visual
8	Después de aplicación ,las torres de clips deben estar libres de adhesivo o daños	1 pza / visual	100% visual



55461-OE100(Base)  
55451-OE250(Sk in LEATHER)  
55451-OE260(Sk in CLOUD PATTERN)

55474-OE270(Assy)  
55474-OE280(Assy)

Base :>PC+ABS<  
Skin :>PUR. PU<

**Dpad Upper ( gris)**

---

55461-OE090(Base)  
55451-OE230(Sk in LEATHER)  
55451-OE240(Sk in CLOUD PATTERN)

55474-OE200(Assy)  
55474-OE240(Assy)

Base :>PC+ABS<  
Skin :>PUR. PVC<

**Dpad Upper ( negro)**

55475-OE270(Assy)  
55475-OE280(Assy)  
55463-OE100(Base)  
55455-OE270(Sk in LEATHER)  
55455-OE280(Sk in CLOUD PATTERN)

Base :>PC+ABS<  
Skin :>PUR. PU<

**Ppad Upper (Gris)**

---

55475-OE080(Assy)  
55475-OE240(Assy)  
55463-OE040(Base)  
55455-OE220(Sk in LEATHER)  
55455-OE230(Sk in CLOUD PATTERN)

Base :>PC+ABS<  
Skin :>PUR. PVC<



0	07-ago-23	inicial	EC	RP	KM
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR365 220D Inspeccion de primer pieza Aplicación de Adhesivo

**Si NO es CLARA la instrucción, repórtala al Lider**