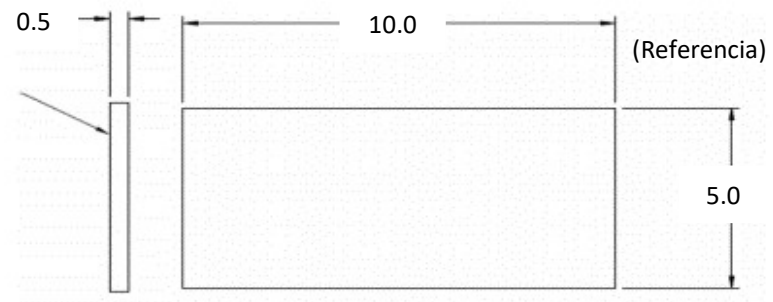


| | |
|-----------|-----------|
| FECHA: | 26-jul-23 |
| CLAVE | ACI659 |
| REVISION. | 0 |

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

| CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS | | | |
|---|-------------------------|--|---|
| Nombre de la Parte: 4002088 NON-WOVEN FABRIC | | Numero de la Parte: 85001103 | Proveedor: Cliente: Toyota WITP SOLUTIONS LLC |
| Articulo | Cantidad a Inspeccionar | Característica / Especificación | Método de Inspección o Gage. |
| 1 | 3 pzas /lote | Color - Felpa debe ser negro y hacer match vs muestra | Visual |
| 2 | 3 pzas /lote | Dimensiones 0.5 mm x 10mm x 5.0 mm | Vernier & Thickness gage / Comparación vs muestra |
| 3 | 3 pzas /lote | Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir color, cantidad y contenido. | Visual |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

5.0 Definiciones: N/A
 6.0 Registro de Calidad: ACR315



INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#
 85001103