

INOAC Polytec de Mexico S.A.

Título: 220B IGNA Inspeccion Recibo Felpa 0.5 (t) x 10 x 20

CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	26-jul-23
CLAVE	ACI661
REVISION.	0

1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.

2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.

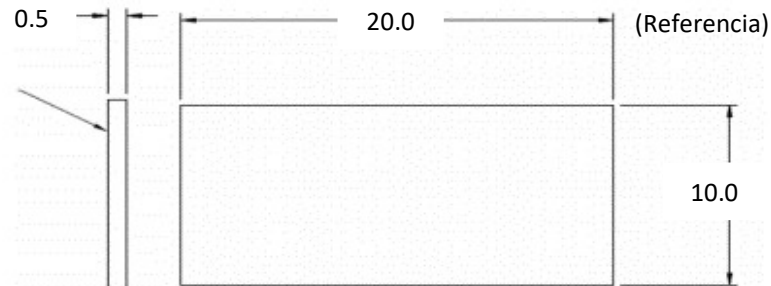
3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.

4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte: 4000432 NON-WOVEN FABRIC		Numero de la Parte: 85001104	Proveedor: WITP SOLUTIONS Cliente: Toyota
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Característica / Especificación	Método de Inspección o Gage.
1	3 pzas /lote	Color - Felpa debe ser negro y hacer match vs muestra	Visual
2	3 pzas /lote	Dimensiones 0.5 mm(t) x 10.0 mm x 20.0 mm	Vernier & Thickness gage / Comparación vs muestra
3	3 pzas /lote	Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir color, cantidad y contenido.	Visual

5.0 Definiciones: N/A

6.0 Registro de Calidad: ACR315



INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#
85001104