



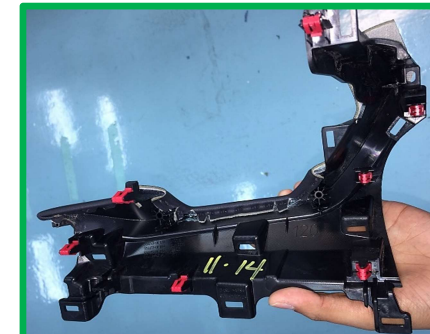
Fecha	04-sep-23
Clave	ACI663
Revisión	0

Proceso: QCP 220D Instalacion de clips & Ensamble, Dpad Lower

Quality Check Point (Puntos de Revisión de

Esta instrucción aplica para el producto: 220D Dpad Lower,
(Versión sin switch) & (Versión con switch)

Ítem no	Aspecto a verificar Instalacion de clips	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar que cantidad de clips y que tipo de clips es el correcto de acuerdo a imágenes de referencia.	1 pza / visual	100% piezas / visual
2	Verificar que las torres de clips no cuenten con ningun daño.	1 pza / visual	100% piezas / visual
3	Verificar que clips sean instalados correctamente a tope.	1 pza / visual	100% piezas / visual
Aspecto a verificar Ensamble			
4	Verificar que ambas piezas tengan los clips completos antes de ensamblar.	1 pza / visual	100% piezas / visual
5	Verificar que quede bien ensamblado y no tenga daños.	1 pza / visual	100% piezas / visual
6	Asegurarse de colocarle el tornillo para sujetar las dos piezas Juntas.	1 pza / visual	100% piezas / visual
7	Asegurarse de colocar el Switch y los 2 tornillos correctamente.	1 pza / visual	100% piezas / visual



Dpad Lower, Iner (Inserto)



Dpad Lower, Outer (Cuierta)

Version sin switch,



Dpad Lower Ensamblado 12

Version con switch, Ensamblado



7

Dpad Lower Ensamblado 12 Clips

Verificar switch y tornillos

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR385 220D Inspeccion de primer pieza Instalacion de clips & Ensamble

0	04-sep-23	inicial	EC	RP	KM
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.