



Quality Check Point (Puntos de revisión de Calidad)

Esta instrucción aplica para el producto: 220D Dpad Lower, Outer (Cubierta

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar parámetros de acuerdo a hoja de verificación.	Llenar registro de mtto	Verificar en caso de ajuste
2	Verificar que el fixture sea el correcto y que pieza quede correctamente alineada en fixture.	1 pza / visual	100% piezas / visual
3	Verificar que pieza no presente daños despues de procesamiento (compresión). Daños como: Arrugas, daños en tela, daños en inserto (Torres de clips)	1 pza / visual	100% piezas / visual
1	4 Tiempo de ciclo de compresion .	Llenar registro de primer pieza	Verificar en caso de ajuste

Registro de primer pieza debe ser llenado: **ACR388 220D Inspeccion de primer pieza compresion.**

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.

1	9/22/2023	Se modifica el punto 4 (llenar RPP)	EC	RP	KM
0	1/2/2023	inicial	EC	RP	KM
/	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.