



Fecha	9/22/2023
Clave	ACI669
Revisión	1

**Proceso: QCP 220D Compresion, Cpad Lower, Inner ( Inserto )**

# Quality Check Point (Puntos de revisión de Calidad)

**Esta instrucción aplica para el producto: 220D Cpad Lower, Inner ( Inserto**

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno	
1	Verificar parámetros de acuerdo a hoja de verificación.	Llenar registro de mtto	Verificar en caso de ajuste	
2	Verificar que el fixture sea el correcto y que pieza quede correctamente alineada en fixture.	1 pza / visual	100% piezas / visual	
3	Verificar que pieza no presente daños despues de procesamiento (compresión). Daños como: Arrugas, daños en tela, daños en inserto (Torres de clips)	1 pza / visual	100% piezas / visual	
<b>1</b>	4	Tiempo de ciclo de compresion. 20 +/- 5 seg	Llenar registro de primer pieza	Verificar en caso de ajuste

Registro de primer pieza debe ser llenado: **ACR374 220D Inspeccion de primer pieza compresion.**

**Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.**

1	9/22/2023	Se modfica el punto 4 (llenar RPP)	EC	RP	KM
0	1/2/2023	inicial	EC	RP	KM
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.