

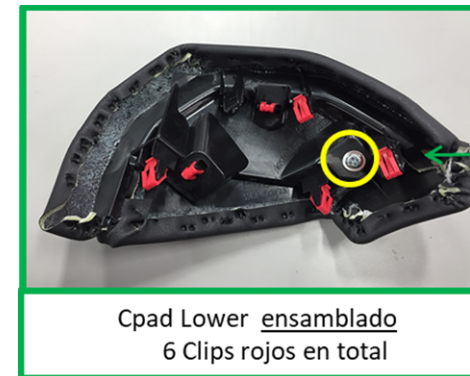


Quality Check Point (Puntos de Revisión de

Proceso: QCP 220D Instalacion de clips & Ensamble Cpad Lower

Esta instrucción aplica para el producto: 220D Cpad Lower

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar que cantidad de clips y que tipo de clips es el correcto de acuerdo a imágenes de referencia.	1 pza / visual	100% piezas / visual
2	Verificar que las torres de clips no cuenten con ningun daño.	1 pza / visual	100% piezas / visual
3	Verificar que clips sean instalados correctamente a tope.	1 pza / visual	100% piezas / visual
Ensamble de componentes			
4	Verificar que ambas piezas contengan los clips completos antes de ensamblar.	1 pza / visual	100% piezas / visual
5	Verificar que quede bien ensamblado y no tenga daños.	1 pza / visual	100% piezas / visual
6	Asegurarse de colocarle el tornillo para sujetar las dos piezas Juntas.	1 pza / visual	100% piezas / visual



Cpad Lower ensamblado
6 Clips rojos en total



Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR376 220D Inspeccion de primer pieza Costura de Unión

0	1/2/2023	inicial	EC	RP	KM
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.