



Quality Check Point (Puntos de revisión de Calidad)

Esta instrucción aplica para el producto: 220D Cpad Lower, Outer (Cubierta

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar estar utilizando el fixture correcto	1 pza / visual	100% piezas / visual
2	Verificar estar utilizando la tela y el inserto correcto.	1 pza / visual	100% piezas / visual
3	Verificar que la aplicación de adhesivo sea la correcta: Libre de zonas sin adhesivo o grumos en la pieza.	1 pza / visual	100% piezas / visual
4	Verificar que tela quede correctamente adherida a la pieza.	1 pza / visual	100% piezas / visual

Registro de primer pieza debe ser llenado: **ACR378 220D Inspeccion de primer pieza Alineación**

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.

0	04-sep-23	inicial	EC	RP	KM
/	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.