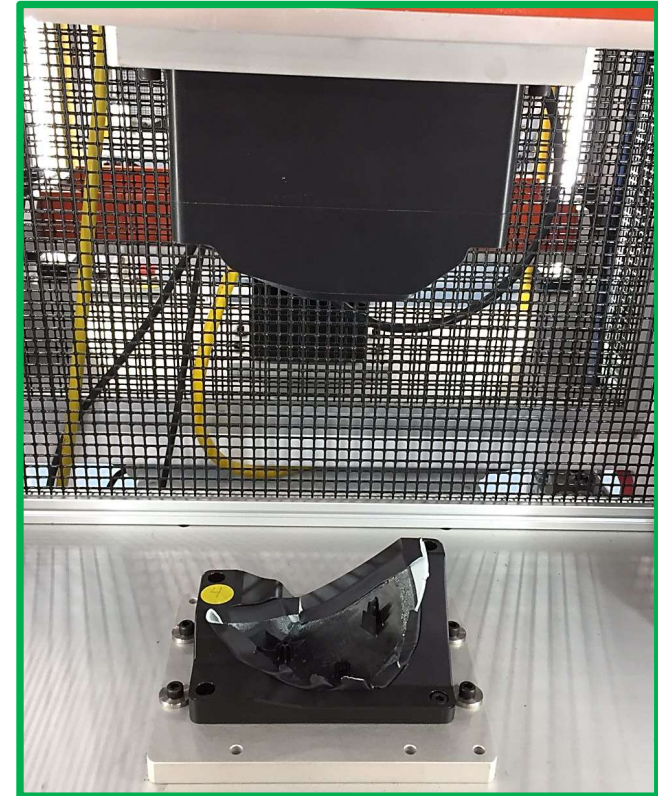




Quality Check Point (Puntos de revisión de Calidad)

Esta instrucción aplica para el producto: 220D Cpad Lower, Outer (Cubierta

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno	
1	Verificar parámetros de acuerdo a hoja de verificación.	Llenar registro de mtto	Verificar en caso de ajuste	
2	Verificar que el fixture sea el correcto y que pieza quede correctamente alineada en fixture.	1 pza / visual	100% piezas / visual	
3	Verificar que pieza no presente danos despues de procesamiento (compresión). Daños como: Arrugas, daños en tela, daños en inserto (Torres de clips)	1 pza / visual	100% piezas / visual	
1	4	Tiempo de ciclo de compresion .	Llenar registro de primer pieza	Verificar en caso de ajuste



Registro de primer pieza debe ser llenado: **ACR379 220D Inspeccion de primer pieza compresion.**

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.

1	9/22/2023	Se modifca el punto 4 (llenar PDD)	EC	RP	KM
0	1/2/2023	inicial	EC	RP	KM
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.