

INOAC Polytec de Mexico S.A.

Titulo: QCP 220D IGNA Inspeccion Recibo L-Fineskin

CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	07-ago-23
CLAVE	ACI679
REVISION.	0



1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.

2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.

3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.

4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte:	Numero de la Parte:	Proveedor:	Cliente: Toyota
220D L-FINESKIN H2D1 BLACK	89346	SALTILLO LAMINATION SA DE CV	

Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion	Metodo de Inspeccion o Gage.
1	Certificado anual 	Flamabilidad / COA Certificado de Analisis - requerir a Ingeniero Calidad	Visual
2	Lote 	Performance requirement /COA Certificado de Analisis	Visual
3	3 pzas /lote	Espesor 3.1 mm +/-1 mm	Thickness gage
4	3 pzas /lote	Empaque dañado/ No manterial dañado.	Visual
5	3 pzas /lote	Color / ΔE <=1 H2D1 Black (Negro)	Visual / Colorimetro
6	Cada Lote	Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir color, cantidad y contenido.	Visual
7	Cada Lote	Grano / debe coincidir contra pieza master	Visual

5.0 Definiciones: N/A

6.0 Registro de Calidad: ACR316

**INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#**  
89346