

INOAC Polytec de Mexico S.A.

Titulo: 220D IGNA Inspeccion Recibo Screw (tornillo)

CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	25/03/2024
CLAVE	ACI680
REVISION.	1

1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.

2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.

3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.

4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte: 220D SCREW 90080-15073 220D SCREW 93568-15012		Numero de la Parte: 89345 89347	Proveedor: Iwata Bolt USA INC Cliente: Toyota
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Característica / Especificación	Método de Inspección o Gage.
1	3 pzas /lote	Tornillo debe hacer match vs muestra	Visual
2	3 pzas /lote	Dimensiones referencia - inspección visual vs master	Visual / Comparación vs muestra
3	3 pzas /lote	Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir cantidad y contenido.	Visual

5.0 Definiciones: N/A

6.0 Registro de Calidad: ACR315

INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#

89345

89347

1

Toyota 89347:
93568-15012



Toyota 89345:
90080-15073

