

INOAC Polytec de Mexico S.A.

Título: Inspeccion Recibo 220D IGNA Safe demo Garnish Sub-Assy, IP no 2

CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	02/11/2023
CLAVE	ACI691
REVISION.	0

1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.

2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.

3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.

4.0 Instruccion:

R Condicion Critica Regulatoria

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS				
Nombre de la Parte: Garnish Sub-Assy, IP no 2		Numero de la Parte: 31220018FG	Proveedor: DEMO TECHNIC SA	Cliente: Toyota
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Característica / Especificación		Método de Inspección o Gage.
1	100% R	Numero de parte -Marca en material / Debe estar presente		Visual
2	100%	Color - Gris - De acuerdo a muestra		Visual
3	100%	Rebaba - No permitida (muestra limite en caso de que aplique)		Visual
4	100%	Hundimientos- No permitidos		Visual
5	100%	Verificar que cuente con 12 clips rojos y esten ensamblados correctamente a tope		Visual
6	100%	Deformaciones- No permitida		Visual
7	100%	Verificar que cuente con 6 felpas Correctamente adheridas a la pieza		Visual
8	100%	zona de la pieza lisa libre de daños , Rayones, Manchas, etc.		Visual
9	Cada Lote	Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir, cantidad y contenido.		Visual
10	Cada Lote	Empaque libre de daño el cual pueda dañar la pieza		Visual

5.0 Registro de calidad: ACR315

