



Fecha	18/04/2024
Clave	ACI694
Revisión	0

Quality Check Point (Puntos de Revisión de Calidad)

Proceso: U611 MCA Costura de Union

Esta instrucción aplica para el producto: U611 MCA Mid topper LH & RH.

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar parámetros de maquina de costura (llenar registro)	llenar registro de parametros AIR66	llenar registro de set up
2	Verificar que las telas a utilizar estén de acuerdo a instrucción de trabajo	1 / Visual	100% visual
3	Verificar que hilo a utilizar este de acuerdo a instrucción de trabajo y Matriz de colores.	1 / Visual	100% visual
4	Tamaño de aguja: #14 en costura de union.	1 / Visual	Visual cada cambio
6	Ancho de costura de union. El ancho de la unión debe ser de 7 +/- 1mm	1 / Escala o Vernier	Verificar ajuste
7	Verificar 10 puntadas en 25.4 mm +/- 1.27 mm. En costura de unión	Vernier	Verificar ajuste
8	Remaches: remaches deben de ser de 2 puntadas.	1 / Visual	100% visual
9	Verificar que pieza no cuente con costura ondulada	1 / Visual	100% visual



U611 MCA					Vinyl		Hilo Vista		Hilo de Union	
Side	Material	INOAC	Description	Ford number	Color	N° Parte	Union (T90) Codigo de color	N° Parte	Union (T90) Codigo de color	N° Parte
RH	Vinil	92U61018	U611MCA M-TPPR RH LXR BLK/PCN	RC5BS045C64AC3BT6	Black Onyx 19W	89359	BT6 - Pecan (66784)	89348	JAX-Black (66501)	87586
		92U61019	U611MCA M-TPPR RH LXR LSGRY/SMK	RC5BS045C64AC3J7	Light SPCE Grey 1Y1	89361	Dark Smoked Truffle 3J7 (66314)	89349	5V0- Cashmere (66700)	87590
		92U61020	U611MCA M-TPPR RH LXR BNZ/GTNE	RC5BS045C64AC36T7	Harvest Bronze 2UC	89362	6T7- Greystone	89350	JAX-Black (66501)	87586
	92U61021	U611MCA M-TPPR RH LXR CH/BLK	RC5BS045C64AC3JAX	Hot Chocolate 4ZV	89363	JAX-Black (66501)	87586	JAX-Black (66501)	87586	
	92U61027	U611MCA M-TPPR RH LTH BLK/BNDY	RC5BS045C64BC3HJ5	LTH Black	89323	Brandy HJ5	89352	JAX-Black (66501)	87586	
	92U61028	U611MCA M-TPPR RH LTH BLK/LGGE	RC5BS045C64BC3LTR	LTH Black	89323	Luggage LTH (66901)	87592	JAX-Black (66501)	87586	
92U61042	U611MCA M-TPPR LH LTH GMOON	RC5BS045C65BC34VP	GRN MON 4VP	89326	GREEN MOONBM 4VP	89351	GREEN MOONBM 4VP	89351		
LH	Vinil	92U61022	U611MCA M-TPPR LH LXR BLK/PCN	RC5BS045C65AB3BT6	Black Onyx 19W	89359	BT6 - Pecan (66784)	89348	JAX-Black (66501)	87586
		92U61023	U611MCA M-TPPR LH LXR LSGRY/SMK	RC5BS045C65AB3J7	Light SPCE Grey 1Y1	89361	Dark Smoked Truffle 3J7 (66314)	89349	5V0- Cashmere (66700)	87590
		92U61024	U611MCA M-TPPR LH LXR BNZ/GTNE	RC5BS045C65AB36T7	Harvest Bronze 2UC	89362	6T7- Greystone	89350	JAX-Black (66501)	87586
	92U61025	U611MCA M-TPPR LH LXR CH/BLK	RC5BS045C65AB3JAX	Hot Chocolate 4ZV	89363	JAX-Black (66501)	87586	JAX-Black (66501)	87586	
	92U61030	U611MCA M-TPPR LH LTH BLK/BNDY	RC5BS045C65BB3HJ5	LTH Black	89365	Brandy HJ5	89352	JAX-Black (66501)	87586	
	92U61031	U611MCA M-TPPR LH LTH BLK/LGGE	RC5BS045C65BB3LTR	LTH Black	89365	Luggage RH (66901)	87592	JAX-Black (66501)	87586	
92U61041	U611MCA M-TPPR LH LTH GMOON	RC5BS045C65BB34VP	GRN MON 4VP	89368	GREEN MOONBM 4VP	89351	GREEN MOONBM 4VP	89351		

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR399 Registro de inspeccion primer pieza Costura de union

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.

0	18/04/2024	inicial	EC	RP	CB
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.