



Quality Check Point (Puntos de Revisión de Calidad)

Proceso: U611 MCA Compresión LH & RH

Esta instrucción aplica para el producto: U611 MCA Mid topper.

Item no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar parámetros de maquina de acuerdo a hoja de verificación.	Visual / llenar registro de set up	llenar registro
2★	Verificar que la compresora esté configurada a 70 a 90 seg por ciclo.	Visual / llenar registro de primer pieza	llenar registro
3★	Verificar que la temperatura del equipo esté a 65 +/-5 °C .	Visual / llenar registro de primer pieza	llenar registro
4	Una vez que se efectúe la compresión, sacar inmediatamente la pieza.	1 / Visual	100% visual
5	Verificar que pieza no presente daños después de procesamiento (compresión). Daños como: Arrugas, daños en Piel y vinil.	1 / Visual	100% visual



Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR406 Registro de inspeccion primer pieza Compresion LH Y

	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.
1	19/09/2024	actualizacion parametro	EC	NR	RC
0	20/02/2024	inicial	EC	RP	CB

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.