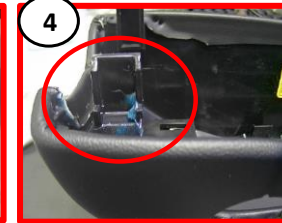


Quality Check Point (Puntos de Revisión de

Proceso: U611 MCA Finishing

Esta instrucción aplica para el producto: U611 MCA Mid topper LH & RH.

Item no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Tomar piezas de la zona media, evitando el contacto con la superficie visible e inspeccionar de izquierda a derecha.	1 / Visual	100% visual
2	Verificar apariencia: Libre de costura ondulada o remaches visibles.	1 / Visual	100% visual
3	Verificar apariencia: Libre de daños en superficie de la pieza, manchas de adhesivo o daños en costura.	1 / Visual	100% visual
4	Presencia de adhesivo no permitida tanto en piel como en el sustrato (orificios, esquinas, torres de clip, etc.).	1 / Visual	100% visual
5	Ningún tipo de daño, hundimiento, marca, etc., en cara A está permitido.	1 / Visual	100% visual
6	Las felpas deben estar colocadas en su lugar correspondiente.	1 / Visual	100% visual
7	Verificar que pieza cuente con etiqueta de identificación poka yoke Ver Matriz en instrucción de trabajo o ayuda visual	1 / Visual	100% visual
8	Verificar que cuente con bracket correctamente soldado	1 / Visual	100% visual
9	Verificar que pieza cuente con 3 puntos de soldadura en sus pestañas y no presente tela floja en la parte trasera	1 / Visual	100% visual



U611 MCA					Vinyl		Hilo Vista		Hilo de Union	
Side	Material	INOAC	Description	Ford number	Color	N° Parte	Union (T90) Codigo de color	N° Parte	Union (T90) Codigo de color	N° Parte
RH	Vinil	92U61018	U611MCA M-TPPR RH LXR BLK/PCN	RC5BS045C64AC3BT6	Black Onyx 19W	89359	BT6 - Pecan (66784)	89348	JAX-Black (66501)	87586
		92U61019	U611MCA M-TPPR RH LXR LSGRY/SMK	RC5BS045C64AC33J7	Light SPCE Grey 1Y1	89361	Dark Smoked Truffle 3J7 (66314)	89349	5V0- Cashmere (66700)	87590
		92U61020	U611MCA M-TPPR RH LXR BNZ/GTNE	RC5BS045C64AC36T7	Harvest Bronze 2UC	89362	6T7 - Greystone	89350	JAX-Black (66501)	87586
	Piel	92U61021	U611MCA M-TPPR RH LXR CH/BLK	RC5BS045C64AC3JAX	Hot Chocolate 4ZV	89363	JAX-Black (66501)	87586	JAX-Black (66501)	87586
		92U61027	U611MCA M-TPPR RH LTH BLK/BNDY	RC5BS045C64BC3HJ5	LTH Black	89323	Brandy HJ5	89352	JAX-Black (66501)	87586
		92U61028	U611MCA M-TPPR RH LTH BLK/LGGE	RC5BS045C64BC3LTR	LTH Black	89323	Luggage LTH (66901)	87592	JAX-Black (66501)	87586
LH	Vinil	92U61042	U611MCA M-TPPR LH LTH GMOON	RC5BS045C65BC34VP	GRN MON 4VP	89326	GREEN MOONBM 4VP	89351	GREEN MOONBM 4VP	89351
		92U61022	U611MCA M-TPPR LH LXR BLK/PCN	RC5BS045C65AB3BT6	Black Onyx 19W	89359	BT6 - Pecan (66784)	89348	JAX-Black (66501)	87586
		92U61023	U611MCA M-TPPR LH LXR LSGRY/SMK	RC5BS045C65AB33J7	Light SPCE Grey 1Y1	89361	Dark Smoked Truffle 3J7 (66314)	89349	5V0- Cashmere (66700)	87590
		92U61024	U611MCA M-TPPR LH LXR BNZ/GTNE	RC5BS045C65AB36T7	Harvest Bronze 2UC	89362	6T7 - Greystone	89350	JAX-Black (66501)	87586
	Piel	92U61025	U611MCA M-TPPR LH LXR CH/BLK	RC5BS045C65AB3JAX	Hot Chocolate 4ZV	89363	JAX-Black (66501)	87586	JAX-Black (66501)	87586
		92U61030	U611MCA M-TPPR LH LTH BLK/BNDY	RC5BS045C65BB3HJ5	LTH Black	89365	Brandy HJ5	89352	JAX-Black (66501)	87586
		92U61031	U611MCA M-TPPR LH LTH BLK/LGGE	RC5BS045C65BB3LTR	LTH Black	89365	Luggage RH (66901)	87592	JAX-Black (66501)	87586
		92U61041	U611MCA M-TPPR LH LTH GMOON	RC5BS045C65BB34VP	GRN MON 4VP	89368	GREEN MOONBM 4VP	89351	GREEN MOONBM 4VP	89351

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR412 Registro de inspeccion primer pieza Finishing

0	01/05/2024	inicial	EC	RP	CB
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.



Quality Check Point (Puntos de Revisión de

Esta instrucción aplica para el producto: U611 MCA Mid topper LH & RH.



IMPORTANTE: El metodo de inspección sera palpando la zona trasera

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR412 Registro de inspeccion primer pieza Contención & Inspección Final LH & RH

0	01/05/2024	inicial	EC	RP	CB
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.

Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.