



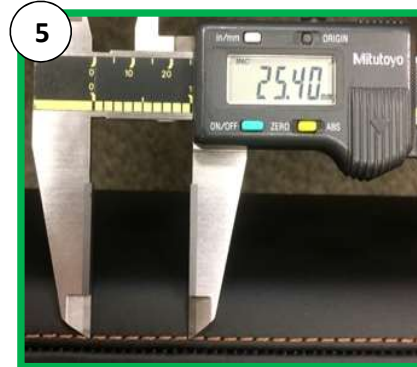
# Quality Check Point (Puntos de Revisión de Calidad)

Proceso: U611 MCA/Upper Topper - Costura Decorativa



Esta instrucción aplica para el producto: U611 MCA Upper Topper.

Ítem no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Verificar que las telas a utilizar estén de acuerdo a instrucción de trabajo	1 / Visual	100% visual
2	Verificar que hilo a utilizar este de acuerdo a instrucción de trabajo y Matriz de colores.	1 / Visual	100% visual
3	Tamaño de aguja: 18	1 / Visual	Visual cada cambio
4	El ancho en la costura de unión debe ser de 3mm +/- 0.5mm	1 / Escala	Verificar ajuste
6	La cantidad de puntadas en costura decorativa debe ser 6 puntadas en 25.4 mm +/- 2.1 mm.	1 / Vernier	Verificar ajuste
7	Remaches: remaches deben de ser de 2 puntadas.	1 / Visual	100% visual
9	Verificar que pieza no cuente con hilo flojo (cabecillas y /o puenteo)	1 / Visual	100% visual
8	Verificar que pieza no presente arrugas	1 / Visual	100% visual
9	Verificar que pieza no cuente con costura ondulada	1 / Visual	100% visual
10	Verificar parámetros de maquina de costura ( llenar registro)	llenar registro de set up	llenar registro de set up



0	25/03/2024	inicial	EC	RP	CB
/	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.

Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR464 Registro de inspeccion primer pieza Costura decorativa

**Si esta Hoja QCP no es CLARA, repórtarlo al lider del equipo.**