

SC: Significant Characteristic / Característica significativa

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
 4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte:	Numero de la Parte:	Proveedor:	Cliente: FORD
THREAD T90 (JAX) BLACK / 66501	87586	A&E	
THREAD T90 (BT6) PECAN	89348		
THREAD T90 (3J7) MDRK-SMD TRLE	89349		
THREAD T90 (6T7) GRYSTNE	89350		
THREAD T90 (HJ5) BRNDY	89352		
THREAD T90 (LTR) LUGGAGE / 66901	87592		
THREAD T90 (5V0) PLY CSHMRE / 66700	87590		
THREAD T90 (4VP) GREEN MOONBM	89351		

1

Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion	Metodo de Inspeccion o Gage.
1	3 Pza / Lote	Etiqueta vs contenido /Debe ser correcto	Visual
2	3 Pza / Lote	Color 87586 JAX (BLACK) (confirmar vs muestra) 89348 BT6 (PECAN) (confirmar vs muestra) 89349 3J7 (MDRK-SMD TRLE) (confirmar vs muestra) 89350 6T7 (GRYSTNE) (confirmar vs muestra) 89352 HJ5 (BRNDY) (confirmar vs muestra) 87592 LTR (LUGGAGE) (confirmar vs muestra) 87590 5V0 (CSHMRE) (confirmar vs muestra) 89351 4VP (GREEN MOONBM) (confirmar vs muestra)	Visual
3	3 Pza / Lote	Tamaño T90	Visual vs etiqueta
4	3 Pza / Lote	Material / Poliéster	Visual vs etiqueta
5	3 Pza / Lote	Codigo de color- Confirmar codigo de color en etiqueta. Parte Código color A&E 87586 66501 89348 89349 89350 89352 87592 66901 87590 66700 89351	Visual vs etiqueta
6	3 Pza / Lote	Defectos visibles- No aceptables	Visual

- 5.0 Definiciones: N/A
 6.0 Registro de Calidad: ACR315

INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#

- 87586
- 89348
- 89349
- 89350
- 89352
- 87592
- 87590
- 89351