

INOAC Polytec de Mexico S.A.  
 Titulo: U611 MCA Inspección Recibo MID TOPPER SKIN-LTH  
 CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	08/10/2024
CLAVE	ACI712
REVISION:	2

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte:		Numero de la Parte:	Proveedor: Cliente: FORD
U611 RH LTH SET 19W ONIX BLK		89323	Wollsdorf
U611 LH LTH SET 19W ONX BLK		89365	
U611 LH LTH SET 4VP GRN MON		89368	
U611 RH LTH SET 4VP GRN MON		89326	
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Caracteristica / Especificacion <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">2</span>	Metodo de Inspeccion o Gage.
1	10 pza / año	Flamabilidad / COA Certificado de Analisis <span style="border: 1px solid green; border-radius: 10px; padding: 2px;">SCCAF 1: CC ▾</span>	Visual
2	3 pzas /lote	Performance requirement /COA Certificado de Analisis	Visual
3	3 pzas /lote	Espesor 1 +/- 0.15 <span style="border: 1px solid green; border-radius: 10px; padding: 2px;">SCCAF 6: CC ▾</span>	Thickness gage
4	3 pzas /lote	Componentes de piel en buenas condiciones / sin daño	Visual
5	3 pzas /lote	Color / ΔL <1 19W - Negro	Visual / Colorimetro
7	3 pzas /lote	Brillo: 2.2 Max. <span style="border: 1px solid green; border-radius: 10px; padding: 2px;">SCCAF 16: SC</span>	Visual / Colorimetro
8	Cada Lote	Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir color, cantidad y contenido.	Visual
9	Cada Lote	Grano / debe coincidir contra pieza master	Visual

**Nota: El material es liberado después de 24 hrs en el cuarto climatizado y en caso donde el material este urgente se libera solo la urgencia**

5.0 Definiciones: N/A  
 6.0 Registro de Calidad ACR316

INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#  
 89323  
 89365  
 89368  
 89326