

INOAC Polytec de Mexico S.A.
 Titulo: U611 MCA Inspección Recibo VINIL CGT
 CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

| | |
|-----------|------------|
| FECHA: | 16/02/2024 |
| CLAVE | ACI713 |
| REVISION. | 0 |

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

CC: Critical characteristic / característica critica

| CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS | | | |
|---|-------------------------|--|------------------------------|
| Nombre de la Parte: | | Numero de la Parte: | Proveedor: Cliente: FORD |
| VINIL CGT 1.3MM (19W) LUXURY ONYX | | 89359 | CGT |
| VINIL CGT 1.3MM (1Y1) LUXURY LIGHT SPCE GRY | | 89361 | |
| VINIL CGT 1.3MM (2UC) LUXURY HARVEST BRONZE | | 89362 | |
| VINIL CGT 1.3MM (4ZV) LUXURY HOT CHOCOLATE | | 89363 | |
| Articulo | Cantidad a Inspeccionar | Caracteristica / Especificacion | Metodo de Inspeccion o Gage. |
| 1 | 10 pza / año CC | Flamabilidad / COA Certificado de Analisis | Visual |
| 2 | 3 pzas /lote | Performance requirement /COA Certificado de Analisis | Visual |
| 3 | 3 pzas /lote CC | Espesor 1.0 a 1.3 mm | Thickness gage |
| 4 | 3 pzas /lote | Rollo en buenas condiciones / sin daño | Visual |
| 5 | 3 pzas /lote CC | Color / ΔL <1 19W - Negro 1Y1 - Gris 2UC - Bronze 4ZV - Cafe | Visual / Colorimetro |
| 6 | 3 pzas /lote | Brillo 2.2 Max. | Visual / Glossmeter |
| 7 | Cada Lote | Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir color, cantidad y contenido. | Visual |
| 8 | Cada Lote | Grano / debe coincidir contra pieza master | Visual |

- 5.0 Definiciones: N/A
- 6.0 Registro de Calidad: ACR316

INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#
89359
89361
89362
89363