



Quality Check Point

Proceso: **QCP 920B Ensamble Subassy Esteerng**

Condición Crítica Regulatoria

Esta instrucción aplica para el producto: **920B Ensamble Subassy Esteerng**

Item no	Aspecto a verificar	Verificación inicial y / o cambio o ajuste	Verificación durante turno
1	Antes de comenzar con la inspección asegurarse de portar guantes par evitar cortes en las manos con el metal de las piezas	1 pza / visual	100% visual
2	Verificar apariencia: Placa de acero Libre de Rebabas, oxido, rayaduras y quebradura.	1 pza / visual	100% visual
3	Verificar que pieza central no se encuentre ovalada al momento de colocar en maquina	1 pza / visual	100% visual
4	Verificar que piezas de Acero y goma esten ensambladas correctamente antes de comenzar el proceso	1 pza / visual	100% visual
5	Verificar que pieza de goma cuente con marcas de numero de parte y material.	1 pza / visual	100% visual
6	Verificar que se coloquen las piezas correctamente en la maquina	1 pza / visual	100% visual
7	Verificar que el ensamble de los componentes se ahaga correctamente	1 pza / visual	100% visual
8	Verificar que la pieza no cuente con daños durante el proceso	1 pza / visual	100% visual
9	Verificar que la pieza no cuente con manchas de grasa en la superficie	1 pza / visual	100% visual

Pieza Central
(Contiene grasa)



Piezas ensamblada, cubierta de goma y Cubierta de acero



5



R

Ensambl e OK



7



Ensamble incorrecto

3



Registro de primer pieza debe ser llenado: ACR417 registro de inspección de primer pieza 920B Ensamble

Si NO es CLARA la instrucción, repórtala al Lider

0	01/12/2023	Inicial	EC	RP	KM
	Date	Reason	Mnfg.	QC	Eng.