


INOAC Polytec de Mexico S.A.
 Titulo: 920B Subassy Esteerng
 CLAUSULA : Seguimiento y Medicion del Producto

FECHA:	01/12/2023
CLAVE	ACI725
REVISION.	0

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte: 920B DUST SHIELD 45292-04020		Numero de la Parte: 89337	Proveedor: FREUDENBER-NOK INC
		Cliente:	Toyota
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Característica / Especificación	Método de Inspección o Gage.
1	3 pzas /lote 	Numero de parte Correcto / Debe estar presente	Visual
2	3 pzas /lote	Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir cantidad y contenido.	Visual
3	3 pzas /lote	Verificar que pieza no se encuentre dañada	Visual
4	3 pzas /lote	Color - Negro - De acuerdo a muestra	Visual
5	3 pzas /lote	Rebaba - No permitida	Visual
6	3 pzas /lote	Verificar que cuente con grasa en parte central	Visual
7	3 pzas /lote	Deformaciones- No permitida (Piezas Ovaladas)	Visual

- 5.0 Definiciones: N/A
- 6.0 Registro de Calidad: ACR315

INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#
89337

