


FECHA:	01/12/2023
CLAVE	ACI726
REVISION.	0

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instruccion de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instruccion.
- 4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte: 920B KIK ASSEMBLY		Numero de la Parte: 89338	Proveedor: KOREA INOUE KASEI CO LTD (INOAC) Cliente: Toyota
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Característica / Especificación	Método de Inspección o Gage.
1	3 pzas /lote 	Numero de parte Correcto / Debe estar presente en pieza de goma	Visual
2	3 pzas /lote	Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir cantidad y contenido.	Visual
3	3 pzas /lote	Color - Negro - De acuerdo a muestra	Visual
4	3 pzas /lote	Rebaba - No permitida	Visual
5	3 pzas /lote	Rubber mal ensamblado (pines goma fuera de orificio)	Visual
6	3 pzas /lote	Rubber con orificios tapados	Visual
7	3 pzas /lote	Rubber deformado.	Visual
8	3 pzas /lote	Rubber con pines de goma rotos	Visual

- 5.0 Definiciones: N/A
- 6.0 Registro de Calidad: ACR315



N° de parte y marca de material



INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#

89338