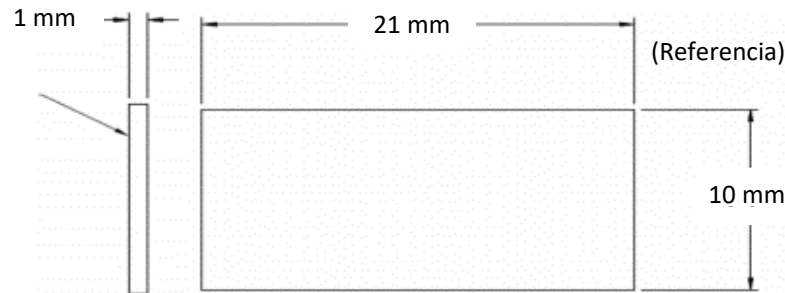


FECHA:	08/02/2024
CLAVE	ACI756
REVISION.	0

- 1.0 Proposito: Definir como inspeccionar el recibo del material en INOAC.
- 2.0 Alcance: Esta instrucción de trabajo aplica para todos los articulos recibidos y procesados en INOAC.
- 3.0 Responsable: Inspector de Calidad es responsable de la efectiva implementacion de esta instrucción.
- 4.0 Instruccion:

CRITERIO DE ACEPTACION = CERO DEFECTOS			
Nombre de la Parte: 910B FELT		Numero de la Parte: 85001100	Proveedor: Cliente: Toyota WITP SOLUTIONS LLC
Articulo	Cantidad a Inspeccionar	Característica / Especificación	Método de Inspección o Gage.
1	3 pzas /lote	Color - Felpa debe ser negro y hacer match vs muestra	Visual
2	3 pzas /lote	Dimensiones 10 mm x 21 mm x 1 mm	Vernier & Thickness gage / Comparación vs muestra
3	3 pzas /lote	Etiqueta correcta / etiqueta debe coincidir color, cantidad y contenido.	Visual

5.0 Definiciones: N/A
 6.0 Registro de Calidad: ACR315



INOAC AUTOMOTIVE, LLC PART#
 85001100