

PLAN DE REACCIÓN:

NOTIFIQUE al personal involucrado para la solución de problemas. Incluya al Supervisor o Coordinador de Producción, y a cualquier otro colaborador que sea necesario.

Faltante de Material : Informar inmediatamente al coordinador y al personal responsable del material

Falla de Equipo : Informar a Mantenimiento y elaborar una orden de trabajo.

Falla de Material : Informar al Supervisor o al Coordinador de Producción.

NUMERO/CLAVE: AIAV108 REV: 0
 FECHA: 26-ago-24
 LINEA O CELDA: U611 MCA
 PÁGINA 1 DE 1

SOLO PUESTOS

 ESCRITO POR: ING DE PROCESOS SR

 APROBADO POR: GERENTE DE PROCESOS

 APROBADO POR: ING DE CALIDAD SR

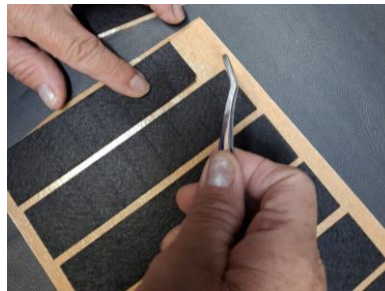
OBJETIVO: Realizar la colocación de Felpas NP 89524 en piezas RH U611 MCA.

1

Toma pieza RH del rack de Wip y colocala en la mesa de trabajo


2

Con ayuda de unas pinzas toma la felpa y colocala en el poste de la pieza. No despegar la felpa con la mano ya que se puede contaminar el adhesivo. Después termina de asegurar que se haya pegado correctamente en el poste haciendo presión con la mano. Repite el proceso colocando otra felpa encima.


3

Repetir el paso anterior hasta completar los 4 postes de la pieza. Colocando 2 felpas por poste. Instalar 8 felpas en total. Antes de pasar la pieza a la siguiente operación verifica que no se hayan despegado las felpas o falte alguna.

