

1.0.- ALCANCE

La instrucción de trabajo de Pokayoke 220D aplica para todos los red rabbits que son utilizados en la máquina pokayoke de 220D al inicio de turno.

2.0.- RESPONSABILIDAD

Es responsabilidad del operador de producción asignado en la estación de Pokayoke, realizar la validación de la maquina llenando el registro de ingeniería correspondiente, utilizando las red rabbits con los modos de falla declarados y en la frecuencia que se indica en el registro.

Es responsabilidad del operador notificar inmediatamente a su líder/coordinador o supervisor del área si la validación de la maquina Pokayoke presenta fallas.

Es responsabilidad del líder/coordinador y supervisor detener la producción si la validación de la máquina Pokayoke presenta fallas y/o anomalías, informar a mantenimiento y al ingeniero de procesos para realizar los ajustes necesarios.

Es responsabilidad del líder/coordinador y supervisor de producción verificar el correcto llenado del registro de validación de Pokayoke.

Es responsabilidad del inspector de calidad recolectar y archivar el llenado de los registros.

Es responsabilidad del técnico de mantenimiento atender a las fallas presentadas durante la validación de la maquina Pokayoke.

El personal operativo de la estación, personal flexible, coordinadores y el supervisor deben tener conocimiento sobre esta instrucción del uso de la pokayoke.

3.0.- DEFINICIONES

Maquina Pokayoke. – Equipo diseñado para la inspección del producto, así como también para la validación del cumplimiento de las características de calidad. Sirve para detectar fallas potenciales durante el proceso de producción.

Red rabbits. - Piezas con condición NOK (negativa) que se utilizan para verificar que la maquina Pokayoke detecta los fallos.

4.0.- INSTRUCCIÓN

4.1 MEDIDAS DE SEGURIDAD

4.1.1 Lo primero que debe de hacer el operador de la prensa, es colocarse el equipo de protección personal (EPP). En esta operación se necesitan los lentes de seguridad.

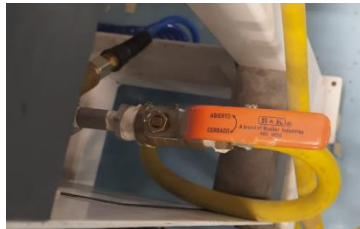


4.2.- ENCENDIDO DE LA MAQUINA

4.2.1 Ubicamos el paro de la máquina atrás de la pokayoke y lo desactivamos para que encienda.



4.2.2 Atrás de la máquina ubicamos la llave del aire y la abrimos.



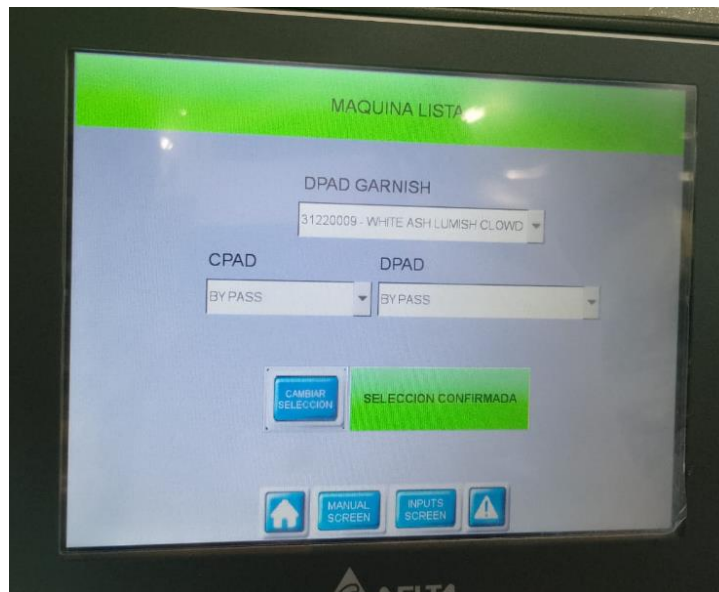
4.2.3 Encendemos la impresora para las etiquetas de las piezas.



4.2.3 En la pantalla de la pokoyoqe se presiona el botón ENERGIZAR.



4.2.4 Una vez que esté la máquina lista se deberá elegir el número de parte que se quiere revisar, los otros modelos se mantienen seleccionando la opción “Bypass”



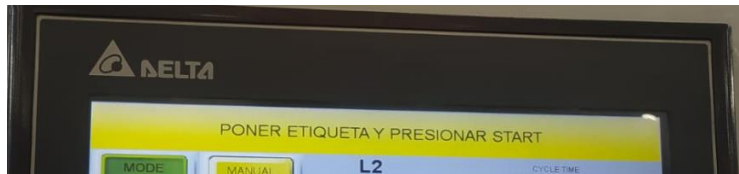
4.2.7 Una vez seleccionado el modelo y el color, se coloca la pieza sobre el nido de la pokayoqe.



4.2.8 Al colocar la pieza se accionará el botón de arranque al encender de color verde.



4.2.9 Si la pieza está bien, nos aparecerá el mensaje de “colocar etiqueta” y la máquina marcará el sustrato.



4.2.10 Se coloca la etiqueta correspondiente y se presiona el botón “arranque” que enciende de color verde, al terminar se pasa la pieza al rack de WIP.



4.3.- REVISIÓN DE POKAYOKE CON USO DE RED RABBITS

Al inicio de turno se debe llenar el registro AIR120.

Todos los modelos cuentan con red rabbits para revisar que esté funcionando correctamente la pokayoke.

Todas las red rabbits son identificadas con la etiqueta AIR170.

ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN DE RED RABBIT

Programa: _____ Modelo: _____ División: **IGNA**

Modo de falla: _____ Elaborada por: _____

Recomendaciones: Si la pieza sufre un daño y/o se extravía reportarlo al coordinador/supervisor de la línea
En caso de dudas revisar Procedimiento AIP15 "Creación y uso de Red Rabbits IGNA".

	ID	Fecha de implementación	Fecha de vigencia

AIR170 Rev. 0

4.3.1 Debe tener en mano el registro de validación de Pokayoke AIR120 para el registro de las fallas detectadas.

4.3.2 Llenado de registro

Innovation & Action
INOAC

Registro de validación de Pokayoke 220D
220D IGNA

Operador: _____ Semana: _____
Firma de Coordinador: _____ Mes/Año: _____
Firma de Supervisor: _____
Firma inspector de calidad: _____

Instrucciones: Realizar validación de poka yoke diaria al inicio de turno según modo de falla que aplique, utilizando las piezas Red Rabbit identificadas con la etiqueta correspondiente AIR170 para cada uno de los modos de falla. Marcar sobre la casilla vacía una "✓" cuando la máquina SI marca el error y una "X" cuando la máquina NO marca el error y/o pasa la pieza. Anomalías que se presenten durante el proceso de revisión se anotarán en la sección de comentarios y se deberá seguir el plan de reacción indicado.
En caso de dudas, consultar el procedimiento AIP 15 Procedimiento de creación y uso de Red Rabbits IGNA.

Si la máquina Pokayoke detecta la pieza Red Rabbit

➔

Se detiene el proceso

➔

Se escribe en la sección de Anomalías de Red rabbits

➔

Se notifica al líder y al supervisor del

➔

Se notifica al equipo de manufactura, ingeniería y mantenimiento

	PRODUCTO	CÓDIGO DE RED RABBIT	CONDICIÓN CORRECTA	MODO DE FALLA	DESCRIPCIÓN DE LA FALLA	LUNES	MARTES	MIERCOLES	JUEVES	VIERNES	SABADO	Comentarios de la anomalía:
kayoke Espada-Raqueta	PPAD LOWER (RAQUETA)	R-1	CLIPS COMPLETOS	FALTA DE CLIP	PIEZA SIN CLIPS							
		R-2	PIEZA CON FELPA	FALTA DE FELPA	PIEZA SIN FELPA							
		R-3	PIEZA CON TORNILLO	FALTA DE TORNILLO	PIEZA SIN TORNILLO							
		R-4	PIEZA CON ETIQUETA	FALTA DE ETIQUETA	AUSENCIA DE ETIQUETA							
		R-5	MATERIAL CORRECTO (VINIL)	MATERIAL INCORRECTO (SIENDO VINIL)	MATERIAL INCORRECTO (TELA)							
		R-6	MATERIAL CORRECTO (TELA)	MATERIAL INCORRECTO (SIENDO TELA)	MATERIAL INCORRECTO (VINIL)							
		R-7	ETIQUETA CORRECTA	ETIQUETA INCORRECTA	PIEZA CON ETIQUETA DIF AL MODELO							
		R-8	TORNILLO DE COLOR CORRECTO	TORNILLO INCORRECTO	TORNILLO DE COLOR INCORRECTO							

- El registro cuenta con el listado de las red rabbits disponibles. La columna modo de falla y código de red rabbit hacen referencia a las piezas red rabbits que se deben de colocar en la máquina para cada modelo.

Si la maquina está realizando el ciclo y funciona correctamente, las piezas deberán ser rechazadas y el clamp no deberá liberar la pieza, además de que la maquina mostrará las fallas presentadas en el display.



4.3.3- Si la detección de la maquina fue correcta y no liberó la pieza red rabbit llene el espacio correspondiente en el registro AIR120 con una palomita ✓.

4.3.4- En caso de que la maquina “Acepte” o “Pase” una pieza la cual debería ser rechazada, se realiza lo siguiente:

1. Pare de inmediato
2. Contacte al supervisor, ingeniería y mantenimiento para que la falla sea revisada
3. Llene en el registro AIR 120 con una **X** y anótelo como comentario de anomalía

5.0.- DOCUMENTOS DE REFERENCIA

- AIP15. Creación y uso de Red Rabbits IGNA.
- AIR120. Registro de validación de pokayoke 220D.
- AIR170. Etiqueta de identificación de Red Rabbits.