

1.0 ALCANCE

Esta instrucción de trabajo aplica para el uso de horno en piel

2.0 RESPONSABILIDAD

Es responsabilidad de la(s) Coordinadora(s), Supervisores u Operadores Certificados de cada Área seguir al pie de la letra esta instrucción, tomando en cuenta las especificaciones de la misma, así como el uso de la información.
Es responsabilidad de las personas involucradas en el proceso, seguir esta instrucción a detalle.

3.0 DEFINICIONES

Interruptor: dispositivo eléctrico que nos permite realizar una función de on/off desde un mando

4.0 INSTRUCCIÓN

4.1 Medidas de seguridad

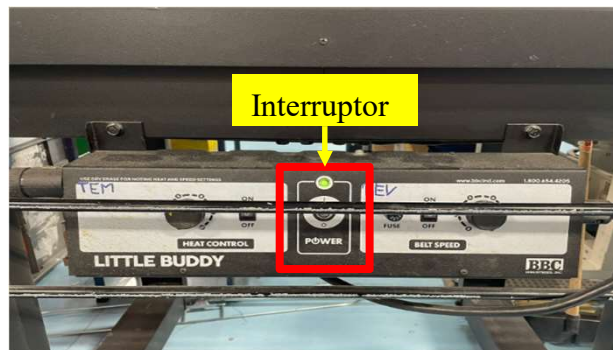
4.1.1 Antes de comenzar el proceso se debe colocar el equipo de protección personal

- **Lentes**
- **Gautes de algodón**

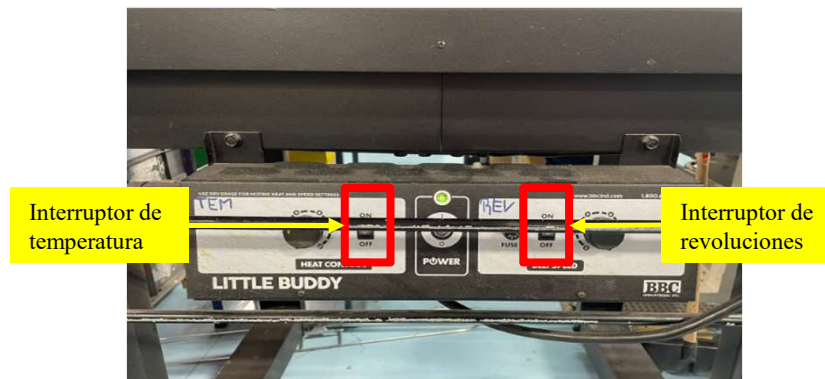
Si no cuenta con el EPP requerido lo deberá de solicitar con su supervisor.

- Es importante NO meter material al horno que no sean piezas de costura de vinyl/piel.
- NO dejar material al horno por mas de 3 minutos, ya que podría generar incendios o quemaduras.
- NO introducir las manos al horno para evitar quemaduras.
- En caso de emergencia PARE la operación, apague el horno y notifique a su supervisor.

4.2 Se deberá de encender el horno desde el interruptor hacia arriba, cuando el foco encienda quiere decir que el horno esta encendido.



4.3 Después se deberá de encender los interruptores de la temperatura y revoluciones



REALIZÓ

Ingeniero de Procesos

FECHA

18/abr/23

APROBÓ

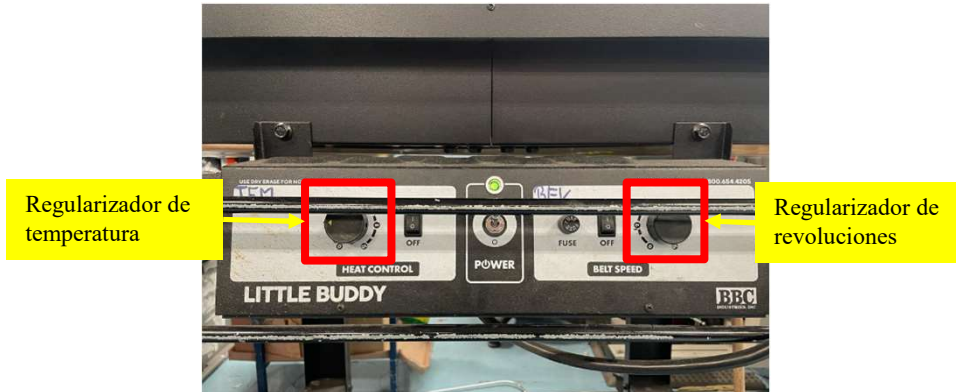
Coordinador de nuevos proyectos
y procesos SIT

FECHA

18/abr/23

ISR11
Rev.: 1

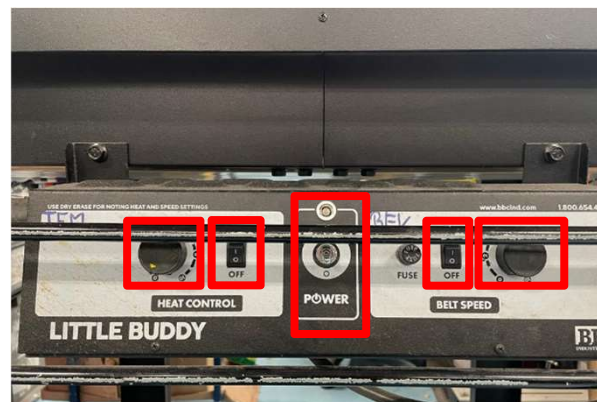
4.4 Después colocar el regularizador de la temperatura en el número 2, el regularizador de la banda colocarlo en el número 2, y se debe esperar 15 minutos a que el horno se caliente y pueda hacer su función.



4.5 Una vez transcurrido los 15 minutos, colocar los componentes en la banda



4.6 Cuando haya finalizado de utilizar el horno deberá colocar los regularizadores de la temperatura y las revoluciones de la banda en 0, apagar los interruptores de los mismos, y por ultimo bajar el interruptor del horno.



5.0 Documentos de referencia

APP06 Control de operaciones de manufactura

REALIZÓ	FECHA	APROBÓ	FECHA	ISR11 Rev.: 1
Ingeniero de Procesos	18/abr/23	Coordinador de nuevos proyectos y procesos SIT	18/abr/23	