

**1.0.- ALCANCE**

Describir el procedimiento para la preparación y operación del medidor de torque mod. AWS-QC

**2.0.- RESPONSABILIDAD**

Es responsabilidad del operador asignado en la estación de ensamble darle seguimiento oportuno de la presente instrucción de trabajo y el supervisor debe asegurarse del cumplimiento de la misma.

**3.0.- DEFINICIONES**

N/A

**4.0.- INSTRUCCIÓN**

**4.1.- PRECAUCIONES EN LA OPERACIÓN**

**4.1.1.-** Mantenga artículos metálicos (Llaves, escalas, etc.) fuera del área del cabezal del medidor de torque mod. AWS-QC



**PRECAUCION: No meter las manos mientras está en movimiento.**

**4.2.- PRERACIÓN DEL MEDIDOR DE TORQUE AWS-QC**

- I. Encender el medidor de torque AWS-QC presionando cualquiera de las teclas ("CLR", "MDE", "ENG" o "ENT").
- II. Oprimir la tecla "MDE" debe mostrar en la pantalla la palabra "PEAK"; de lo contrario, oprímala hasta que aparezca.
- III. Oprimir la tecla "ENG" debe mostrar en la pantalla la palabra "N M"; de lo contrario; oprímala hasta que aparezca.
- V. Colocar la punta cuadrada del tambor metálico en el hueco cuadrado del cabezal del medidor de torque.
- V. Colocar la punta de 3/16 al desarmador que vaya a medir.
- VI. Colocar el otro extremo de la punta de 3/16 en el hueco hexagonal del tambor metálico y presione para activar el desarmador.



**PRECAUCION: Sujetar firmemente la herramienta para evitar movimientos bruscos durante la medición.**

- VII. Apuntar lectura de pantalla en registro APR38.
- VIII. Oprimir la tecla "CLR" para poner en ceros la pantalla y tome otra medida.



**4.3.- APAGADO DEL MEDIDOR DE TORQUE AWS-QC**

4.4.- Apague el medidor de torque AWS-QC presionando las teclas "CLR" Y "ENT" al mismo tiempo.

**5.0.- DOCUMENTOS DE REFERENCIA**

APR38 Registro de torque