



# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: 3		Fecha de Creacion Dia Mes Año		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		<b>12</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
Numero de Rutina: <b>D1</b>	Nombre de la Rutina: <b>Revisar sensor de seguridad</b>			Frecuencia: <b>Diaria</b>		

**Descripción:** Verificar que el sensor de seguridad funcione adecuadamente, hacer una prueba pisando el pedal de accionamiento y si las tapas de gancho se encuentran abiertas las maquinas no deben de trabajar , en caso de que la maquina trabaje aun estando las tapas abiertas se deberá de reportar al coordinador y/o el técnico de mantenimiento

## Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad



### Documentos de Referencia

APMP01    APMR16

Clave    APMR14    Revision    0    Pagina    2/27

# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: 3		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT</b>		Clave: <b>APMI12</b>		24	10	24
Numero de Rutina: <b>D2</b>		Nombre de la Rutina: <b>Cambio de aguja</b>			Frecuencia: <b>Diaria</b>	

## Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad

**PRECAUCION:** Antes de manipular la maquina colóquese lentes de seguridad.

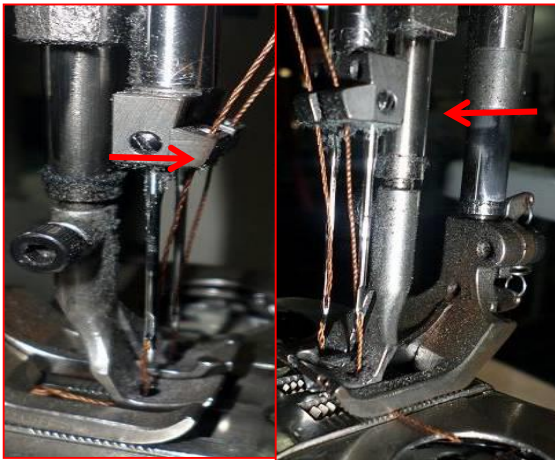
1.- Presione el botón off para asegurar que la maquina no este en funcionamiento.



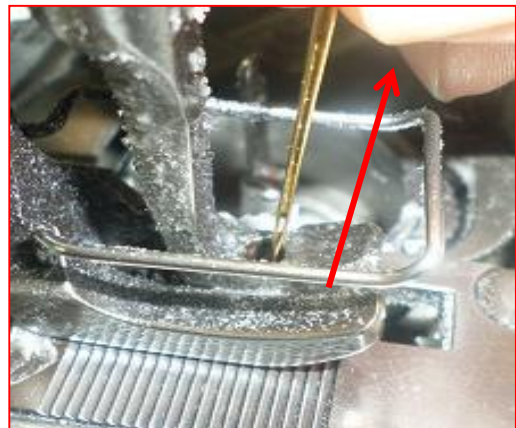
2.- Gire el volante hasta que la aguja de ha maquina este en la posición mas alta.



3.- Con la ayuda de un desarmador plano; afloje el tornillo que sujeta la aguja hasta que esta salga libremente.



4.- a) Deje que la aguja caiga en el pie de costura.  
b) Tome la aguja y retire por la parte superior. (repita esto con cada aguja en caso de ser necesario).



## Documentos de Referencia

APMP01    APMR16

Clave    APMR14    Revision    0    Pagina    3/27

# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: 3		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		12	3	25
Numero de Rutina: <b>D3</b>	Nombre de la Rutina: <b>Confirmar posición y dirección de aguja</b>				Frecuencia: <b>Diaria</b>	

Lista de EPP Requerido
Lentes de seguridad

**PRECAUCION:** Antes de manipular la maquina colóquese lentes de seguridad.

1.- Presione el botón off para asegurar que la maquina no esté en funcionamiento.

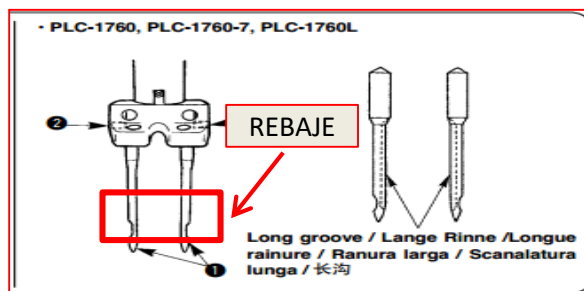


2.- Gire el volante hasta que la aguja de la maquina este en la posición mas alta.



**NOTA:** Antes de hacer el cambio de aguja ver el formato "AIR - 01" para hacer una adecuada selección de la misma dependiendo del material con el que se ira a trabajar.

3.- a) Afloje los tornillos 2 sujetadores de aguja, y sostenga las agujas 1 de modo que las rebajes queden hacia afuera respectivamente.  
b) Empuje las agujas 1, todo lo que puedan entrar en los agujeros del sujetador.  
c) Apriete bien los tornillos 2 sujetadores de aguja.



## Documentos de Referencia

APMP01	APMR16				Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	4/27
--------	--------	--	--	--	-------	--------	----------	---	--------	------



# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: <b>3</b>		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: <b>D5</b>		Nombre de la Rutina: <b>Correcto enhebrado de maquina</b>		<b>12</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
				Frecuencia: Diaria		

**Nota:** Antes de enhebrar el hilo por el lado derecho de la guía del hilo se debe activar el sensor de seguridad.

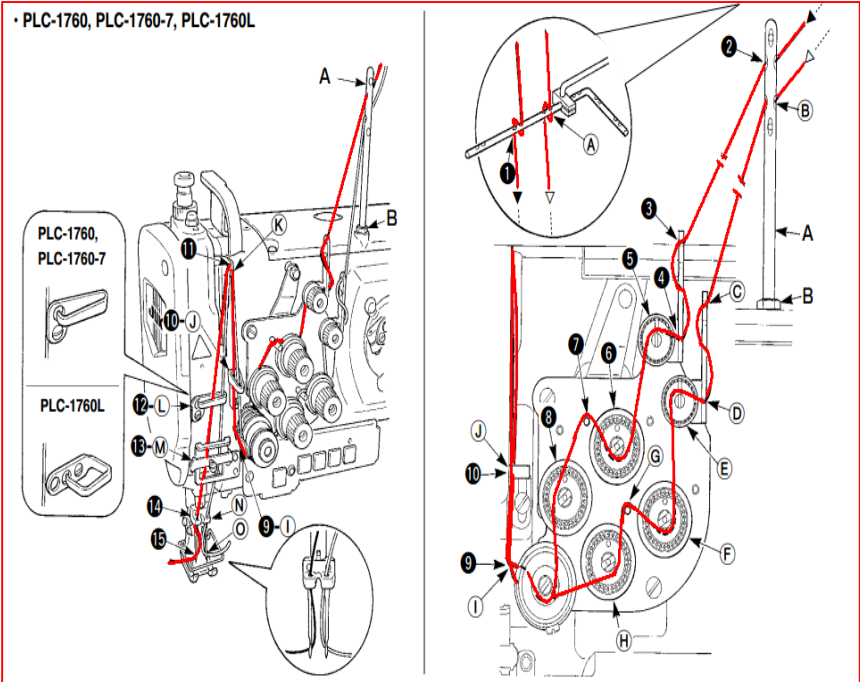
Lista de EPP Requerido	
Lentes de seguridad	



Tapa de gancho

**NOTA:** Antes de hacer el enhebrado de hilo ver el formato "AIR - 01" para hacer una adecuada selección del tipo de hilo (la selección depende del material con el que se ira a trabajar o la pieza a elaborar).

1. Sujete la barra a de la guía de hilo a la cubierta superior con la tuerca b.  
2. Enhebre el cabezal de la máquina siguiendo el orden de #1 a #15 como se ilustra en la siguiente figura.  
\* Enhebre el hilo por el lado derecho de la guía del hilo !1.



# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: 3		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: <b>D6</b>		Nombre de la Rutina: <b>Revisar si la maquina no presenta ruidos u olores anormales</b>		<b>12</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
				Frecuencia: <b>Diaria</b>		

## Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad

**NOTA: La maquina debe de estar en funcionamiento para realizar esta tarea.**



**NOTA: Si detecta algún olor inusual proveniente de alguna maquina avise a su supervisor inmediato.**



**Si detecta algún ruido inusual proveniente de alguna maquina apáguela y avise a su supervisor inmediato**

### Documentos de Referencia

APMP01

APMR16

Clave

APMR14

Revision

0

Pagina

7/27

# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

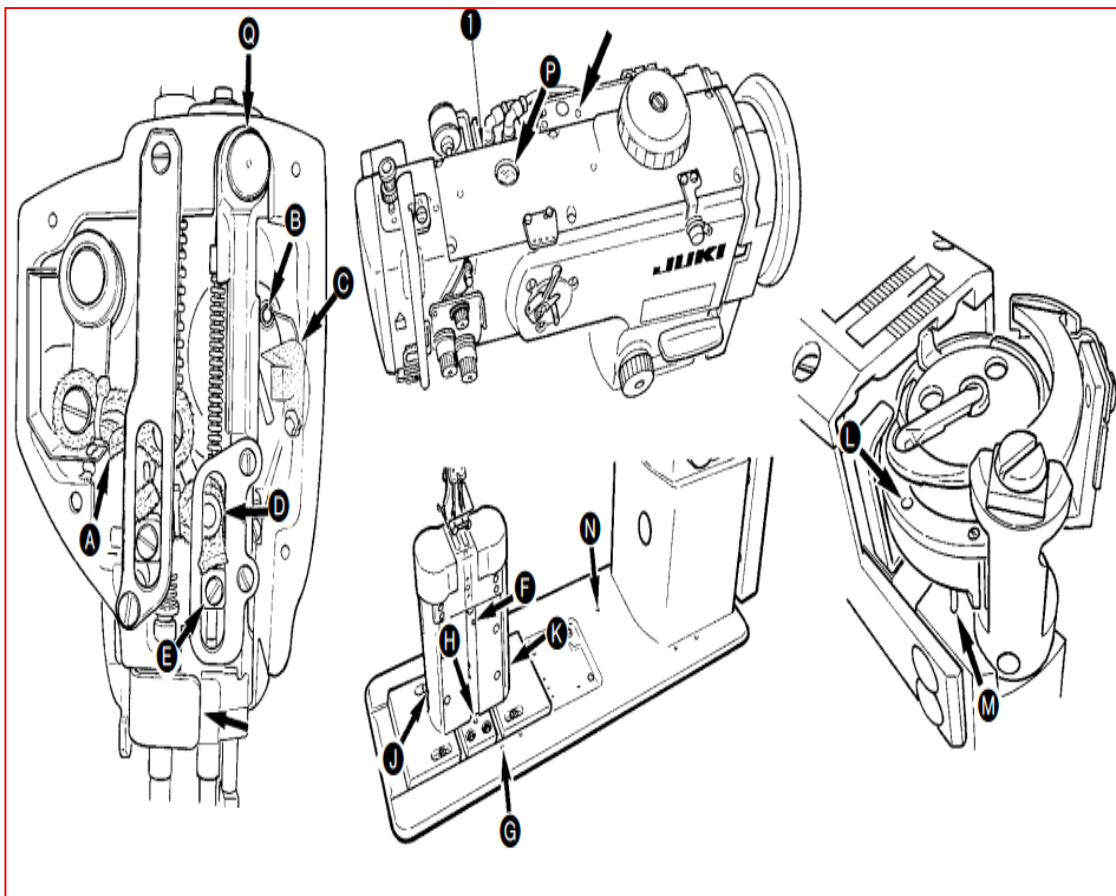
Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: 3		Fecha de Creacion Dia Mes Año		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		<b>25</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
Numero de Rutina: <b>D7</b>	Nombre de la Rutina: <b>Lubricacion con Aceite</b>			Frecuencia: Diaria		

## Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad

1.- Llene una aceitera con aceite especial para máquina de coser marca Juki, aplique entre 3 y 4 gotas en los orificios señalados con las letras A, H, J, N.

2.- **EN las que tienen la letra Q y P aplique una gota diaria**



### Documentos de Referencia

APMP01    APMR16

Clave    APMR14

Revision    0

Pagina    8/27



# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: <b>3</b>		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		12	3	25
Numero de Rutina: <b>D9</b>	Nombre de la Rutina: Limpieza de platillos de tension, gancho y bobina con aire				Frecuencia: <b>Diaria</b>	

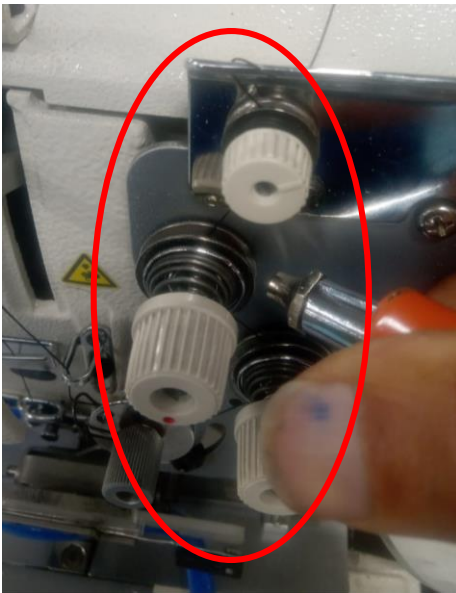
1.- Presione el botón off para asegurar que la maquina no esté en funcionamiento.



2.- Colocar la palanca hacia arriba



3.- Con la ayuda de la pistola de aire, sopetear el área de los platillos retirando la rebaba o el polvo que pueda acumularse.



4.- Con la ayuda de la pistola de aire, sopetear el área de la bobina y gancho



Revisar que la pistola de aire tenga boquilla



Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad

Documentos de Referencia

APMP01    APMR16

Clave    APMR14

Revision    0

Pagina    10/27

# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: 3		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: <b>D10</b>		Nombre de la Rutina: <b>Cambio de resorte de pie de costura</b>		<b>12</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
				Frecuencia: <b>Diaría</b>		

## Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad

1.- Gire el volante de nuestra maquina de costura hasta que el pie de costura se encuentre en el punto mas alto.



2.- Con la ayuda de unas pinzas retire el resorte usado y coloque el resorte nuevo.



## Documentos de Referencia

APMP01 APMR16

Clave APMR14 Revision 0

Pagina 11/27



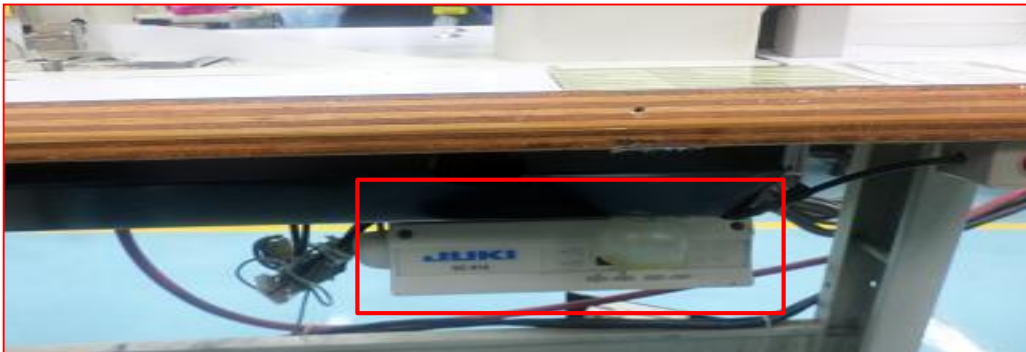
# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: <b>3</b>		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		15	3	25
Numero de Rutina: <b>M1</b>		Nombre de la Rutina: <b>Limpieza de area de unidad electrica</b>			Frecuencia: <b>Mensual</b>	

1.- Con la ayuda de un trapo u aire comprimido; Remueva la suciedad adherida a la unidad eléctrica (Asegúrese de que quede completamente libre de suciedad).

## Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad  
Zapatos de seguridad  
Guantes







# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

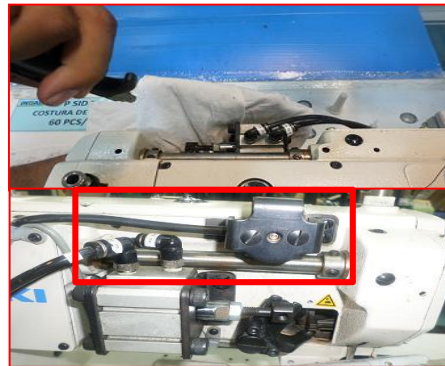
Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: <b>3</b>		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: <b>M3</b>		Nombre de la Rutina: <b>Limpieza general de la maquina</b>		<b>12</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
				Frecuencia: <b>Mensual</b>		

Lista de EPP Requerido
Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes

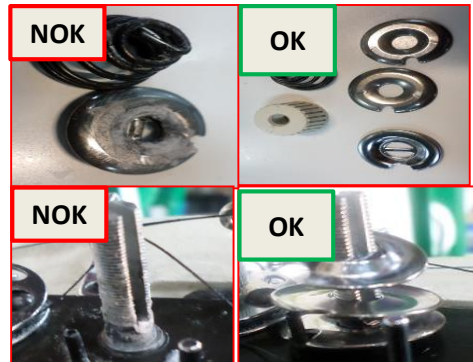
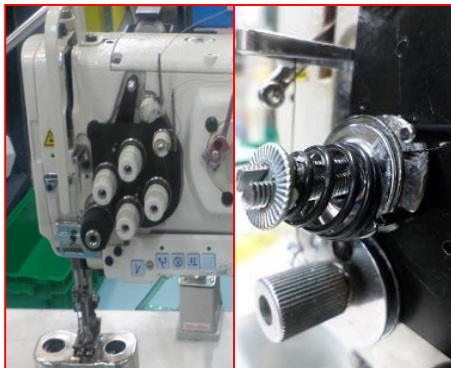
6.-Con la ayuda de un desarmador plano incerte y apriete los tornillos señalados en la imagen (Asegurese de que las tapa no presente movimiento despues de apretar).



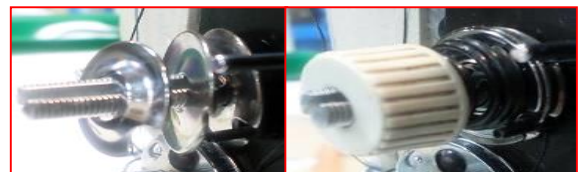
7.- a) Con la ayuda del soplete limpie la superficie de la maquina (Dejar completamente libre de desechos). B) Si con aire comprimido no queda limpié el tubo posterior proceda a limpiar con un trapo seco.



8.- Remueva uno de los platos de tensión y limpie cada uno de los componentes que la integran.



9.- Inserte en su posición original cada uno de los componentes que fueron retirados y limpiados. (Repita esta acción punto 7 y 8 con cada plato).



Documentos de Referencia					Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	16/27
APMP01	APMR16									

# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: <b>3</b>		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: <b>M3</b>		Nombre de la Rutina: <b>Limpieza general de la maquina</b>		<b>12</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
				Frecuencia: <b>Mensual</b>		

## Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes

9.- Levante cuidadosamente la maquina pasando de la imagen una a la imagen 2.



11.- Con la ayuda de un trapo remueva toda la suciedad o desperdicios de el interior de nuestra maquina, asegúrese de que quede completamente libre de desperdicios y suciedad.



12.- Deposite los trapos sucios en la bolsa que inicialmente llevaba en el Kit de limpieza y esta a su vez deposítela en el bote de Residuos peligrosos.



13.- Si no seguirá con la tarea siguiente cierre cuidadosamente la maquina y si seguirá deje la maquina abierta.



## Documentos de Referencia

APMP01	APMR16					Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	17/27
--------	--------	--	--	--	--	-------	--------	----------	---	--------	-------

# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>	Revisión: <b>3</b>	Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>	Clave: <b>APMI12</b>	Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: <b>M4</b>	Nombre de la Rutina: <b>Lubricación con aceite</b>	<b>12</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
		Frecuencia: <b>Mensual</b>		

## Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes

- 1.-A) Desconecte la maquina  
B) Aplique sistema de seguridad "LOTO"

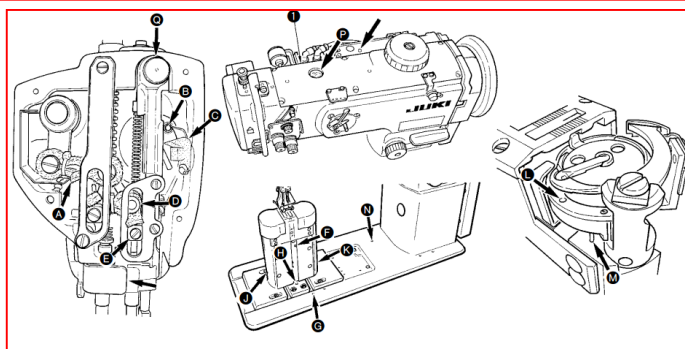


- 2.-Con la ayuda de un desarmador plano retire los tornillos señalados en la imagen (tenga cuidado de no perder los tornillos).



- 3.- Con la ayuda de una aceitera aplique una gota de aceite para maquina de costura "JUKI" en los puntos marcados con las letras P y Q.

- 4.- En los puntos restantes aplique de 3 a 4 gotas de aceite.



- 5.-Con la ayuda de un desarmador plano incerte y apriete los tornillos señalados en la imagen (Asegurese de que las tapa no presente movimiento despues de apretar).



## Documentos de Referencia

APMP01	APMR16					Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	18/27
--------	--------	--	--	--	--	-------	--------	----------	---	--------	-------

# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: <b>3</b>		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		12	3	25
Numero de Rutina: <b>M5</b>	Nombre de la rutina: <b>Revisar tension y calidad de la banda de transmision</b>				Frecuencia: <b>Mensual</b>	

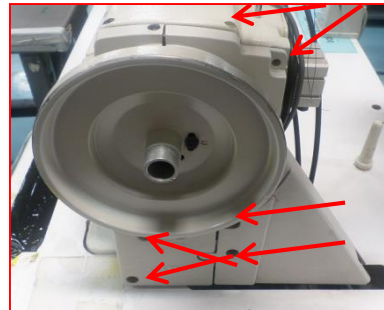
## Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes

- 1.-A) Desconecte la maquina  
B) Aplique sistema de seguridad "LOTO"



- 2.- Con la ayuda de un desarmador plano retire cada uno de los tornillos que sujetan la guarda de seguridad de la banda de transmisión.



- 3.- Una vez realizados los pasos anteriores gire el volante y revise que la banda estén en buenas condiciones (No rota, tostada, sin estrías, desgarrada, etc.).

- a) Si la correa esta en buenas condiciones prosiga con el punto #4.  
b) si la correa esta en malas condiciones prosigue con la hoja siguiente "como retirar la correa".



## Documentos de Referencia

APMP01	APMR16				Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	19/27
--------	--------	--	--	--	-------	--------	----------	---	--------	-------

# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

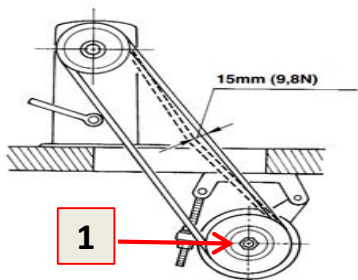
Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: <b>3</b>		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: <b>M5</b>		Nombre de la rutina: <b>Revisar tension y calidad de la banda de transmision</b>		<b>12</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
				Frecuencia: <b>Mensual</b>		

## Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes

### 4. Revise la tensión de la banda.

- A) La distancia de la correa, entre la polea de la maquina de coser y el motor debe de ser paralela.
- B) La tensión de la corra se deberá ajustar girando las tuercas de ajuste "1" para cambiar la altura del motor, de modo que la correa se hunda uno 15mm cuando se presione con la mano en el centro del tramo de la misma.
- C) Si la correa no esta tensa recorra el tornillo de tensión hacia abajo y si esta muy tensa recorra hacia arriba (realice el ajuste y verifique nuevamente la tensión) realice estos pasos hasta llegar a la tensión adecuada).
- D) Coloque nuevamente la guarda de seguridad.



## Documentos de Referencia

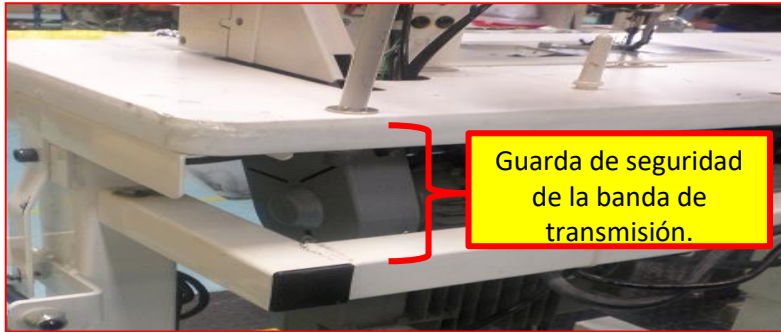
APMR16					Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	20/27
--------	--	--	--	--	-------	--------	----------	---	--------	-------

# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: <b>3</b>		Fecha de Creación		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: <b>M5</b>		Nombre de la rutina: <b>Revisar tension y calidad de la banda de transmision</b>		<b>12</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
				Frecuencia: <b>Mensual</b>		

## Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes



### 5.- Pasos para quitar la banda de transmision.

a) Marque la posición actual de la banda.



B) Retire todos los tornillos que sujetan la guarda de seguridad que cubre la banda de transmision y la flecha del motor.  
C) Retire la banda de transmision.

- 1) Tome la banda y tire hacia su persona sacándola de la polea.
- 2) Tome la banda por el lateral derecho de la maquina de costura y retírela.



- 6.-a) Coloque la banda nueva aflojando el ajuste de tensión inserte en polea inferior y superior (Motor y volante).
- b) Aplique tensión con el tornillo para ajuste de tensión.
- c) Revise la tensión de la banda siguiendo los pasos de la hoja anterior (PUNTO #4).

- 7.- a) Coloque nuevamente las guardas de seguridad del volante y banda de transmision sus respectivos tornillos.
- b) Apriete los tornillos asegurándose de que la guarda no presente movimientos irregulares.

#### Documentos de Referencia

APMP01	APMR16					Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	21/27
--------	--------	--	--	--	--	-------	--------	----------	---	--------	-------

# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: 3		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: <b>M6</b>		Nombre de la Rutina: <b>No rebabas en bobina, porta bobina, y guiador</b>		<b>12</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
				Frecuencia: <b>Mensual</b>		

## Lista de EPP Requerido

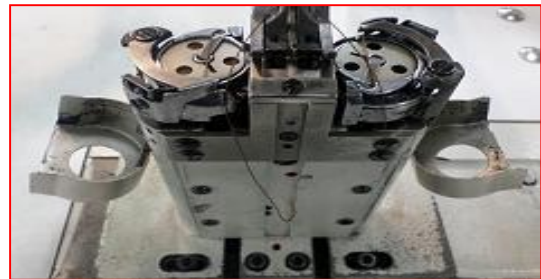
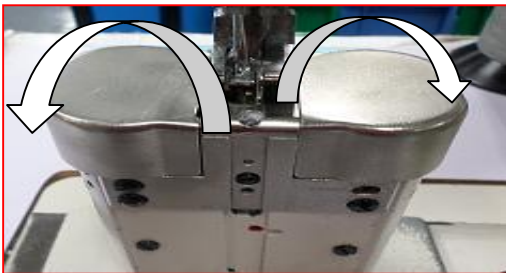
Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes

1.-A) Desconecte la maquina.  
"LOTO".

B) Aplique sistema de seguridad



2.- levante las guardas que protegen a la bobina.



3. Revise con sus dedos que la bobina y el por tal bobinas no tengan rebabas en los bordes ya que esto puede ocasionar que nuestro hilo se corte o deshilache.

4.- Con la ayuda de una lija suave (P-320) remueva las rebabas encontradas en cada componente de los mencionados en esta pagina (Bobina, Porta bobina y guiador).



BOBINA



PORTA BOBINA



### Documentos de Referencia

APMP01	APMR16					Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	22/27
--------	--------	--	--	--	--	-------	--------	----------	---	--------	-------

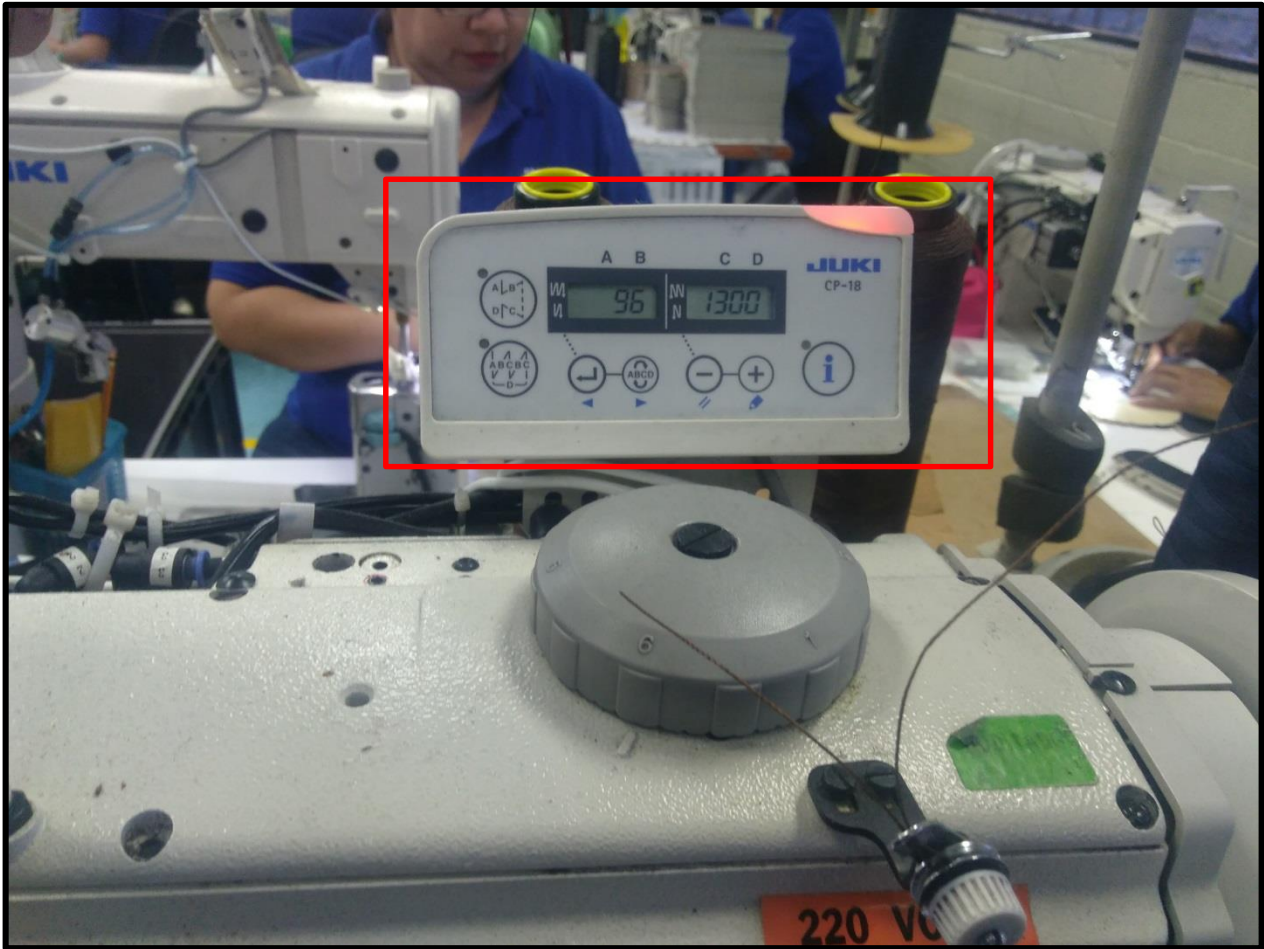
# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo : <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: 3		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: <b>M7</b>		Nombre de la Rutina: <b>Revisar Revoluciones dependiendo a la linea</b>		<b>12</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
				Frecuencia: <b>Mensual</b>		

**1.-:Descripción: Verificar que la máquina cuente con la velocidad apropiada para su funcionamiento dependiendo del área y línea a la que corresponda, verificar en AIR167 (IGNA) Y AIR183 (SIT)**

**3**

Lista de EPP Requerido
Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes



Documentos de Referencia					Clave	Revision	Pagina
APMP01	APMR16				APMR14	0	23/27

# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: 3		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		12	3	25
Numero de Rutina: M8		Nombre de la Rutina: <b>Revisar sensor de seguridad</b>			Frecuencia: Mensual	

**Descripción:** Verificar que el sensor de seguridad funcione adecuadamente, hacer una prueba pisando el pedal de accionamiento y si las tapas de gancho se encuentran abiertas las maquinas no deben de trabajar , en caso de que la maquina trabaje aun estando las tapas abiertas se deberá de reportar al coordinador y/o el técnico de mantenimiento

## Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad



Tapa de gancho

### Documentos de Referencia

APMP01	APMR16					Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	24/27
--------	--------	--	--	--	--	-------	--------	----------	---	--------	-------



# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: 3		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: <b>M10</b>		Nombre de la Rutina: Revisión de canastilla metalica		<b>12</b>	<b>3</b>	<b>25</b>
				Frecuencia: <b>Diaría</b>		

**Descripción:** Revisar que la clavija de la máquina se encuentre en buenas condiciones sin algún daño en alguno de sus partes, que puedan causar algún incidente de trabajo.

Lista de EPP Requerido	
Lentes de seguridad	
Zapatos de seguridad	



Documentos de Referencia					Clave	Revision	Pagina
APMP01	APMR16				APMR14	0	26/27

# Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: <b>Maquina de coser de poste PLC</b>		Revisión: 3		Fecha de Creacion		
Division: <b>SIT/IGNA</b>		Clave: <b>APMI12</b>		12	3	25
Numero de Rutina: <b>M11</b>		Nombre de la Rutina: Revisión de canastilla metalica			Frecuencia: <b>Diaria</b>	

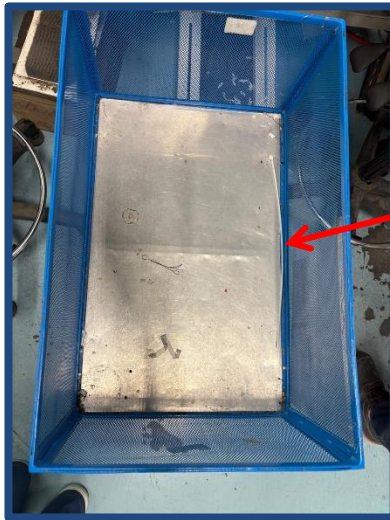
1.-Revisar que la canastilla se encuentre en buenas condiciones, que no tenga filo en los bordes, y no se encuentre desoldada de las uniones, y retocar la pintura en caso de que se encuentre despintada.

Lista de EPP Requerido	
Lentes de seguridad	

3



Revisar que no tenga filo.



Revisar que no se encuentre desoldada de las uniones



Documentos de Referencia					Clave	Revision	Pagina
APMP01	APMR16				APMR14	0	27/27