

Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: CAMBIO HERRAMENTAL FRIMO		Revisión: 0		Fecha de Creacion		
Division: IGNA		Clave: APMI91		6	11	24
Numero de Rutina: 3		Nombre de la Rutina: Oprimir el botón de reset.			Frecuencia: REQUERIDA POR PRODUCCIÓN	

Descripción: Se pulsa el botón perimeter reset, para que el equipo tenga aire en el sistema.

Lista de EPP Requerido
Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes



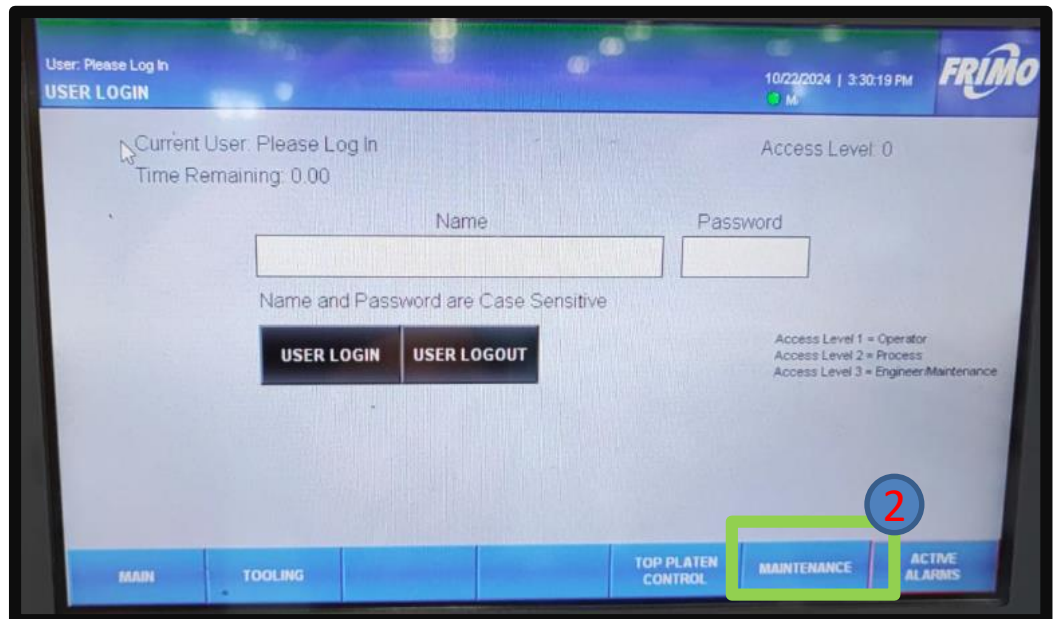
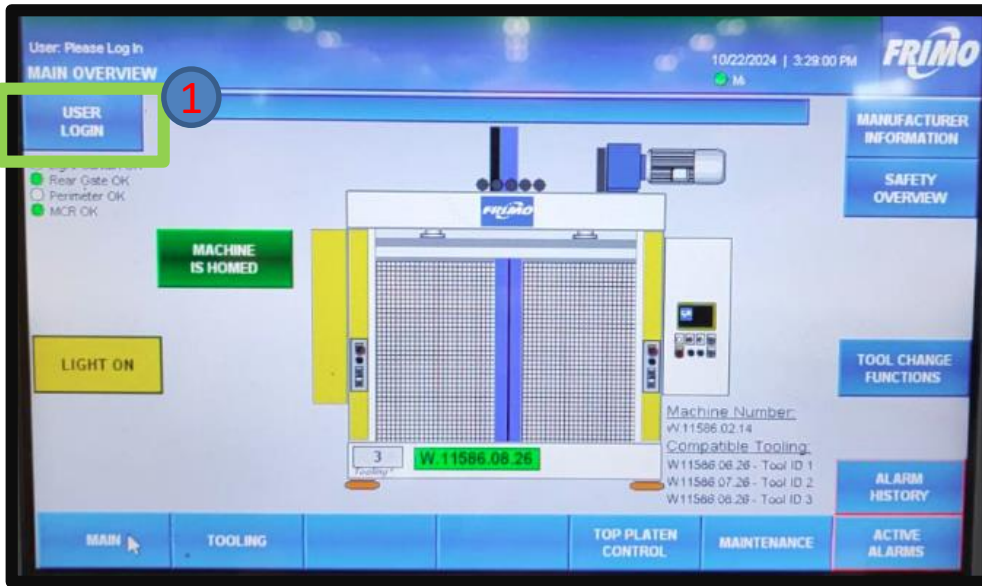
Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: CAMBIO HERRAMENTAL FRIMO		Revisión: 0		Fecha de Creacion		
Division: IGNA		Clave: APMI91		Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: 4		Nombre de la Rutina: Ingresar usuario y contraseña		6	11	24
				Frecuencia: REQUERIDA POR PRODUCCIÓN		

Descripción: Ir a panel de inicio, tiene que colocar nombre de usuario y contraseña en el botón de User Login, después seleccionar modo (maintenance).

Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes



Documentos de Referencia				Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	5/16
APMP01	ESHI06								

Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

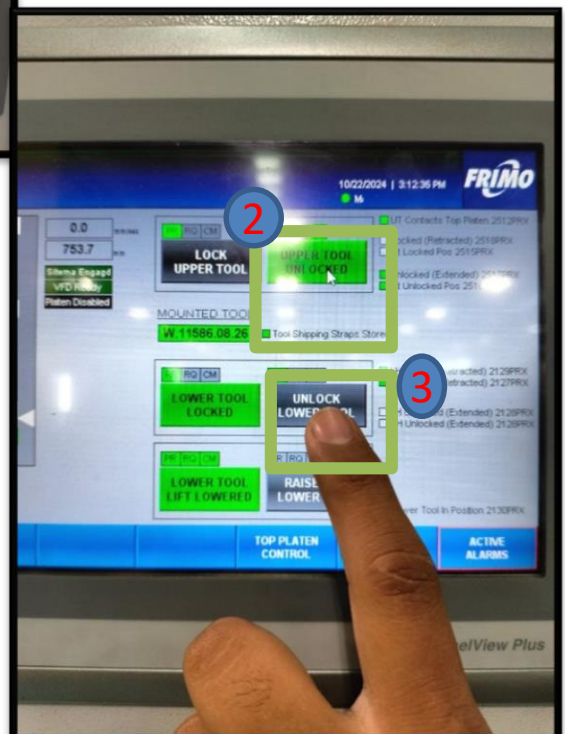
Nombre del Equipo: CAMBIO HERRAMENTAL FRIMO	Revisión: 0	Fecha de Creacion		
Division: IGNA	Clave: APMI91	Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: 5	Nombre de la Rutina: Realizar en pantalla indicaciones para cambio de material	6	11	24
		Frecuencia: REQUERIDA POR PRODUCCIÓN		

Descripción: En pantalla que nos arroja después de seleccionar modo tool change functions realizar el sig orden de pasos:

- 1.-seleccionar (to closed positio) para bajar la prensa hasta que se ponga verde botón.
- 2.- Seleccionar (Un lock upper tool) Con pistón de seguridad.
- 3.- Seleccionar (Un lock lower tool) Pistón de sugesión.

Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes



Documentos de Referencia				Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	7/16
APMP01	ESHI06								

Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: CAMBIO HERRAMENTAL FRIMO	Revisión: 0	Fecha de Creacion		
Division: IGNA	Clave: APMI91	Dia	Mes	Año
Numero de Rutina: 5	Nombre de la Rutina: Realizar en pantalla indicaciones para cambio de material	6	11	24
		Frecuencia: REQUERIDA POR PRODUCCIÓN		

Descripción:

- 1.- Seleccionar (TO TC POSITION) para subir la prensa a la mitad.
- 2.- Seleccionar (LOWER TOOL LIFT LOWERED) bolsa de rodillos para facilitar el retiro.

Lista de EPP Requerido

- Lentes de seguridad
- Zapatos de seguridad
- Guantes



Documentos de Referencia

APMP01	ESHI06				Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	8/16
--------	--------	--	--	--	-------	--------	----------	---	--------	------

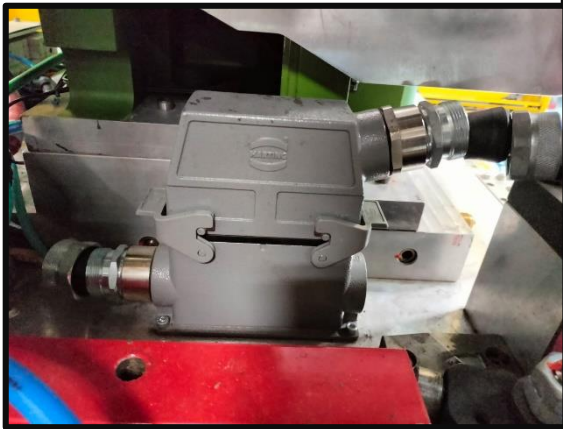
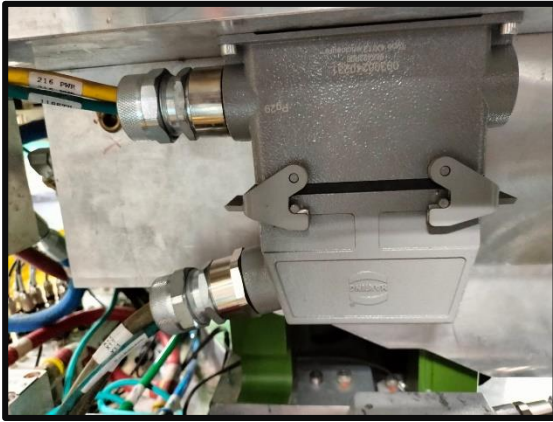
Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: CAMBIO HERRAMENTAL FRIMO		Revisión: 0		Fecha de Creacion		
División: IGNA		Clave: APMI91		Día	Mes	Año
Numero de Rutina: 6		Nombre de la Rutina: Retiro de conectores		6	11	24
				Frecuencia: Retirar conectores		

Descripción: Desconectar los conectores de agua y conector de comunicación.

Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes



Documentos de Referencia

APMP01	ESHI06				Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	9/16
--------	--------	--	--	--	-------	--------	----------	---	--------	------

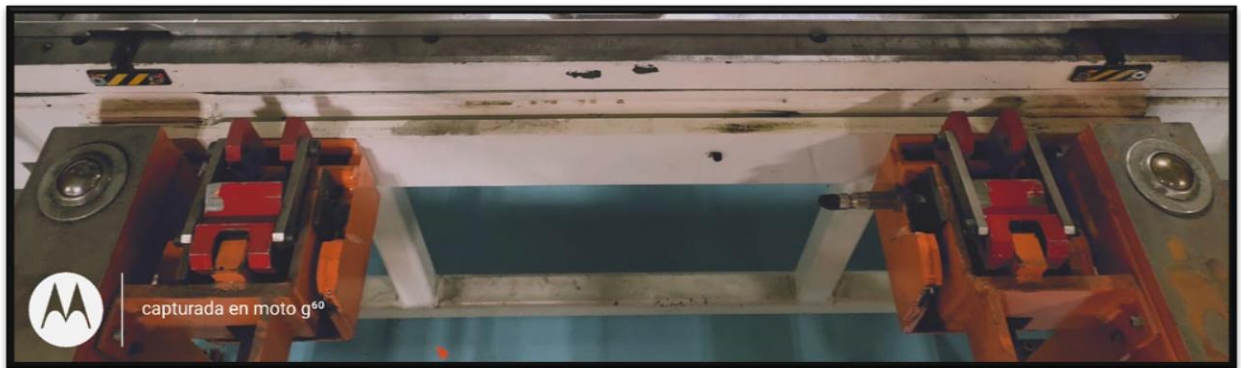
Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: CAMBIO HERRAMENTAL FRIMO		Revisión: 0		Fecha de Creacion		
Division: IGNA		Clave: APMI91		6	11	24
Numero de Rutina: 8		Nombre de la Rutina: Colocar carrito para retirar herramental.		Frecuencia: REQUERIDA POR PRODUCCIÓN		

Descripción: Se coloca el carrito vacío, para colocar el herramental.

Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes



Documentos de Referencia					Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	11/16
APMP01	ESHI06									

Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: CAMBIO HERRAMENTAL FRIMO		Revisión: 0		Fecha de Creacion									
Division: IGNA		Clave: APMI91		<table border="1"> <tr> <td>6</td> <td>11</td> <td>24</td> </tr> <tr> <td> <small>Dia</small> </td> <td> <small>Mes</small> </td> <td> <small>Año</small> </td> </tr> </table>	6	11	24	<small>Dia</small>	<small>Mes</small>	<small>Año</small>			
6	11	24											
<small>Dia</small>	<small>Mes</small>	<small>Año</small>											
Numero de Rutina: 9	Nombre de la Rutina: Retirar herramental.			Frecuencia: REQUERIDA POR PRODUCCIÓN									

Descripción: Se jala el herramental hasta posicionarlo encima del carrito, retirarlo y poder colocar el nuevo herramental.

Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes



Documentos de Referencia

APMP01	ESHI06					Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	12/16
--------	--------	--	--	--	--	-------	--------	----------	---	--------	-------

Instrucción de Mantenimiento Partes Automotrices

Nombre del Equipo: CAMBIO HERRAMENTAL FRIMO		Revisión: 0		Fecha de Creacion	
Division: IGNA		Clave: APMI91		Dia	Mes
Numero de Rutina: 11		Nombre de la Rutina: Subir prensa		6	11
				Año	24
				Frecuencia: REQUERIDA POR PRODUCCIÓN	

Descripción:

1.- Seleccionar (RAISE LIFT LOWER TOOL) Suba la prensa.

Lista de EPP Requerido

Lentes de seguridad
Zapatos de seguridad
Guantes



Documentos de Referencia

APMP01	ESHI06					Clave	APMR14	Revision	0	Pagina	14/16
--------	--------	--	--	--	--	-------	--------	----------	---	--------	-------

