

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

INSPECCION DE MATERIAL

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	OTRAS CINTAS			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
1	Evaluar patrones a utilizar en los numeros de parte anexados en esta instruccion de trabajo	<p>Body Insert Foam Insert</p> <p>Rear Facing Rear Facing Ext LH & RH</p> <p>Top Facing</p>	<p>Tolerancias de corte</p> <p>Piquete Interno: 4x2.5mm (+/- 1mm) Piquete Interno Grande: 6x4mm (+/- 1mm) Slit: 3mm +/-1mm Drill: 5mm +/- 1mm</p> <p>Defectos de corte a considerar:</p> <p>Pieza incompleta </p> <p>Material Deshilachado </p> <p>Slit fuera de spec </p> <p>Drill fuera de spec </p> <p>Lineas de Vinil </p> <p>Cicatriz/Marcas en piel </p>
2	Verificacion de defectos de corte antes de costurar piezas	<p>Side Lower Ext LH & RH Side Front Ext LH & RH</p> <p>Bottom</p> <p>Bottom Ext</p>	

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Proteccion Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Esquer	
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de precierre	Kenia Medina	December 29, 2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martínez	
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
9	Se cambia bolsa de empaque # item 89464	Angel Robles	August 22, 2024			
10	Se actualiza puntada en afiance	Aldo Esquer	November 20, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		
11	Se agrega doble wooley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024	HOJA 1 DE 14		
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

COSTURA DISCRIMINACIÓN

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNHTHC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNHTHC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	OTRAS CINTAS			
	MATERIAL ALTERNATIVO			

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #	No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPESOR/COLOR			87910012 89164 / T135 / Verde / 92136
				87910013 89164 / T135 / Verde / 92136
				87910014 89059 / T135 / Azul / 57306
				87910015 89059 / T135 / Azul / 57306
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	12N - 14N Revisar visualmente union de componentes	
INFERIOR		2N - 4N Revisar visualmente union de componentes		
OTRAS CINTAS			Cinta repair tape --> 89233	

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado
		OTROS	

NOTAS: DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Pliquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componente a utilizar		Tolerancias de costura: Tamaño de puntada: 3mm +/- 1mm Longitud de puntada: 5 puntadas en 15mm +/- 1mm Hilo Superior T135 Verde - VINIL Hilo Inferior T135 Verde - VINIL Hilo Superior T135 Azul - PIEL Hilo Inferior T135 Azul - PIEL Repair Tape 89233
1	Colocar bottom en la marca de inicio colocada en la maquina de costura		Tolerancias de costura: Asegurar que costura de discriminacion se encuentre dentro de especificacion: 15mm +/- 1mm De lo contrario, pieza debera ser dispuesta a scrap
2	Iniciar costura con 1 remache inicial y continuar con 5 puntadas recta terminando con 1 remache final		
3	Cortar excedente de hilo en la pieza		
4	Colocar repair tape en la parte inferior para evitar desprendimiento de hilo		

ASPECTOS SC					
	Característica especial		Nota de Calidad		Recomendacion
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de precierre	Kenia Medina	December 29, 2022			
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martínez	
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024			
9	Se cambia bolsa de empaque # item 89464	Angel Robles	August 22, 2024	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
10	Se actualiza puntada en afilante	Aldo Esquer	November 20, 2024			
11	Se agrega doble woolley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025			

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9

HOJA 2 DE 14

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

COSTURA DE BOTTOM + BOTTOM EXT.

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87910012	80026 / T90 / Negro / 35907	
			87910013	80179 / T90 / Café / 57391	
			87910014	80026 / T90 / Negro / 35907	
			87910015	80179 / T90 / Café / 57391	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	12N - 14N Revisar visualmente union de componentes		
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes		
A PRUEBA DE FUGAS		Woolley Tape -- 80298			
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO		Etiqueta Pad>PUR< -- 80095			

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPEJOR/COLOR				
TENSION DEL HILO	SUPERIOR				
	INFERIOR				
OTRAS CINTAS					

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:

▲ **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componentes a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3mm (+/- 0.5mm) Longitud de puntada: 10 puntadas en 30mm
1	Comenzamos con alineacion de ambos componentes previamente a su costura empezando por el lado izquierdo de la pieza.		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso.
2	Comenzar con costura dejando 2 remaches de inicio, colocando etiqueta PAD>PUR< en el lado izquierdo de la pieza como se ve en la imagen y terminar la costura con otras 2 puntadas de remache.		Hilo Flojo Hoyos de Aguja Piquetes movidos Sobrepuesto
3	Finalmente cortar exceso de woolley tape, dejando como máximo 10mm de exceso		Olas

ASPECTOS SC				
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendación		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de precierre	Kenia Medina	December 29, 2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
9	Se cambia bolsa de empaque # item 89464	Angel Robles	August 22, 2024			
10	Se actualiza puntada en afiance	Aldo Esquer	November 20, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 3 DE 14
11	Se agrega doble woolley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Voileo / Empaque

SOBREHILADO INSERT + FOAM

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87910012	80177 / T18 / Nylon Serge Clear / 30000
			87910013	80177 / T18 / Nylon Serge Clear / 30000
			87910014	80177 / T18 / Nylon Serge Clear / 30000
			87910015	80177 / T18 / Nylon Serge Clear / 30000
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	12N - 14N Revisar visualmente union de componentes	
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes	
A PRUEBA DE FUGAS				
OTRAS CINTAS				
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:

▲ **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componentes a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 3mm (+/- 1mm) Longitud de puntada: 6 puntadas en 25mm (+/-1 p.)
1	Comenzamos con alineación de ambos componentes previamente a su costura, asegurando que empaten correctamente.		
2	Comenzar sobrehilado de material durante todo el perímetro de la pieza de foam e inserto de piel.		
3	Después de terminar la costura de sobrehilado, procederemos a cortar el exceso de hilo. Debe quedar sin exceso para evitar problemas en la siguiente unión.		

ASPECTOS SC				
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendación		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de precierre	Kenia Medina	December 29, 2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024			
9	Se cambia bolsa de empaque # ítem 89464	Angel Robles	August 22, 2024			
10	Se actualiza puntada en afiance	Aldo Esquer	November 20, 2024			
11	Se agrega doble woolley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025			
				CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 4 DE 14

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Voileo / Empaque

UNION DE INSERT + SIDE FRONT EXT LH & RH

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPESOR/COLOR		87910012	80026 / T90 / Negro / 35907	
			87910013	80179 / T90 / Café / 57391	
			87910014	80026 / T90 / Negro / 35907	
			87910015	80179 / T90 / Café / 57391	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	12N - 14N Revisar visualmente union de componentes		
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes		
A PRUEBA DE FUGAS		Woolley Tape -- 80298			
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO					

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componentes a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3.5mm (+/- 0.5mm) Longitud de puntada: 10 puntadas en 35mm
1	Comenzamos con alineación de los primeros componentes, comenzando con el lado izquierdo asegurando el empate de los piquetes.		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso. Hilo Flojo
2	Comenzamos con 2 puntadas de remache al inicio de la costura y continuamos la costura recta, al final, terminamos con 2 puntadas de remache.		Hoyos de Aguja
3	Continuar con el siguiente lado y seguir las mismas indicaciones que los pasos anteriores. Para este caso, el proceso se comenzará poniendo la pieza del otro lado.		Piquetes movidos
4	Finalmente cortar exceso de woolley tape, dejando como maximo 10mm de exceso		Sobrepuesto Olas

ASPECTOS SC				
Característica especial	Nota de Calidad	Recomendación		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha			
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de precierre	Kenia Medina	December 29, 2022	Elaborado por	Aldo Chapa	
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
9	Se cambia bolsa de empaque # ítem 89464	Angel Robles	August 22, 2024			
10	Se actualiza puntada en afiance	Aldo Esquer	November 20, 2024			
11	Se agrega doble woolley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 5 DE 14

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Voileo / Empaque

UNION DE INSERT + TOP INSERT

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87910012	80026 / T90 / Negro / 35907	
			87910013	80179 / T90 / Café / 57391	
			87910014	80026 / T90 / Negro / 35907	
			87910015	80179 / T90 / Café / 57391	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	12N - 14N Revisar visualmente union de componentes		
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes		
A PRUEBA DE FUGAS		Woolley Tape -- 80298			
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO					

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componentes a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3.5mm (+/- 0.5mm) Longitud de puntada: 10 puntadas en 35mm
1	Comenzamos con alineación del subensamble del body+sides junto con la tira y se acomoda desde la esquina izquierda.		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso. Hilo Flojo Hoyos de Aguja Piquetes movidos Sobrepuesto Olas
2	Comenzamos costurando 2 puntadas de remache y se continua con costura en todo el perímetro de los componentes cuidando el empate de piquetes. Al final de la costura colocar 2 puntadas de remache.		
3	Por último, cortar exceso de woolley tape, dejando como maximo 10mm de exceso		

ASPECTOS SC				
Característica especial	Nota de Calidad	Recomendación		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de precierre	Kenia Medina	December 29, 2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
9	Se cambia bolsa de empaque # ítem 89464	Angel Robles	August 22, 2024			
10	Se actualiza puntada en afiance	Aldo Esquer	November 20, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 6 DE 14
11	Se agrega doble woolley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

COSTURA DE AFIANCE O SEGUNDA COSTURA

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR		87910012	80026 / T90 / Negro / 35907
			87910013	80179 / T90 / Café / 57391
			87910014	80026 / T90 / Negro / 35907
			87910015	80179 / T90 / Café / 57391
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	12N - 14N Revisar visualmente union de componentes	
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes	
A PRUEBA DE FUGAS				
OTRAS CINTAS				
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPESOR/COLOR				
TENSION DEL HILO	SUPERIOR				
	INFERIOR				
OTRAS CINTAS					

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componentes a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 3mm (+/- 1mm) Longitud de puntada: 4 en 25mm (+/- 1mm)
1	Para comenzar, utilizar de referencia el piquete antes de la primera vuelta, verificando que el ancho de costura sea el correcto.		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso.
2	Se continua costurando alrededor de la pieza hasta llegar al piquete que se encuentra después de la segunda vuelta (Usar como referencia la imagen anterior).		
3	Por último, cortar el exceso de hilo que haya quedado después de realizar la costura, dejándolo al ras.		

ASPECTOS SC				
Característica especial	Nota de Calidad	Recomendación		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de precierre	Kenia Medina	December 29, 2022			
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024			
9	Se cambia bolsa de empaque # ítem 89464	Angel Robles	August 22, 2024	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
10	Se actualiza puntada en afiance	Aldo Esquer	November 20, 2024			
11	Se agrega doble woolley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 7 DE 14

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

COSTURA DE AFIANCE O SEGUNDA COSTURA

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87910012	80026 / T90 / Negro / 35907
			87910013	80179 / T90 / Café / 57391
			87910014	80026 / T90 / Negro / 35907
			87910015	80179 / T90 / Café / 57391
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	12N - 14N Revisar visualmente union de componentes	
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes	
A PRUEBA DE FUGAS	DOBLE Woolley Tape -- 80298			
OTRAS CINTAS				
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS:

▲ DEFECTOS NO PERMITIDOS:
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componentes a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Longitud de puntada: 10 puntadas en 35mm (+/- 1 p.) Doble Woolley Tape para esta unión.
1	Se empieza la costura alineando el Rear Side con el Side derecho desde la parte superior como se muestra en la imagen.		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso. Hilo Flojo Hoyos de Aguja Piquetes movidos Sobrepuesto Olas
2	Se continua con 2 puntadas de remache al inicio, se continúa la costura recta y se termina con 2 puntadas de remache nuevamente. Este proceso se repite para el Side izquierdo, donde se comenzará desde la parte inferior de la pieza, como se muestra en la image.		
3	Terminando el proceso de costura, se procederá a cortar el exceso de hilo y woolley tape. Debe de quedar a un máximo de 10mm.		

ASPECTOS SC				
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendación		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de pre cierre	Kenia Medina	December 29, 2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
9	Se cambia bolsa de empaque # ítem 89464	Angel Robles	August 22, 2024			
10	Se actualiza puntada en alifance	Aldo Esquer	November 20, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 8 DE 14
11	Se agrega doble woolley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

COSTURA DECORATIVA

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87910012	80026 / T90 / Negro / 35907
			87910013	80179 / T90 / Café / 57391
			87910014	80026 / T90 / Negro / 35907
			87910015	80179 / T90 / Café / 57391
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	12N - 14N Revisar visualmente union de componentes	
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes	
A PRUEBA DE FUGAS	Woolley Tape -- 80298			
OTRAS CINTAS				
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componentes a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3.5mm (+/- 0.5mm) Longitud de puntada: 10 puntadas en 35mm (+/-1p.) Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso.
1	Empezar alineando ambos subsambles, colocando en la parte superior el subsamblable del back y empatando el primer piquete del lado derecho de la esquina, como se muestra en la imagen.		Hilo Flojo Hoyos de Aguja Piquetes movidos Sobrepuesto Olas
2	Se costurarán 2 puntadas de remache al comenzar la costura, se continuará recta la costura cuidando las vueltas y se terminará con 2 puntadas de remache en la costura.		
3	Por último, se recortará el exceso de woolley tape en la pieza, dejando un máximo de 10mm.		

ASPECTOS SC				
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendación		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de precierre	Kenia Medina	December 29, 2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
9	Se cambia bolsa de empaque # item 89464	Angel Robles	August 22, 2024			
10	Se actualiza puntada en afiance	Aldo Esquer	November 20, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		
11	Se agrega doble woolley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025			HOJA 9 DE 14

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

UNION DE INSERTO + BACK

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87910012	80026 / T90 / Negro / 35907
			87910013	80179 / T90 / Café / 57391
			87910014	80026 / T90 / Negro / 35907
			87910015	80179 / T90 / Café / 57391
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	12N - 14N Revisar visualmente union de componentes	
	INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes		
A PRUEBA DE FUGAS		Woolley Tape -- 80298		
OTRAS CINTAS				
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPEJOR/COLOR				
TENSION DEL HILO	SUPERIOR				
	INFERIOR				
OTRAS CINTAS					

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado
		OTROS	

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componente a utilizar		<p>Tolerancias de costura:</p> <p>Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3.5mm (+/- 0.5mm) Longitud de puntada: 10 puntadas en 35mm (+/-1 p.)</p>
1	Comenzamos con alineacion de ambos componentes desde la orilla. Se colocará el Side Inferior Derecho en la parte de arriba y todo el subensamblé en la parte inferior.		<p>Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso.</p> <p>Hilo Flojo </p> <p>Olas </p>
2	Realizar 2 puntadas de remache al inicio de la costura, después continuar en la unión teniendo cuidado con el manejo de material. Al final realizar 2 puntadas de remache. Este proceso se repetirá para el Side Inferior Izquierdo.		<p>Piquetes movidos </p> <p>Sobrepuesto </p>
3	Finalmente, cortar el exceso de woolley tape, dejando como máximo 10mm de exceso.		<p>Arrugas </p>

ASPECTOS SC

Característica especial	Nota de Calidad	Recomendacion			
Equipo de Protección Personal					
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad	Otros
X	X				

Revisiones

N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de pre cierre	Kenia Medina	December 29, 2022	Elaborado por	Aldo Chapa	
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
9	Se cambia bolsa de empaque # Item 89464	Angel Robles	August 22, 2024			
10	Se actualiza puntada en sifance	Aldo Esquer	November 20, 2024			
11	Se agrega doble woolley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 10 DE 14

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

CIERRE DE PIEZA

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR		87910012	80026 / T90 / Negro / 35907
			87910013	80179 / T90 / Café / 57391
			87910014	80026 / T90 / Negro / 35907
			87910015	80179 / T90 / Café / 57391
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	12N - 14N Revisar visualmente union de componentes	
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes	
A PRUEBA DE FUGAS	Woolley Tape -- 80298			
OTRAS CINTAS				
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

ASPECTOS SC				
▼ Característica especial	◆ Nota de Calidad	● Recomendación		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			Otros

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	Componente a utilizar		Tolerancias de costura: Ancho de costura: 5mm (+/- 1mm) Tamaño de puntada: 3.5mm (+/- 0.5mm) Longitud de puntada: 10 puntadas en 35mm (+/-1 p.)
1	Comenzamos con embate de piquetes del bottom del lado donde está la costura de discriminación con los de parte trasera de la pieza como se muestra en la imagen.		Posibles defectos en costura si no se siguen estos pasos, de lo contrario, realizar reproceso. Piquetes movidos Sobrepuesto Olas Fruncido Arrugas
2	Comenzando con 2 puntadas de remache, se continúa con la costura alrededor de la pieza, teniendo cuidado con las vueltas y terminando la costura con 2 puntadas de remache.		
3	Finalmente, cortamos el exceso de wooley tape en la pieza dejándolo a un máximo de 10mm.		

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de precierre	Kenia Medina	December 29, 2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024			
9	Se cambia bolsa de empaque # ítem 89464	Angel Robles	August 22, 2024			
10	Se actualiza puntada en afiance	Aldo Esquer	November 20, 2024			
11	Se agrega doble wooley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025			

CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9

HOJA 11 DE 14

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

CIERRE DE PIEZA

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor	
	HILO/ESPEJOR/COLOR		87910012	80026 / T90 / Negro / 35907	
			87910013	80179 / T90 / Café / 57391	
			87910014	80026 / T90 / Negro / 35907	
			87910015	80179 / T90 / Café / 57391	
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR	12N - 14N Revisar visualmente union de componentes		
		INFERIOR	2N - 4N Revisar visualmente union de componentes		
A PRUEBA DE FUGAS					
OTRAS CINTAS					
MATERIAL ALTERNATIVO					

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPEJOR/COLOR			
TENSION DEL HILO	SUPERIOR			
	INFERIOR			
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
0	<p>Primeramente, se debe asegurar que en la pieza no haya excesos de wooley tape en ninguna parte.</p> <p>En los puntos azules, colocar en cada uno 1 cinta con medidas de 30 x 30 mm.</p>		<p>Tolerancias de costura:</p> <p>Silky tape pegada completamente a la costura Sin huecos al momento de colocar la cinta</p> <p>Posibles defectos en encintado si no se siguen estos pasos. Despegar y volver a colocar la cinta si se presenta alguno.</p>
1	<p>Después, se colocará en la parte marcada en verde 1 cinta con medidas de 200 x 30 mm.</p>		<p>Costura hundida</p>
2	<p>Por último, en los puntos rojos colocar en cada uno 1 cinta con medidas de 20 x 30 mm.</p>		

ASPECTOS SC				
Característica especial	Nota de Calidad	Recomendación		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de precierre	Kenia Medina	December 29, 2022			
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024			
9	Se cambia bolsa de empaque # item 89464	Angel Robles	August 22, 2024	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
10	Se actualiza puntada en afiance	Aldo Esquer	November 20, 2024			
11	Se agrega doble wooley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 12 DE 14

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Volteo / Empaque

VOLTEO DE PIEZA

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	OTRAS CINTAS			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
1	Primero, asegurar que la pieza no cuente con excedente de wooley tape y la cinta esté colocada correctamente. Comenzar metiendo la parte superior de la pieza hacia dentro como se muestra en la imagen.		Tolerancias de palo volteador y del proceso: Palo tipo esfera Presion de aire: 50PSI +/- 20PSI Sin puntas sumidas ni secciones arrugadas. Defectos que deberán ser rechazados y NO empacados en caja:
2	Colocar la pieza en el palo volteador desde la parte superior para comenzar a voltear la pieza. Seguido, utilizar ambas manos para empujar hacia abajo la pieza y realizar el volteo completo.		Piquetes movidos Sobrepuesto
3	Continuar con el uso del palo volteador para pasarlo por todas las orillas y esquinas de la pieza, asegurando que se estire y no queden partes sumidas o arrugadas.		Olas Fruncido
4	Por último, dar una pasada por la unión del bottom con el body para evitar posibles arrugas y revisar que la pieza no cuente con defectos de acuerdo al boundary book de Calidad.		Arrugas

ASPECTOS SC				
Característica especial	Nota de Calidad	Recomendacion		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			Otros

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de pre cierre	Kenia Medina	December 29, 2022	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023			
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024	Producción Recibido por	Luis de la Rosa	
9	Se cambia bolsa de empaque # ítem 89464	Angel Robles	August 22, 2024			
10	Se actualiza puntada en alifance	Aldo Esquer	November 20, 2024	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 13 DE 14
11	Se agrega doble wooley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025			

CLAVE / REVISION EOA	EOA 329 REV.12
Programa:	910B FR 4-WAY SYNTHETIC & SMOOTH
Cliente:	LEXUS - BLENHEIM CANADA

ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ



RUTA: Corte / Costura / Voiteo / Empaque

EMPAQUE DE PIEZAS

P r o d u c t o	No. Parte:	87910012	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR BLK
	No. Parte:	87910013	Descripción:	FR HR 4-WAY SNTHTC LTHR DK-ROSE
	No. Parte:	87910014	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH BLK
	No. Parte:	87910015	Descripción:	FR HR 4-WAY SMOOTH LTH DK-ROSE

COSTURA DE UNION	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
	A PRUEBA DE FUGAS			
	OTRAS CINTAS			
MATERIAL ALTERNATIVO				

COSTURA EXTERIOR	AGUJA #		No° Parte	Hilo / Espesor / Color / Cod Proveedor
	HILO/ESPESOR/COLOR			
	TENSION DEL HILO	SUPERIOR		
		INFERIOR		
OTRAS CINTAS				

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	1200-1800 RPM Recomendado
	OTROS	PLC	1200-1800 RPM Recomendado

NOTAS: **DEFECTOS NO PERMITIDOS:**
Piezas sin OLA, sin TRANCOS.
Piquete en W hasta maximo 3 mm.

N°	PROCEDURE	VISUAL	PUNTOS VITALES
1	Utilizar caja de empaque 41504 y colocar bolsa de empaque 89464. Antes de empackar, asegurar que la cara de la caja que dice FRONT SIDE se encuentre en la parte de adelante.		Tolerancias de empaque Cantidad de piezas: 30 piezas en la caja Caja a utilizar: 41504 Bolsa de empaque: 89464 Etiqueta de PT correcta.
2	En el primer nivel se colocan 3 filas de 6 piezas cada una. Las piezas deben de estar acomodadas en las filas 1 pieza con el bottom hacia arriba, la siguiente con bottom hacia abajo y así en serie. La primera fila se comenzará con una pieza con el bottom hacia abajo, la segunda con una con el bottom hacia arriba y la tercera con una con el bottom hacia abajo como se ve en la imagen.		
3	En el segundo nivel se colocarán 2 filas de 6 piezas. En la parte inferior de la primera fila se acomodarán las piezas con el body mirando hacia abajo y el bottom apuntando hacia arriba, la siguiente el bottom hacia abajo y la tercera hacia arriba. Encima, se colocarán las piezas con el body hacia arriba en sentido contrario a las piezas de abajo. Para la segunda fila, las piezas se acomodarán espejeadas a la primera fila, como se muestra en la imagen.		
4	Cerrar la bolsa y colocar las etiquetas de PT en la caja como se muestra en la imagen, asegurando de que sean las correctas correspondientes al no. de parte empacado.		

ASPECTOS SC				
Característica especial	Nota de Calidad	Recomendación		
Equipo de Protección Personal				
Lentes	Tapones	Overol	Mascarilla	Botas de seguridad
X	X			

Revisiones				Aprobacion	FIRMAS	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS
N° Revision	Descripcion del Cambio	Responsable	Fecha	Elaborado por	Aldo Chapa	
6	Se agregan tolerancias y corte en operación de precierre	Kenia Medina	December 29, 2022			
7	Se agrega característica especial en embozado	Leydi Hernández	April 17, 2023	Ingeniería Aprobado por	Alan Martinez	
8	Se cambia bolsa de empaque	Leydi Hernández	May 18, 2024			
9	Se cambia bolsa de empaque # item 89464	Angel Robles	August 22, 2024	Produccion Recibido por	Luis de la Rosa	
10	Se actualiza puntada en alfiance	Aldo Esquer	November 20, 2024			
11	Se agrega doble woolley en back + rear sides	Aldo Esquer	December 6, 2024			
12	Se actualiza AIR01 a Rev. 9 / Nuevos no. de parte / Se unen EOAS 329 y 330.	Aldo Esquer	March 21, 2025	CLAVE DE REGISTRO AIR01 REV. 9		HOJA 14 DE 14