

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Fixture de alineacion raqueta RH	
1	Fixture de alineacion raqueta LH	
1	Mesa para alineación	

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	31910001	Knee pad RH1	
1	31910002	Knee pad RH2	
1	31910003	Knee pad RH3	
1	31910004	Knee pad RH4	
1	31910005	Knee pad RH5	
1	31910006	Knee pad RH6	
1	31910007	Knee pad LH6	
1	31910008	Knee pad LH7	
1	31910009	Knee pad LH8	
1	31910010	Knee pad LH9	
1	31910011	Knee pad LH10	
1	31910012	Knee pad LH11	

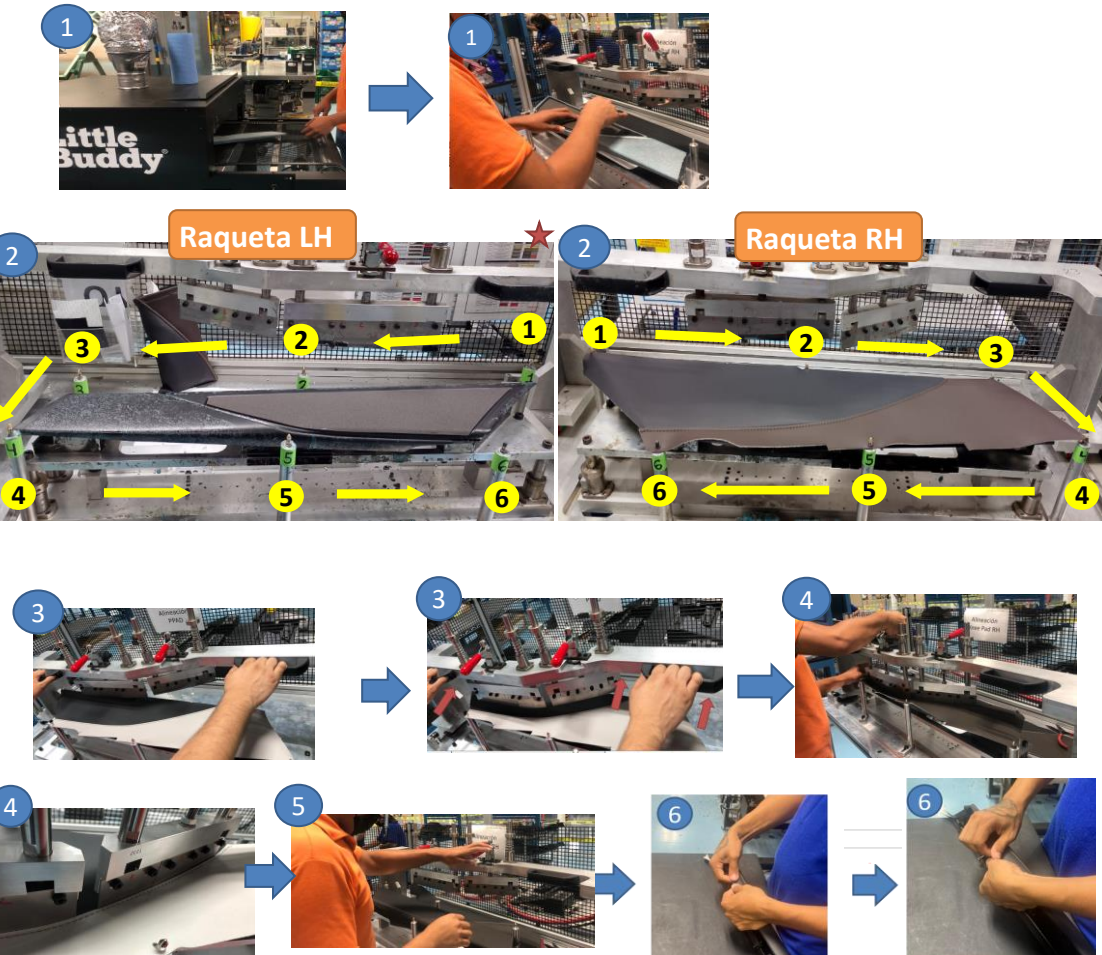
Comentarios / Notas

RETIRAR EXCESO DE ADHESIVO EN LAS MANOS UTILIZANDO LA ESPONJA AL LADO DEL FIXTURE.



#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre portar el EPP completo(lentes de seguridad).
1		Se toma la pieza del horno y se coloca el sustrato de raqueta (Knee pad) del programa 910B en el nido del fixture de alineación del lado correspondiente.
2		Una vez insertado el sustrato se coloca la tela, verificando la alineación esta deba estar correctamente con los 6 pines con el orden que se muestra en las imágenes. Se comienza por la punta con foam superior, se siguen las flechas y se termina en la punta inferior con foam. (La pieza debe entrar con facilidad) ★
3		Se procede a bajar ambas palacas para que estas no choquen con los pines, alinear la navaja del clamp sujetando con tus dos las de las agarraderas de fixture hacia ti, procurando siempre tener en cuenta que las navajas deben estar hacia arriba al momento de alinear con la tela.
4		Al bajar las palancas del fixture verificar que se las navajas queden bien alineadas con la tela para su correcta alineación.
5		Al momento de quitar la pieza del fixture tomar la debida precaución de levantar bien las palancas para que estas no golpeen el pin ni dañen la la pieza.
6		Una vez retirada verificar la alineación correcta, y estirar la tela si es necesario asegurando que no existan arrugas o daños en la pieza.

Descripción de la operación / Ayuda Visual



Raqueta LH **Raqueta RH**

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	
	OTROS	OTROS	

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																																		
▽ Symbol as CC /Características especial ◇ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI565</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR295</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI565	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	Registro de inspección de primera pieza	ACR295			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X															
Documento	Código	Documento	Código																																	
Quality Check Point	ACI565	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																																	
Registro de inspección de primera pieza	ACR295																																			
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																															
X																																				
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																																		
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>18/07/2022</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Se anexo una nota para retirar adhesivo en las manos utilizando la esponja junto al fixture</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>18/09/2022</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">2</td> <td>Se agregan docs relacionados, herramienta y simbología correcta</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>07/08/2024</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">3</td> <td>Se agrega orden de pines de alineación.</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>03/10/2024</td> </tr> </tbody> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ricardo Careaga	18/07/2022	1	Se anexo una nota para retirar adhesivo en las manos utilizando la esponja junto al fixture	Ricardo Careaga	18/09/2022	2	Se agregan docs relacionados, herramienta y simbología correcta	Daniela Rodríguez	07/08/2024	3	Se agrega orden de pines de alineación.	Daniela Rodríguez	03/10/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Aprobación</th> <th colspan="2">Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> <td rowspan="2"></td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy		Producción recibido por	Armando Cabello		
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																																	
0	Creación de documento	Ricardo Careaga	18/07/2022																																	
1	Se anexo una nota para retirar adhesivo en las manos utilizando la esponja junto al fixture	Ricardo Careaga	18/09/2022																																	
2	Se agregan docs relacionados, herramienta y simbología correcta	Daniela Rodríguez	07/08/2024																																	
3	Se agrega orden de pines de alineación.	Daniela Rodríguez	03/10/2024																																	
Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																																
Elaboró	Daniela Rodríguez	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																																	
Producción recibido por	Armando Cabello																																			
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4		HOJA 1 DE 1																																		