

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Cabina de compresión de fixture	







Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	31910001	Knee pad RH	
1	31910002	Knee pad RH	
1	31910003	Knee pad RH	
1	31910004	Knee pad RH	
1	31910005	Knee pad RH	
1	31910006	Knee pad RH	
1	31910007	Knee pad LH	
1	31910008	Knee pad LH	
1	31910009	Knee pad LH	
1	31910010	Knee pad LH	
1	31910011	Knee pad LH	
1	31910012	Knee pad LH	

TIEMPO DE COMPRESIÓN:
32 ± 2 segundos.

SIEMPRE IDENTIFICAR LOS BOTONES DE COMANDO DEL MONITOR DE LA MÁQUINA DE COMPRESIÓN



#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Antes de iniciar el proceso verificar que cuentas con el EPP adecuado(Lentes de seguridad).
1		Tomar la pieza y colocar primero la parte de zona 1 posteriormente bajar la parte de zona 2, despues se procede a hacer una ligera compresión con ambas manos sobre la pieza para que esta este bien colocada y ajustada.
2		Una vez verificando que la pieza ya está colocada, retírate de la zona e inicia el ciclo de compresión accionando el botón que se encuentra en la parte derecha, bajo el panel de operación de la máquina.
3		Una vez que termine el ciclo, retira la pieza del nido, inspecciona que no tenga defectos ni daños y colócala en el rack para continuar el siguiente proceso.

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
	
	
	

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A			
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A			
		LU	N/A			
	OTROS	PLC	N/A			
		OTROS	N/A			

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																																		
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI558</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR289</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI558	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	Registro de inspección de primera pieza	ACR289			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X															
Documento	Código	Documento	Código																																	
Quality Check Point	ACI558	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																																	
Registro de inspección de primera pieza	ACR289																																			
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																															
X																																				
Plan de reacción / Producto No conforme Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4">Revisiones</th> </tr> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align:center;">0</td> <td>Creacion de documento</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>18/07/2022</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">1</td> <td>Registro de correcta colocación paso #1 y tolerancia en notas y documentos relacionados.</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>07/08/2024</td> </tr> </tbody> </table>	Revisiones				# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creacion de documento	Ricardo Careaga	18/07/2022	1	Registro de correcta colocación paso #1 y tolerancia en notas y documentos relacionados.	Daniela Rodríguez	07/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Aprobación</th> <th colspan="2">Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Elaboró</td> <td></td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td></td> <td rowspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td></td> <td>Mariano Monroy</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td></td> <td>Armando Cabello</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró		Daniela Rodríguez			Ingeniería Aprobado por		Mariano Monroy		Producción recibido por		Armando Cabello	
Revisiones																																				
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																																	
0	Creacion de documento	Ricardo Careaga	18/07/2022																																	
1	Registro de correcta colocación paso #1 y tolerancia en notas y documentos relacionados.	Daniela Rodríguez	07/08/2024																																	
Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																																
Elaboró		Daniela Rodríguez																																		
Ingeniería Aprobado por		Mariano Monroy																																		
Producción recibido por		Armando Cabello																																		
		CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4	HOJA 1 DE 1																																	