

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Pinzas	





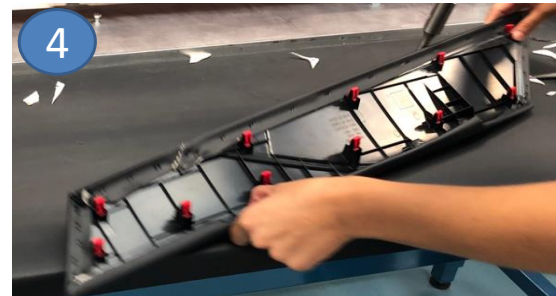

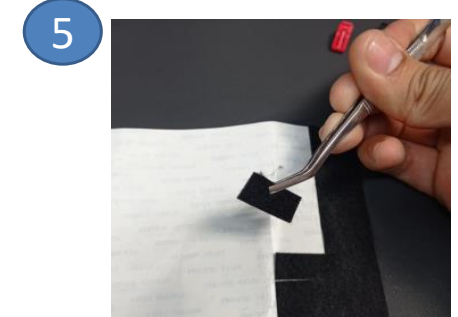


Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
11	27148	CLIP 90467-05172 RED	Clip rojo
1	85001100	910B FELT	Felpa

Comentarios / Notas

Antes de comenzar a instalar los clips verificar que sean los correspondientes al programa a ejecutar.

Solo tomar los clips necesarios, evitando el exceso de clips en la mesa de trabajo.

#	Aspecto	Pasos del proceso
1		Tomar la pieza RH/LH de la mesa del producto en proceso.
2	♦	Verificar que la pieza encuentre correctamente soldada, que todas las bases de los clips no presenten daños o alteraciones.
3		Colocar los clips en cada una de las bases establecidas, asegurando que estos entren completamente y que estén sujetos a la base.
4		Verificar que todos los clips colocados se encuentren bien asegurados a sus respectivas bases y que ninguna base quede sin clip.(En total deben de ser 11 clips rojos)
5	♦	Colocar la felpa en las "costillas" del bracket en la posición y orientación correcta; utilizando pinzas para posicionarla adecuadamente.

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
	
	
	
	
	

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A			
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A			
		LU	N/A			
	OTROS	OTROS	N/A			

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																																		
▽ Symbol as CC /Características especial ♦ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI573</td> <td>Registro de mantenimiento autónomo</td> <td>APMR16</td> </tr> <tr> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR304</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI573	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16	Registro de inspección de primera pieza	ACR304			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X															
Documento	Código	Documento	Código																																	
Quality Check Point	ACI573	Registro de mantenimiento autónomo	APMR16																																	
Registro de inspección de primera pieza	ACR304																																			
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																															
X																																				
Plan de reacción / Producto No conforme Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o linea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4">Revisiones</th> </tr> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>06/06/2022</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Uso de pinzas para colocación de felpa</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>03/09/2022</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Se agrega herramental, cambia simbología y docs relacionados</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>05/08/2024</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Se elimina símbolo de CC en paso 5.</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>28/08/2024</td> </tr> </tbody> </table>	Revisiones				# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ricardo Careaga	06/06/2022	1	Uso de pinzas para colocación de felpa	Ricardo Careaga	03/09/2022	2	Se agrega herramental, cambia simbología y docs relacionados	Daniela Rodríguez	05/08/2024	3	Se elimina símbolo de CC en paso 5.	Daniela Rodríguez	28/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;">HOJA 1 DE 1</td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> </tr> </tbody> </table>	Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez	HOJA 1 DE 1	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello
Revisiones																																				
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																																	
0	Creación de documento	Ricardo Careaga	06/06/2022																																	
1	Uso de pinzas para colocación de felpa	Ricardo Careaga	03/09/2022																																	
2	Se agrega herramental, cambia simbología y docs relacionados	Daniela Rodríguez	05/08/2024																																	
3	Se elimina símbolo de CC en paso 5.	Daniela Rodríguez	28/08/2024																																	
Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																																		
Elaboró	Daniela Rodríguez	HOJA 1 DE 1																																		
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																																			
Producción recibido por	Armando Cabello																																			
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4		HOJA 1 DE 1																																		