





Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
4	27148	CLIP 90467-05172 RED	Clip rojo

Antes de comenzar a instalar los clips verificar que sean los correspondientes al programa a ejecutar.

Solo tomar los clips necesarios, evitando el exceso de clips en la mesa de trabajo.

#	Aspecto	Pasos del proceso
1		Tomar la pieza RH/LH de la mesa del producto en proceso (silencer).
2	♦	Verificar que la pieza encuentre correctamente soldada, que todas las bases de los clips no presenten daños o alteraciones.
3		Colocar los 4 clips de color rojo en cada una de las bases establecidas, asegurando que estos entren completamente y que estén sujetos a la base.
4		Verificar que todos los clips colocados se encuentren bien asegurados a sus respectivas bases y que ninguna base quede sin clip (en total serán 4 clips).

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
 <p style="text-align: center; font-size: 24px; color: blue; border: 1px solid blue; border-radius: 50%; width: 20px; margin: 0 auto;">1</p>	 <p style="text-align: center; font-size: 24px; color: blue; border: 1px solid blue; border-radius: 50%; width: 20px; margin: 0 auto;">2</p>
 <p style="text-align: center; font-size: 24px; color: blue; border: 1px solid blue; border-radius: 50%; width: 20px; margin: 0 auto;">3</p>	 <p style="text-align: center; font-size: 24px; color: blue; border: 1px solid blue; border-radius: 50%; width: 20px; margin: 0 auto;">4</p>

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A			
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A			
		LU	N/A			
	OTROS	OTROS	N/A			

Aspectos / SC	★ Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																														
▽ Symbol as CC /Características especial ♦ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check point</td> <td>ACI573</td> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR304</td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check point	ACI573	Registro de inspección de primera pieza	ACR304	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X															
Documento	Código	Documento	Código																													
Quality Check point	ACI573	Registro de inspección de primera pieza	ACR304																													
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																											
X																																
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones	Aprobación																														
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Ricardo Carega</td> <td>27/06/2022</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td>Se agregaron documentos relacionadoso</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>05/08/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ricardo Carega	27/06/2022	1	Se agregaron documentos relacionadoso	Daniela Rodríguez	05/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">Aprobación</th> <th colspan="2">Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Elaboró</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Daniela Rodríguez</td> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4 HOJA 1 DE 1 </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Ingeniería Aprobado por</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">Producción recibido por</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">Armando Cabello</td> </tr> </table>	Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró		Daniela Rodríguez		CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4 HOJA 1 DE 1	Ingeniería Aprobado por		Mariano Monroy		Producción recibido por		Armando Cabello	
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																													
0	Creación de documento	Ricardo Carega	27/06/2022																													
1	Se agregaron documentos relacionadoso	Daniela Rodríguez	05/08/2024																													
Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																												
Elaboró		Daniela Rodríguez		CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4 HOJA 1 DE 1																												
Ingeniería Aprobado por		Mariano Monroy																														
Producción recibido por		Armando Cabello																														