

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Maquina de costura automática	AIR 104

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89190	910B ACHILLES E0V8 FROMAGE	
1	89191	910B ACHILLES E4BM HAZEL	
1	89192	910B ACHILLES E2X6 BLACK	
1	89194	910B L-FINESKIN H0Z5 FROMAGE	
1	89195	910B L-FINESKIN G4NJ DK SEPIA	
1	89196	910B L-FINESKIN H2D1 BLACK	
1	89114	THREAD T135 SHELL A096/No. 306	
1	89181	THREAD T90 SHELL A096/No. 306	
1	80026	THRD T90 PLY BLK 35907/35907	
1	80294	THRD T135 PLY GREY X1B3/53328	
1	89151	THREAD T135 RED A3A5/No. 35	
1	89183	THREAD T90 RED A3A5/No. 35	
1	89082	THRD T135 PLY HAZEL X4V9/92351	
1	89115	THREAD T135 TOUPE A910/No.825	
1	89185	THREAD T90 TOUPE A910/No.825	
1	89184	THRD T90 PLY HAZEL X4V9/92351	

Comentarios / Notas

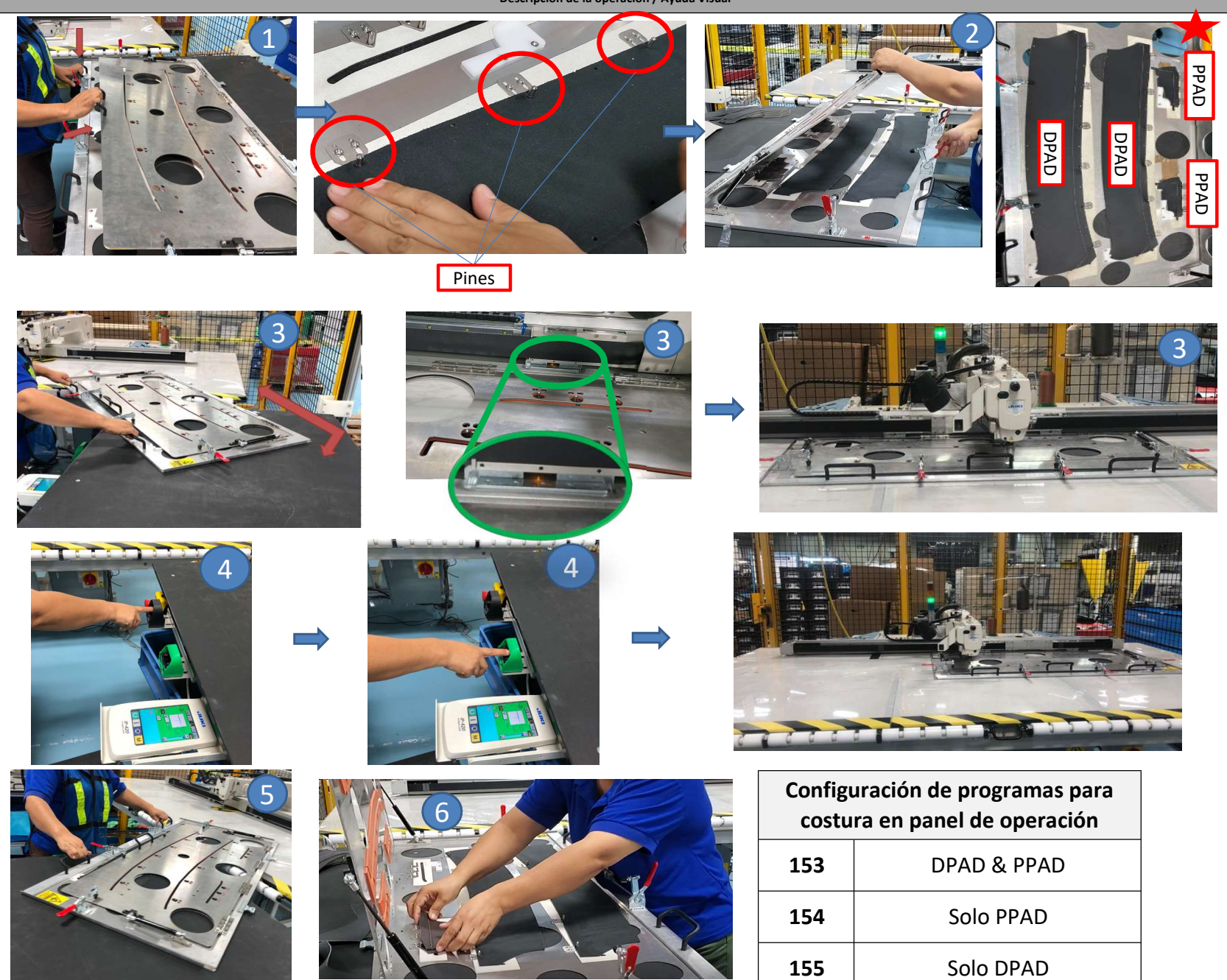
Antes de comenzar, verifica que esté colocado el hilo correcto.



Al manipular el fixture para colocar la tela, mantener siempre las dos manos en las agarraderas para evitar atrapamientos.

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Portar siempre con el EPP adecuado a la tarea a realizar (lentes de seguridad) y llenar el registro de parámetros de costura.
1		Una vez tomada la tela con la que se trabajará, se coloca el fixture verificando que sea el lado correcto, embonándola bien en cada orificio para evitar que esta se mueva al momento de colocarla en la máquina de costura automática. (Al levantar la tapa del fixture coloca tu mano dominante y con la no dominante la agarradera del fixture).
2		Después de poner las telas en el fixture, se procede a bajar la tapa y colocar cada uno de los 4 clamps marcados en la imagen para asegurar la tela.
3		Ya asegurado se mueve el fixture con las dos manos en las agarraderas, pasando de la mesa de trabajo hacia el área donde se encuentra la máquina de costura automática (Asegúrate que quede centrado como en la imagen).
4		Para iniciar el ciclo de la máquina: *Acciona con un dedo el botón negro (Asegura el fixture y cerrar los candados). *Acciona con un dedo el botón verde (Iniciar la costura).
5		Terminado el proceso, retire el fixture deslizando de la maquina a la mesa de trabajo utilizando las agarraderas.(Levantar tapa de fixture con mano dominante y con la otra mano la agarradera del fixture)
6		Finalmente, retira la tela de los pines y verifica que no existan mal formaciones, daños en la tela, costura ondulada o tranco ★

Descripción de la operación / Ayuda Visual



Pines

DPAD

PPAD

Configuración de programas para costura en panel de operación	
153	DPAD & PPAD
154	Solo PPAD
155	Solo DPAD

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
		LU	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal	Plan de reacción / Producto No conforme																																				
★ CTQ o QTP ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código					<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center; font-size:2em;">X</td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X						<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Ricardo Careaga</td> <td>14-jul-22</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Cambio de fotos por modificación de costura</td> <td>Tadeo Rodríguez</td> <td>11-oct-22</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Se agrega paso a verificar en en punto #6</td> <td>Orlando Barco</td> <td>01-feb-23</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ricardo Careaga	14-jul-22	1	Cambio de fotos por modificación de costura	Tadeo Rodríguez	11-oct-22	2	Se agrega paso a verificar en en punto #6	Orlando Barco	01-feb-23
Documento	Código	Documento	Código																																				
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																																		
X																																							
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																																				
0	Creación de documento	Ricardo Careaga	14-jul-22																																				
1	Cambio de fotos por modificación de costura	Tadeo Rodríguez	11-oct-22																																				
2	Se agrega paso a verificar en en punto #6	Orlando Barco	01-feb-23																																				
<p style="text-align:center; font-weight:bold;">Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja</p> <p style="text-align:center; font-weight:bold;">Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones</p>	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">Revisión</th> <th colspan="2">Aprobación</th> <th colspan="2">Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Revisión		Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS								<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align:center;">Elaboró</td> <td style="text-align:center;">Ricardo Careaga</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">Ingeniería Aprobado por</td> <td style="text-align:center;">Jorge Bonilla</td> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">Producción recibido por</td> <td style="text-align:center;">Armando Cabello</td> </tr> </table>	Elaboró	Ricardo Careaga	Ingeniería Aprobado por	Jorge Bonilla	Producción recibido por	Armando Cabello	<p style="text-align:center; font-weight:bold;">CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.3</p> <p style="text-align:right; font-weight:bold;">HOJA 1 DE 1</p>																
Revisión		Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																																	
Elaboró	Ricardo Careaga																																						
Ingeniería Aprobado por	Jorge Bonilla																																						
Producción recibido por	Armando Cabello																																						