

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros




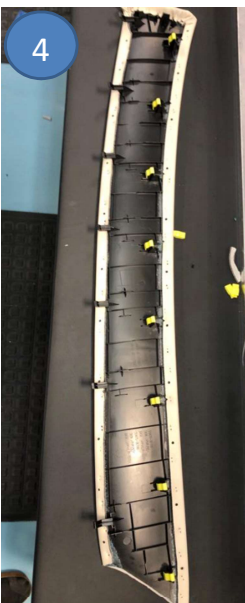

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
8	89193	CLIP 90468-05138 YELLOW	Clip amarillo

**Comentarios / Notas**

**Antes de comenzar a instalar los clips verificar que sean los correspondientes al programa a ejecutar.**

**Solo tomar los clips necesarios, evitando el exceso de clips en la mesa de trabajo.**

#	Aspecto	Pasos del proceso
1		Tomar la pieza P-SIDE de la mesa del producto en proceso.
2	◆	Comprobar que la pieza encuentre correctamente soldada, que todas las bases de los clips no presenten daños o alteraciones.
3		Colocar los 8 clips amarillos en cada una de las bases establecidas, asegurando que estos entren completamente y que estén sujetos a la base (clips color amarillo).
4	◆	Verificar que todos los clips colocados se encuentren bien asegurados a sus respectivas bases y que ninguna base quede sin clip.
5		Ya verificado coloca la pieza en el rack para que se lleve al siguiente proceso.

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
	
	
	

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A			
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A			
		LU	N/A			
	OTROS	OTROS	N/A			

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																										
▽ Symbol as CC /Características especial      ◆ Nota de calidad      ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check point</td> <td>ACI573</td> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR304</td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check point	ACI573	Registro de inspección de primera pieza	ACR304	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X											
Documento	Código	Documento	Código																									
Quality Check point	ACI573	Registro de inspección de primera pieza	ACR304																									
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																							
X																												
<b>Plan de reacción / Producto No conforme</b> Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th colspan="4">Revisiones</th> </tr> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Ricardo Carega</td> <td>04/07/2022</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Se agregaron documentos relacionadoso</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>05/08/2024</td> </tr> </tbody> </table>	Revisiones				# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ricardo Carega	04/07/2022	1	Se agregaron documentos relacionadoso	Daniela Rodríguez	05/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td rowspan="3" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> <b>CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4</b>   <b>HOJA 1 DE 1</b> </td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> </tr> </tbody> </table>	Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez	<b>CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4</b>  <b>HOJA 1 DE 1</b>	Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello
Revisiones																												
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																									
0	Creación de documento	Ricardo Carega	04/07/2022																									
1	Se agregaron documentos relacionadoso	Daniela Rodríguez	05/08/2024																									
Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																										
Elaboró	Daniela Rodríguez	<b>CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4</b>  <b>HOJA 1 DE 1</b>																										
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																											
Producción recibido por	Armando Cabello																											