


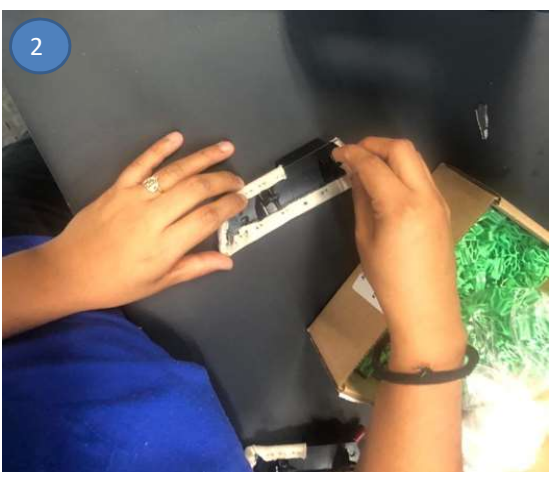
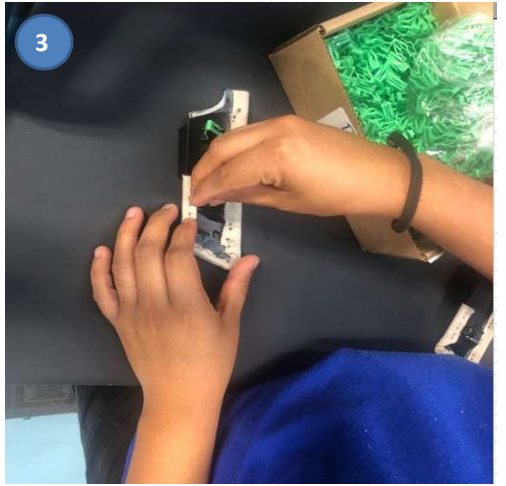

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
2	89205	CLIP 90468-05138 GREEN	Clip verde

Antes de comenzar a instalar los clips verificar que sean los correspondientes al programa a ejecutar.

Solo tomar los clips necesarios, evitando el exceso de clips en la mesa de trabajo.

#	Aspecto	Pasos del proceso
1		Tomar la pieza D-SIDE de la mesa del producto en proceso.
2	◆	Verificar que la pieza encuentre correctamente soldada, que todas las bases de los clips no presenten daños o alteraciones.
3		Colocar los clips en cada una de las bases establecidas, asegurando que estos entren completamente y que estén sujetos a la base (2 Clips verdes en total).
4	◆	Verificar que todos los clips colocados se encuentren bien asegurados a sus respectivas bases y que ninguna base quede sin clip.

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
 <p>1</p>	 <p>2</p>
 <p>3</p>	 <p>4</p>

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
		LU	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados	Equipo de Protección personal																														
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check point</td> <td>ACI573</td> <td>Registro de inspección de primera pieza</td> <td>ACR304</td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check point	ACI573	Registro de inspección de primera pieza	ACR304	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X															
Documento	Código	Documento	Código																													
Quality Check point	ACI573	Registro de inspección de primera pieza	ACR304																													
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																											
X																																
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones		Aprobación	Firma	SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS																											
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> <tr> <td>0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Ricardo Carega</td> <td>04/07/2022</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Se agregaron documentos relacionado</td> <td>Daniela Rodriguez</td> <td>05/08/2024</td> </tr> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Ricardo Carega	04/07/2022	1	Se agregaron documentos relacionado	Daniela Rodriguez	05/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th colspan="2">Aprobación</th> <th colspan="2">Firma</th> </tr> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Aprobación		Firma		Elaboró	Daniela Rodríguez			Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy			Producción recibido por	Armando Cabello				
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																													
0	Creación de documento	Ricardo Carega	04/07/2022																													
1	Se agregaron documentos relacionado	Daniela Rodriguez	05/08/2024																													
Aprobación		Firma																														
Elaboró	Daniela Rodríguez																															
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																															
Producción recibido por	Armando Cabello																															
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4				HOJA 1 DE 1																												