


Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota

Comentarios / Notas

Para identificar la caja retornable de silencer esta cuenta con una etiqueta color naranja en cada costado.



Solo este tipo de número de parte por cada caja.

#	Aspecto	Pasos del proceso
1		Se toma la pieza silencer del rack después de Poka yoke. Para el procedimiento de empaque solo se toma las piezas del mismo lado y del mismo color.
2		Se procede a inspeccionar la pieza, la cual no deberá tener ningún defecto (No arrugas, daños, falta de clips, hundimientos). Revisar la pieza basándose en los estándares de inspección determinados por calidad.
3		Una vez inspeccionada se empaque dentro de una caja retornable de plástico o una caja de cartón la cual tiene capacidad para 16 piezas por caja. La caja para Silencer tiene una etiqueta color naranja en los costados(aplica solo en caja retornable).
4		Para el empaque retornable y alternativo se deben orientar las piezas horizontalmente una en cada espacio establecido (Como referencia todas las etiquetas quedan al mismo lado).
5		Ya completa la capacidad de la caja, tomar la etiqueta en base a su número de parte y colocarla en la parte frontal de la caja como muestra en la imagen(Aolica solo caja retornable).

Descripción de la operación / Ayuda Visual



1



2



3



3 Etiqueta naranja



3



4



5



5



5



5

Al usar empaque alternativo, se deben empaque las piezas individualmente en bolsas

EMPAQUE CAJA DE CARTON

EMPAQUE CAJA RETORNABLE

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
		LU	N/A
	OTROS	OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados				Equipo de Protección personal					
	Documento	Código	Documento	Código	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	Quality Check Point	ACI575			X					
Registro de inspección de primera pieza	ACR306									
Plan de reacción / Producto No conforme	Revisiones				Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	Elaboró		Daniela Rodríguez			
Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	0	Creación de documento	Ricardo Careaga	05/09/2022	Ingeniería Aprobado por		Mariano Monroy			
	1	Se agrega uso empaque caja de carton	Ricardo Careaga	28/11/2022						
	2	Se cambia simbología y se agregan doc. Relacionados	Daniela Rodríguez	05/08/2024						
	3	Se elimina símbolo CC en imágenes paso 3.	Daniela Rodríguez	28/08/2024						
					Producción recibido por		Armando Cabello			
					CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4				HOJA 1 DE 1	