

Clave /Revisión EOA	
Programa	910B
Línea o Estación	Knee Pad LH/RH
Número de parte	31910001- 31910012

**EOA 412 Rev. 5**

PROCESO  
**Colocación de Foam Pad**

**ESTANDAR DE OPERACIONES AUTOMOTRIZ**

Ruta Costura unión → Costura vista → Aplicación de adhesivo → Colocación de foam pad → Alineación → Compresión → Soldadura → Colocación de clips → Poka Yoke → Inspección y empaque

Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros
1	Etiquetadora	

Materiales			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89176	910B INSRT PAD ASSY IPSFTY NO1	
1	89204	910B INSRT PAD ASSY IPSFTY NO2	
1	85001101	GARNISH CONSOLE PAD RH	
1	85001102	GARNISH CONSOLE PAD LH	

**\*Se retira el adhesivo del foam pad sin estirar mucho ya que la pieza puede hacerse más larga y no se colocaría correctamente\***

#	Aspecto	Pasos del proceso
1		Toma una pieza de foam pad y sustrato correspondiente al turno a correr sobre tu mesa del trabajo
2		Coloca sobre el sustrato la etiqueta de trazabilidad correspondiente al día y turno a correr.
3		Despues toma una pieza de foam pad, para colocarlo cuidadosmanete desprende la pieza del foam adhesivo
4		Para colocar el foam comienza por por el lado con punta hacia el lado plano guiandote de la linea del sustrato
5		Una vez colocado el foam en el sustrato verifica que no se encuentre montado o tenga alun defecto.
6		Ya insprecionada la pieza coloca en la caja para su siguiente proceso.
7		Una vez colocado el foam en el sustrato verifica que no se encuentre montado o tenga algún defecto

Descripción de la operación / Ayuda Visual

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	n/a
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	n/a
	OTROS	LU	n/a
		PLC	n/a
	OTROS	OTROS	n/a

Aspectos / SC
Symbol as CC/Característica especial
Nota de calidad
Recomendación
Plan de reacción / Producto No conforme
Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja
Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones

Documentos relacionados			
Documento	Código	Documento	Código
Quality Check Point	ACI564		
Registro de inspección de primera pieza	ACR296		
Revisiones			
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha
0	Creación de Documento	Tadeo Rodríguez	06/09/2022
1	Actualización de pasos 5 y 6, y notas adicionales	Alfredo González	01/11/2022
2	Se agregan nuevos números de parte de Foam pad	Ricardo Careaga	18/01/2023
3	Se cambia el metodo via manual el colocar el foam pad	Ricardo Careaga	02/10/2023
4	Se agregan notas, equipo y doc. Relacionados	Daniela Rodríguez	05/08/2024
5	Se elimina símbolo CC de notas de materiales.	Daniela Rodríguez	28/08/2024

Equipo de Protección personal					
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro
x					
Aprobación		Firma		SELLO CONTROL DE DOCUMENTOS	
Elaboró		Daniela Rodríguez			
Ingeniería Aprobado por		Mariano Monroy			
Producción recibido por		Armando Cabello			
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4				HOJA 1 DE 1	