
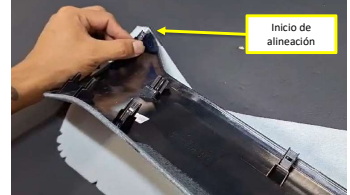
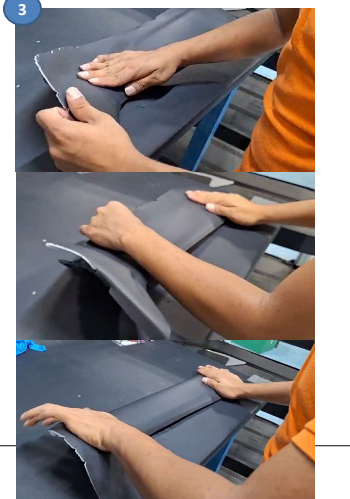





Equipo y herramientas		
Cantidad	Equipo	Parámetros

Materiales ★			
Cantidad	No Parte	Descripción	Nota
1	89342	220 IN SBT INST PNL SFTY NO2	
1	89344	220 SFLT CK 1.9t BLK/E255 SH	
1	89196	910 L- FNE\$KN 3.1 BLK/HSD1	

★
Asegurarse de que la pieza no cuente con zonas despegadas, con hundimientos o pliegues.

#	Aspecto	Pasos del proceso
0		Asegurarse de portar siempre el EPP completo (lentes de seguridad).
1		Inmediatamente de después de tener el sustrato con adhesivo, en la mesa de trabajo, iniciar alineando la parte que se muestra en la imagen, con la orilla de la tela.
2		Continuar alineando en la tela en base al contorno del sustrato hasta llegar a la esquina siguiente del sustrato, como lo muestran las imágenes.
3		Luego colocar la pieza en la mesa para estirla y plancharla de manera adecuada, al punto de que quede adherida la tela al sustrato.
4		Posteriormente, pasar la pieza al proceso de compresión.

Descripción de la operación / Ayuda Visual	
<p>1</p>  <p>2</p>  <p>3</p> 	<p>2</p>   <p style="background-color: red; color: white; padding: 5px; text-align: center; margin: 10px 0;">Evitar dejar zonas levantadas o despegadas en la pieza</p> 

SET UP MAQUINA	VELOCIDAD DE MAQUINA	LU	N/A
	PIE DE COSTURA (RECOMENDADO)	PLC	N/A
	OTROS	LU	N/A
		PLC	N/A
		OTROS	N/A

Aspectos / SC	Documentos relacionados ★	Equipo de Protección personal																								
▽ Symbol as CC /Características especial ◆ Nota de calidad ● Recomendación	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Documento</th> <th>Código</th> <th>Documento</th> <th>Código</th> </tr> <tr> <td>Quality Check Point</td> <td>ACI639</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Registro de primera pieza</td> <td>ACR350</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Documento	Código	Documento	Código	Quality Check Point	ACI639			Registro de primera pieza	ACR350			<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>Lentes</th> <th>Mascarilla</th> <th>Overol</th> <th>Guantes</th> <th>Bota de seguridad</th> <th>Otro</th> </tr> <tr> <td style="text-align:center;">X</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro	X					
Documento	Código	Documento	Código																							
Quality Check Point	ACI639																									
Registro de primera pieza	ACR350																									
Lentes	Mascarilla	Overol	Guantes	Bota de seguridad	Otro																					
X																										
Plan de reacción / Producto No conforme Producto no conforme --> Señalar donde se encuentra el defecto --> Colocar en area Roja Problema de equipo o instrucción --> Detener el proceso y/o línea --> Notificar a coordinador/a ó Supervisor --> Esperar indicaciones	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th># de Revisión</th> <th>Descripción del cambio</th> <th>Responsable</th> <th>Fecha</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>Creación de documento</td> <td>Alfredo González</td> <td>05/09/2023</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Se agregan notas, documentos relacionados y materiales.</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td>13/08/2024</td> </tr> </tbody> </table>	# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha	0	Creación de documento	Alfredo González	05/09/2023	1	Se agregan notas, documentos relacionados y materiales.	Daniela Rodríguez	13/08/2024	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>Aprobación</th> <th>Firma</th> <th>SELO CONTROL DE DOCUMENTOS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Elaboró</td> <td>Daniela Rodríguez</td> <td rowspan="3" style="text-align:center;"> </td> </tr> <tr> <td>Ingeniería Aprobado por</td> <td>Mariano Monroy</td> </tr> <tr> <td>Producción recibido por</td> <td>Armando Cabello</td> </tr> </tbody> </table>	Aprobación	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS	Elaboró	Daniela Rodríguez		Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy	Producción recibido por	Armando Cabello		
# de Revisión	Descripción del cambio	Responsable	Fecha																							
0	Creación de documento	Alfredo González	05/09/2023																							
1	Se agregan notas, documentos relacionados y materiales.	Daniela Rodríguez	13/08/2024																							
Aprobación	Firma	SELO CONTROL DE DOCUMENTOS																								
Elaboró	Daniela Rodríguez																									
Ingeniería Aprobado por	Mariano Monroy																									
Producción recibido por	Armando Cabello																									
CLAVE DE REGISTRO AIR42 REV.4		HOJA 1 DE 1																								